

## Alkyd

**PRODUKTBESKRIVELSE** En-komponent hurtigtørrende tykkfilms alkydprimer.

### BRUKSOMRÅDE

Primer som påføres på verkstedet etter fabrikasjon. Egner seg spesielt til stål der behandlingsprosessen er blåsing, fabrikasjon og priming, der det er viktig med hurtig tørring og gode håndteringsegenskaper..

Egner seg til bruk i omgivelser med mild til moderat korrosjon, bl.a. industribygg, skoler, sykehus osv.

### PRAKTISK INFORMASJON INTERPRIME 306

<b>Farge</b>	Begrenset fargeutvalg
<b>Glansgrad</b>	Matt
<b>Volum % tørrstoff</b>	45%
<b>Typisk filmtykkelse</b>	50-100 µm (2-4 mil) tørr 111-222 µm (4,4-8,9 mils) våt
<b>Teoretisk spreevne</b>	6 m <sup>2</sup> /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 75 my tørrfilmtykkelse 241 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 3 mils tørrfilmtykkelse
<b>Praktisk spreevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.
<b>Påføringsmetode</b>	Høytrykksprøyte,, Luftsprøyte, Pensel, Rull

#### Tørketid

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	45 minutter	4 timer	24 timer	Forlengt <sup>1</sup>
15°C (59°F)	30 minutter	2.5 timer	10 timer	Forlengt <sup>1</sup>
25°C (77°F)	20 minutter	1.5 timer	4 timer	Forlengt <sup>1</sup>
40°C (104°F)	10 minutter	1 timer	1 timer	Forlengt <sup>1</sup>

<sup>1</sup> \* Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

### MILJØTEKNISKE DATA

<b>Flammepunkt</b>	26°C (79°F)
<b>Spesifikk vekt</b>	1,36 kg/l (11,3 lb/gal)
<b>VOC</b>	4.05 lb/gal (486 g/lit) 354 g/kg
	EPA Metode 24 Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

## Alkyd

### FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

### Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

Interprime 306 egner seg til maling av sandblåste flater som opprinnelig holdt standarden ovenfor men som ble forringet fordi de ble stående i inntil 7-10 dager under gode verkstedsforhold. Overflaten kan forringes til Sa2 standard men må være fri for løst, pulveraktig belegg.

### Primede overflater

Interprime 306 kan påføres over godkjente korrosjonshindrende primere. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Interprime 306 må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad).

Områder som viser tegn på nedbryting, skade osv. må forbehandles til angitt standard (f.eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP10, sandblåsing eller SSPC-SP11, maskinell rengjøring) og flekkprimes før påføring av Interprime 306..

### PÅFØRING

<b>Blanding</b>	Dette produktet er en en-komponent maling og skal alltid blandes grundig med mekanisk røreverk før påføring.		
<b>Blandingsforhold</b>	Ikke aktuelt		
<b>Høytrykksprøyte,</b>	Anbefales	Dyse 0,33-0,58 mm (13-23 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 141 kg/cm <sup>2</sup> (2005 p.s.i.)	
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E
<b>Pensel</b>	Kun for små flater	Typisk 50 my (2,0 mils) kan oppåes	
<b>Rull</b>	Kun for små flater	Typisk 50 my (2,0 mils) kan oppåes	
<b>Tynner</b>	International GTA007	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter	
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA007		
<b>Arbeidsstans</b>	Skipl alt utstyr nøye med International GTA007. Alt ubrukt materiale bør lagres i godt forseglede containere. Det kan oppstå skinneffekt på overflaten av halvbrukte containere og/ eller økt viskositet i materiale etter lagring. Matrialet bør filtreres hvis skinndannelse har oppstått.		
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA007 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.		
	Overflødig materiale og tomemballasje skal avleveres/destruere i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.		

## Alkyd

### PRODUKTDATA

Interprime 306 er beregnet til å kunne dekke kanter godt med ett strøk, men resultatet vil bli bedre ved anvendelse av en dobbel sprøyteteknikk på kantene enn ved påføring av ett tykt strøk.

Optimal filmtykkelse i ett strøk oppnås best med høytrykksprøyte. Hvis man bruker andre metoder til påføring, er det lite sannsynlig at man vil oppnå ønsket filmtykkelse. Dersom lavtrykksprøyte brukes, bør det påføres i ett kryss mønster til ønsket tykkelse er oppnått.

Det er viktig at systemet får en tørrfilmtykkelse på minst 75 µm (3 mils) for å oppnå gode korrosjonshindrende egenskaper. Ved påføring av Interprime 306 med pensel eller rull kan det bli påkrevd med flere strøk for å oppnå total angitt tørrfilmtykkelse på systemet.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Interprime 306 på begrensede områder.

Interprime 306 er ikke beregnet til påføring på stål som er forbehandlet for hånd, bortsett fra utbedring av små flater.

Interprime 306 er ikke egnet til kontinuerlig nedsenking i vann. Dersom produktet kommer i kontakt med vann for tidlig, vil det føre til fargeendring, spesielt i mørke farger.

Overdreven påføring av Interprime 306 vil forlenge både minste overmalingsperioder og håndteringstid, og kan ha dårlig innvirkning på overmalingssegenskaper over lang sikt.

Høy tørrfilmtykkelse kan og forsinke tørking og føre til film defekter ved hurtig påføring av toppstrøk.

Dette produktet er ikke beregnet til bruk i aggressive og korrosive omgivelser, eller på stål som er sterkt korrodert eller forurenset. Der det er behov for en varig kosmetisk finish som bevarer sin glans og farge, skal det overmales med anbefalt toppstrøk. Interprime 306 er godkjent for bruk som primer i Internationals produktserie akrylik brannhemmende produkter, dette der korrosjons miljøet ikke er høyere enn C3 (iht ISO 12944-2)

Maksimum intervall for overmaling vil være avhengig av filmens integritet. En film med tørrfilmtykkelse på 75 µm (3 mils) vil vanligvis fremdeles kunne overmales etter å ha vært utsatt i 6 måneder, under forutsetning av at den gjøres skikkelig ren og at områder med mekanisk skade reparerer.

Interprime 306 er sertifisert som M1 iht. Spanske standar UNE 23.727-90 (Reaksjon for brann) og UNE 23721-90 (Radioaktive).

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

---

### SYSTEM KOMPATIBILITET

Interprime 306 påføres vanligvis på sandblåst stål, men følgende prefabrikasjonsprimere kan også brukes:

Interplate 180  
Interplate 398

Følgende toppstrøk anbefales til Interprime 306:

Interchar 404	Interlac 645
Interchar 963	Interlac 658
Intercryl 700	Interlac 665

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/toppstrøk som egner seg.

## Alkyd

**TILLEGGSINFORMASJON** Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

**SIKKERHETS FORSKRIFTER** Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	
	Volum	Emballasje
	20 liter	20 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.		
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	
	20 liter	29 kg
LAGRING	Lagringstid	24 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder.

## Viktig

*Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.*

*Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.*

Utgitt: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**