



AUTO REFINISH

SPARKEL

GALVAPLAST 77 - A656

IVIPLAST 66 - A652

P.E. SPARKEL - A661

EKSTRA LETT - A659

POREFYLLER - A655

PUTTY V.B.A. BEIGE - A242

PRODUKTER

Galvoplast 77	- Allsidig polyestersparkel	A656	
Iviplast 66	- Fleksibel polyestersparkel		A652
P.E. sparkel	- Standard polyestersparkel		A661
Ekstra lett	- Lett polyestersparkel		A659
Porefyller			A655
Putty Sparkel V.B.A. beige	- Akrylsparkel beige		A242
Herder for A656, A652, A661 & A659	- for boks		A665
	- for liten patron		A666
	- for stor patron		A667

PRODUKTBESKRIVELSE

Galvoplast 77 er en høykvalitets 2K polyestersparkel som gir fremragende vedheft på alle metalloverflater, eks. galvanisert eller forsinket stål, rustfritt stål, aluminium og glassfiber. Galvoplast er enkel å påføre, tørker raskt og er enkel å slippe, noe som gjør den til et svært allsidig og brukervennlig produkt.

Iviplast 66 er en fin, fleksibel 2K polyestersparkel som gir fremragende vedheft både på ikke-elastisk og elastisk plast. I likhet med underlagene som den er beregnet for, har Iviplast 66 god motstandsevne mot lette støt og stenslag som ofte skader de utvendige, nedre delene av karosseriet, lister og lignende.

P.E. sparkel er en konvensjonell 2K polyestersparkel som tørker raskt og sikrer enkel sliping. P.E. sparkel egner seg for bruk på bart metall, glassfiber, GRP og andre primede eller lakkerte overflater.

Ekstra lett er en lavdensitets 2K polyestersparkel som er eksepsjonelt enkel å påføre og arbeide med, selv ved store overflatefeil. Ekstra lett er smidig, fleksibel og gir god motstandsevne mot støt, og kan brukes på bart stål, lakkerte overflater, glassfiber og GRP.

Porefyller er en 1K sparkel. Den egner seg for fylling av små feil/huller eller små ujevnheter på overflater som krever en finish med høy glans. Porefyller er perfekt for støpte overflater, spesielt plast.

Putty Sparkel V.B.A. beige er en lett 1K akrylsparkel som egner seg for raske reparasjoner av mindre riper eller feil i overflaten. V.B.A. sparkel kan brukes på lakkerte overflater, primere eller fyllere og er perfekt for raske reparasjoner av mindre klargjøringsfeil.

EU76/E
1/95



KLARGJØRING AV OVERFLATEN

Tabellen nedenfor angir hvilke overflater de ulike PPG-sparkelene kan påføres, og om nødvendig, hva overflaten skal tørrslipes med før påføring.

I alle tilfeller, velg et eller flere egnede PPG rengjøringsmidler fra veilederen nedenfor og sørg for at underlaget er nøye rengjort og helt tørt både før og etter klargjøringsarbeidet.

	Galvoplast 77 A656	Ivoplast 66 A652	P.E. Sparkel A661	Ekstra Lett A659	Porefyller A655	Putty VBA Beige A242
Lakkerte overflater	Ja P360	Nei	Ja P360	Ja P360	Ja Scotchbrite	Ja P360
Bart stål og støpejern	Ja P80-120	Nei	Ja P80-120	Ja P80-120	Nei	Ja P80-120
Galvanisert stål	Ja Scotchbrite	Nei	se note (1) nedenfor	se note (1) nedenfor	Nei	Nei
Aluminium	Ja P120-240	Nei	se note (1) nedenfor	se note (1) nedenfor	Nei	Nei
Glassfiber og GRP	Ja P360	Nei	Ja P360	Ja P360	Ja Scotchbrite	Ja P360
Plast	Nei	Ja Scotchbrite	Nei	Nei	Ja Scotchbrite	Nei
Polyester-fyllere	-	-	-	-	Nei	Ja P80

note (1). Disse sparkelene kan ikke påføres direkte på metalloverflaten, men kan brukes når underlaget er påført en egnet vedheftsprimer (f.eks. DP40 Kromattfri 2K epoksyprimer - D834/D835). Ikke bruk fenolbaserte vedheftsprimere.

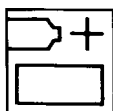


VEILEDER FOR VALG AV RENGJØRINGSMIDLER

Kode	Produkt	Brukes til
D845	DX310 Rengjøringsmiddel, høyeffektivt	Brukes som forrengjører i det første trinnet i reparasjonsprosessen. Brukes før reparasjonsarbeidet påbegynnes, og på ethvert bart metallunderlag.
D837	DX330 Spirit Wipe	Fjerner skitt, fett eller annen forurensning før eller under lakkeringsprosessen.
D846	DX103 Avfettingsprodukt for plast	Et hurtig og effektivt avfettingsprodukt utviklet for å unngå statisk elektrisitet og skadelige virkninger på plast.

PÅFØRINGSVEILEDNING

	Galvoplast 77 A656	Ivoplast 66 A652	P.E. sparkel A661	Ekstra lett A659	Porefyller A655	Putty VBA beige A242
Valg av herder:	A665 for kanner A666 for små patroner A667 for store patroner				Ferdig til bruk	
Valg av herder: ved 5 – 10 °C ved 10 – 20 °C ved 20 – 30 °C	2,5-3,0 % 2,0-2,5 % 1,5-2,0 % etter vekt	2,5-3,0 % 2,0-2,5 % 1,5-2,0 % etter vekt	3,0 % 2,0 % 1,0 % etter vekt	2,5-3,0 % 2,0-2,5 % 1,5-2,0 % etter vekt	ikke relevant	ikke relevant
Blanding:	Bland herder og sparkel godt sammen.				ikke nødvendig	



PÅFØRINGSVEILEDNING forts.						
	Galvoplast 77 A656	Ivoplast 66 A652	P.E. sparkel A661	Ekstra lett A659	Porefyller A655	Putty VBA beige A242
<i>Potlife:</i> ved 5 – 10 °C ved 10 – 20 °C ved 20 – 30 °C	8-12 min 7-10 min 5-10 min	8-12 min 7-10 min 5-10 min	8-10 min 6 - 9 min 5 - 9 min	8-12 min 7-10 min 5-10 min	ikke relevant	ikke relevant
<i>Påføring:</i>	Bruk et egnet påføringsredskap.				se note (2) nedenfor	se note (3) nedenfor



note (2). A655 Porefyller bør påføres med en ren klut. Bruk sirkulære bevegelser for å fylle små overflatefeil. Tørk av evt. overskuddsmateriale og påfør et nytt lag som skal lufttørke i 15 min. ved 20 °C. Fjern evt. overskuddsmateriale før behandling med tack-rag og påføring av en egnet plastprimer.

note (3). A242 Putty Sparkel V.B.A. beige bør påføres i flere, tynne lag. La overflaten avluftes mellom lagene i 5-10 min ved 20 °C. Påfør sparkelen med egnet redskap. Putty V.B.A. beige kan slipes og overlakkeres etter 30-60 min lufttørking avhengig av romtemperaturen og lagtykkelsen.

<i>Tørrking før sliping ved:</i> 5 – 10 °C 10 – 20 °C 20 – 30 °C	35-45 min 30-40 min 20-30 min	35-45 min 30-40 min 20-30 min	25-30 min 20-25 min 15-20 min	35-45 min 30-40 min 20-30 min	se ovenfor	se ovenfor
<i>IR mellombølge</i> <i>IR kortbølge</i>	5-6 min 4-5 min	ikke bruk ikke bruk	5-6 min 4-5 min	5-6 min 4-5 min	ikke bruk ikke bruk	ikke bruk ikke bruk
<i>note:</i>	Før sliping av 2K polyestersparkel (f.eks. A656, A652, A661 eller A659), lønner det seg å tørke av overflaten med Deltron hurtigtynner D808. Dette reduserer overflatens klebrighet og forebygger slipeproblemer.					
<i>Tørrsliping: slipepapir</i>	P80 etterfulgt av P120 etterfulgt av P240	P80 etterfulgt av P120 etterfulgt av P240	P80 etterfulgt av P120 etterfulgt av P240	P80 etterfulgt av P120 etterfulgt av P240	sliping ikke nødvendig	P220 etterfulgt av P400
<i>Overlakeringst id ved 20 °C :</i>	60 min	60 min	60 min	60 min	15 min	30-60 min
<i>Overlakeres med:</i>	Enhver PPG 2K surfacer	Egnet PPG plastprimer	Enhver PPG 2K surfacer		Egnet PPG plastprimer	Enhver PPG surfacer eller topplakk





REGLER OG BEGRENSNINGER

Følg alltid det anbefalte blandingsforholdet ved tilsetning av herder. Ikke forsøk å redusere tørketidene ved å tilsette mer herder, ettersom dette vil føre til alvorlige feil i den påfølgende lakken, som appelsinskall, peroksid avbleking og glanstap.

Ikke la vann komme i kontakt med 2K polyestersparkel – tørrslip alltid overflaten. Selv om sparkelen ovntørkes ved lav temperatur eller med IR-lampe, kan våtsliping likevel føre til at det dannes mikroblærer.

Med en gang herderen er tilsatt, må blandingen ikke helles tilbake på boksen. Unngå at herderrester fra blanderedskapsen kommer i kontakt med ublandet sparkel i boksen.

Med unntak av A242 Putty Sparkel V.B.A. beige, anbefales det ikke å overlakke disse produktene direkte med topplakk. Overlakk alltid med en egnet primer/surfacer. (se produktdatabladene for mer informasjon om egnethet og klargjøring av overflate).

Oppbevar produktet på et tørt og kjølig sted. Må ikke utsettes for direkte sollys.

Lukk beholderne godt etter bruk.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

For mer informasjon om HMS, se de relevante sikkerhetsdatablader og produktetiketter. Bruk anbefalt verneutstyr.

FLAMMEPUNKTER

Galvoplast 77 – Allsidig polyestersparkel	A656	}	
Ivoplast 66 – Fleksibel Polyestersparkel	A652	}	
P.E. sparkel – Standard polyestersparkel	A661	}	Over 21 °C
Ekstra lett – Lett polyestersparkel	A659	}	
Porefyller	A655	}	
Putty Sparkel V.B.A. – Akryl sparkel beige	A242	}	Under 21 °C
Herdere	A665, A666, A667	}	Ikke relevant

Dette produktet er utelukkende beregnet til profesjonell bruk.

Opplysningene i dette databladet er kun veiledende. Enhver person som bruker produktet uten først å undersøke om produktet er tilpasset gjeldende bruksområde, gjør dette på eget ansvar, og vi fraskriver oss ethvert ansvar for produktets kvalitet eller evt. tap eller skader (med unntak av dødsfall eller personskader forårsaket av vår uaktsomhet) som kan oppstå som følge av slik bruk. Opplysningene i dette databladet kan til enhver tid endres som følge av nye produkterfaringer og vårt kontinuerlige produktutviklingsprogram.

Angitte tørketider er gjennomsnittstider ved 20 °C. Lagtykkelse, fuktighet og verkstedstemperatur kan påvirke tørketiden.



**PPG Industries Scandinavia,
Midtager 29,
2605 Brøndby
Danmark**

**Telefon: +45 43 43 65 66
Faks: +45 43 43 81 88**