

Alkyd

PRODUKTBESKRIVELSE En-komponent blank alkydtoppstrøksmaling.

BRUKSOMRÅDE

Vedlikeholdsmaling til bruk i en hel rekke industrimiljøer, bl.a. offshore og i petrokjemiske og kjemiske anlegg.

Velegnet for områder med begrenset kjemisk tæring der det er nødvendig med en rimelig finish som leveres i én beholder.

Egnet som kosmetisk toppstrøk for alkydbaserte systemer innendørs så vel som utendørs.

PRAKTISK INFORMASJON INTERLAC 665

Farge	Bredt fargeutvalg via Chromascan-systemet
Glansgrad	Speilblank
Volum % tørrstoff	48% ± 3% (Avhenger av farge)
Typisk filmtykkelse	40-50 my (1,6-2 mils) tørrhet lik 83-104 my (3,3-4,2 mils) våt
Teoretisk spreevne	12 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 40 my tørrfilmtykkelse 481 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 1,6 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Pensel, Rull
Tørketid	

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	14 timer	48 timer	24 timer	Forlenget ¹
15°C (59°F)	10 timer	36 timer	24 timer	Forlenget ¹
25°C (77°F)	6 timer	24 timer	24 timer	Forlenget ¹
40°C (104°F)	4 timer	8 timer	14 timer	Forlenget ¹

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	40°C (104°F)
Spesifikk vekt	1,11 kg/l (9,3 lb/gal)
VOC	3.50 lb/gal (420 g/lit) EPA Metode 24 364 g/kg

Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

Alkyd

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Primede overflater

Interlac 665 må alltid påføres oppå anbefalt korrosjonshindrende malingssystem. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Interlac 665 må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad). Områder som viser tegn til nedbryting,

PÅFØRING

Blanding	Dette produktet er en en-komponent maling og skal alltid blandes grundig med mekanisk røreverk før påføring.		
Blandingsforhold	Ikke Anvendbar		
Høytrykksprøyte,	Anbefales	Dyse 0,33-0,48 mm (13-19 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)	
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E
Pensel	Anbefales	Typisk 25-40 my (1,0-1,6 mils) kan oppåes	
Rull	Anbefales	Typisk 25-40 my (1,0-1,6 mils) kan oppåes	
Tynner	International GTA004	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter	
Rengjøringsmiddel	International GTA004		
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA004. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.		
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA004 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjøre sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvorlang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.		

Alkyd

PRODUKTDATA

Interlac 665 er hovedsakelig egnet for til påføring på arbeidsplassen. Hvis den påføres med høytrykksprøyte på fabrikken, kan det lett føre til at lagene blir for tykke, slik at det tar lang tid før den blir gjennomtørr den blir vanskelig å håndtere. For tykke strøk kan også gjøre at nye strøk vil rynke seg ved påføring over aldret maling. Det finnes andre alkydfinisher som egner seg bedre på verkstedet. Kontakt International Protective Coatings for å få informasjon om disse produktene.

Glans og overflatefinish bestemmes av påføringsmetode. Unngå helst en bruk av flere ulike påføringsmetoder. Best glans og utseende oppnås ved påføring med høytrykksprøyte.

I likhet med andre alkydsystemer har Interlac 665 begrenset motstandsdyktighet overfor kjemikalier og løsemidler og egner seg ikke til bruk under vann i vann eller til miljøer med der det er kontinuerlig kondensasjon.

Interlac 665 er ikke egnet for til påføring oppå epoxy- eller polyuretanbelegg, og bør heller ikke påføres oppå sinkbaserte primere da det er fare for at alkydharpiksen kan forsåpe seg og resultere i dårlig vedheft.

Når Interlac 665 skal påføres med pensel og rull, og i enkelte farger, kan det bli nødvendig med to strøk for å dekke jevnt.

Finnes i en rekke farger via Chromascan-systemet.

På grunn av lokale transportbestemmelser og lokal leveranse av l'sningsmidler har dette produktet et flammepunkt på +41°C (106°F) i USA. Dette har ikke negativ effekt på produktets egenskaper.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Interlac 665 egner seg bare til påføring oppå primersystemer med alkyd eller oljeharpiks, f.eks.:

Interprime 198

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere som egner seg.

Alkyd

TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Volum	
		Volum	Emballasje
	20 liter	20 liter	20 liter
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.			
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse		
	20 liter	24.2 kg	
	5 US gal	49.4 kg	
LAGRING	Lagringstid	24 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenneskilder.	

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Utgitt: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com