



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

# Produktinformasjon



## SPARKLER

*GALVAPLAST 77 - A656  
UNIVERSALSPARKEL - A722  
IVIPLAST 66 - A652  
P.E.-SPARKEL - A661  
EKSTRA LETT - A659*

## PRODUKTER

Galvoplast 77	- Universal polyestersparkel	A656
Universalsparkel		A722
Iviplast 66	- Fleksibel polyestersparkel	A652
P.E.-sparkel	- Standard polyestersparkel	A661
Ekstra lett	- Lett polyestersparkel	A659
Herder til A656, A722 A652, A661 og A659	- for kanne	A665
	- for liten patron	A666
	- for stor patron	A667

## PRODUKTBEKRIVELSER

**Galvoplast 77** er en førsteklasses 2K polyestersparkel som gir fremragende vedheft på alle metallunderlag - inkludert "vanskelige" underlag som galvanisert eller forsinket stål, rustfritt stål, aluminium og glassfiber. Galvoplast 77 er et svært allsidig og brukervennlig produkt som tørker raskt og er enkelt å påføre og slippe.

**Universalsparkel** er en førsteklasses sparkel som gir fremragende vedheft på en rekke metallunderlag, inkludert galvanisert og forsinket stål, riktig klargjort aluminium og glassfiber. Denne sparkelen har svært gode påførings- og slipeegenskaper.

**Iviplast 66** er en fin, fleksibel 2K polyestersparkel som sikrer fremragende vedheft på både ikke-elastisk og elastisk plast. I likhet med underlagene som den er beregnet på å reparere, har Iviplast 66 god motstandsevne mot lette støt og stenslag som ofte skader den utvendige, nedre delen av karosseriet og lister.

**P.E.-sparkel** er en konvensjonell 2K polyestersparkel som tørker raskt og har gode slipeegenskaper. P.E.-sparkel kan brukes på bart stål, glassfiber, GRP og andre primede eller lakkerte overflater.

**Ekstra lett** er en lavdensitets 2K polyestersparkel som er usedvanlig enkel å påføre og arbeide med, selv ved store overflatefeil. Ekstra lett er smidig, fleksibel og gir god motstandsevne mot støt, og kan brukes på bart stål, lakkerte overflater, glassfiber og GRP.

Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk.

RLD185V

Side 1

## KLARGJØRING AV OVERFLATEN

Tabellen nedenfor angir hvilke overflater som de forskjellige PPG- sparklene kan påføres direkte på, og eventuelt hvilket slipepapir overflatene kan tørrslipes med før påføring.

	<b>Galvoplast 77 A656</b>	<b>Universal- sparkel A722</b>	<b>Ivoplast 66 A652</b>	<b>P.E.-sparkel A661</b>	<b>Ekstra lett A659</b>
Lakkerte overflater	Ja <i>P360</i>	Ja <i>P360</i>	Nei	Ja <i>P360</i>	Ja <i>P360</i>
Bart stål og støpejern	Ja <i>P80-120</i>	Ja <i>P80-120</i>	Nei	Ja <i>P80-120</i>	Ja <i>P80-120</i>
Galvanisert stål	Ja <i>Scotchbrite</i>	Ja <i>Scotchbrite</i>	Nei	se merknad (1) nedenfor	se merknad (1) nedenfor
Aluminium	Ja <i>P120-240</i>	Ja <i>P120-240</i>	Nei	se merknad (1) nedenfor	se merknad (1) nedenfor
Glassfiber og GRP	Ja <i>P360</i>	Ja <i>P360</i>	Nei	Ja <i>P360</i>	Ja <i>P360</i>
Plast	Nei	Nei	Ja <i>Scotchbrite</i>	Nei	Nei
Polyester-fyllere	-		-	-	-

Merk (1). Disse sparklene kan ikke påføres direkte på metalloverflaten, men kan først brukes etter at underlaget er blitt påført en egnet vedheftsprimer (f.eks. DP 40 Kromatfri 2K epoksysurfacer – D834/D835). Ikke bruk fenolbaserte vedheftsprimere.

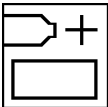

## RENGJØRING AV UNDERLAG



Velg i alle tilfeller en eller flere relevante PPG-rengjørere. Underlaget må rengjøres og tørkes godt både før og etter klargjøring. PPG produserer et bredt utvalg av rengjørings- og avfettingsprodukter. Se teknisk datablad for Deltron rengjøringsmidler **RLD63V**.




# VEILEDNING

	A656/A722	Iviplast 66 A652	P.E.-sparkel A661	Ekstra lett A659
<i>Valg av herder:</i>	A665 for sparkelkanner A666 for små sparkelpatroner A667 for store sparkelpatroner			
<i>Tilsetting av herder:</i> ved 5-10 °C ved 10-20 °C ved 20-30 °C	2,5-3,0 % 2,0-2,5 % 1,5-2,0 % etter vekt	2,5-3,0 % 2,0-2,5 % 1,5-2,0 % etter vekt	3,0 % 2,0 % 1,0 % etter vekt	2,5-3,0 % 2,0-2,5 % 1,5-2,0 % etter vekt
<i>Blanding:</i>	Bland herderen godt inn i sparkelen til blandingen blir til en jevn pasta.			
				
<i>Potlife:</i> ved 5-10 °C ved 10-20 °C ved 20-30 °C	8-12 min 7-10 min 5-10 min	8-12 min 7-10 min 5-10 min	8-10 min 6-9 min 5-9 min	8-12 min 7-10 min 5-10 min
<i>Påføring:</i>	Bruk en egnet kniv eller sparkel			
				


Merknad (2). A242 Sparkel V.B.A. beige bør påføres i flere, tynne lag. Avluft overflaten i 5-10 minutter mellom hvert lag ved 20 °C. Påfør produktet med en egnet kniv eller sparkel. Sparkel V.B.A. beige kan slipes og omlakkeres etter 30-60 minutters lufttørking avhengig av omgivende temperatur og lagtykkelse.



## TØRKING

	A656/A722 (minutter)	Ivoplast 66 A652 (minutter)	P.E.- sparkel A661 (minutter)	Ekstra lett A659 (minutter)
<i>Slipetørr ved:</i>				
5-10 °C	35-45	35-45	25-30	35-45
10-20 °C	30-40	30-40	20-25	30-40
20-30 °C	20-30	20-30	15-20	20-30
 <i>IR-tørrking, mellombølge</i>	5-6	må ikke brukes	5-6	5-6
<i>IR-tørrking, kortbølge</i>	4-5	må ikke brukes	4-5	4-5
<i>Merk:</i>	Før sliping av 2K polyestersparkler (f.eks. A656, A652, A661 eller A659), lønner det seg å tørke av overflaten med Deltron hurtigtynner D808. Dette reduserer overflatens klebrighet og forebygger slipeproblemer.			
<i>Tørrsliping: slipepapir</i>	P80 etterfulgt av P120 etterfulgt av P240	P80 etterfulgt av P120 etterfulgt av P240	P80 etterfulgt av P120 etterfulgt av P240	P80 etterfulgt av P120 etterfulgt av P240

## OVERLAKKERING

	A656/A722 (minutter)	Ivoplast 66 A652 (minutter)	P.E.-sparkel A661 (minutter)	Ekstra lett A659 (minutter)
<i>Overlakeringstid ved 20 °C:</i>	30	60	40	40
<i>Overlakkeres med:</i>	Enhver PPG 2K surfacer	Egnet PPG plastprimer	Enhver PPG 2K surfacer	



---

## REGLER OG BEGRENSNINGER

Følg alltid anbefalt blandingsforhold ved tilsetning av herder. Ikke forsøk å redusere tørketider ved å tilsette mer herder, ettersom dette vil forårsake større feil i den etterfølgende lakken, som f.eks. knappenålshull, peroksidbasert bleking og glanstap.

Ikke la vann komme i kontakt med 2K polyestersparkler – overflaten må alltid tørrslipes. Selv om sparkelen ovntørkes ved lave temperaturer eller med IR-lamper, kan våtsliping likevel føre til at det dannes mikroblærer.

Når herderen er blandet i sparkelen, må den ikke helles tilbake i boksen igjen. Unngå at rester av herder fra rørepinnen eller sparkelen kommer i kontakt med fylleren i boksen.

Med unntak av A242 Sparkel V.B.A. beige, anbefales det ikke å overlakkere disse produktene direkte med topplakk. Overlakk alltid først med en egnet primersurfacer, som f.eks. D839 Prima eller D836 Koba Plus (se relevant produktdatablad for mer informasjon om egnethet og klargjøring av overflate).

Oppbevar produktet på et tørt og kjølig sted. Må ikke utsettes for direkte sollys.

Lukk beholderne godt etter bruk.

---

## VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for disse produktene (produktkategori IIB.b) i sprøyteklar form er maks. 250 g/l VOC.

VOC-innholdet i disse produktene i bruksklar form er maks. 250 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

---

## HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

**Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering** og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG Scandinavia**  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



**Tlf.: +45 43 43 65 66**  
**Fax: +45 43 43 81 88**

