



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



December 2010

---

# Produktinformasjon

---

**GRS Deltron DG**

*DG 2K akrylfarge*

## PRODUKTER

Deltron DG tonefarger	D7xx
Deltron MS herdere	D803, D841, D861
Deltron akselerert MS herder	D864
Deltron standard solids herder	D802
Deltron akselerert standard solids herder	D863
Deltron tynnere	D808, D807, D812, D869
Deltron DG fadeout tynner	D868
Deltron akselerator	D818

Til matt, sateng og strukturfinish eller lakkering av elastiske underlag:

Deltron matt base	D759 for å skape et matt eller sateng utseende
Deltron mykgjørere	D814 for å mykgjøre finish på et elastisk underlag
Deltron mykgjørere matt	D819 for å skape et matt eller sateng utseende på et elastisk underlag
Deltron strukturadditiv	D843 for å skape en fin strukturert, "semsket" effekt
Deltron strukturadditiv grov	D844 for å skape en grovere, mer uttalt strukturfinish

---

## PRODUKTBESKRIVELSE

Deltron DG er en høytstående 2K akryluretan topplakk som brukes til DG-reparasjoner og omlakkering.

Deltron DG kan akselereres for å sikre rask herding ved lave temperaturer eller for å korte ned på arbeidstiden ved små og mellomstore reparasjoner ved normal temperatur. Akselererte herdere (D863 - D864) og D818 akselerator kan brukes hver for seg eller sammen for å fremskynde herdingen.

D863/D864 herdere brukes som erstatning for standard eller MS herdere i Deltron-blandingen.

D818 akselerator er et additiv som tilsettes den bruksklare lakken eller tynneren.

---

## KLARGJØRING AV UNDERLAG



Påføres på original, ovnstørket finish eller anbefalte PPG primere.

Avfett alle overflater som skal lakeres med et egnet PPG rengjøringsmiddel før overflaten våtslipes med P600-800 slipepapir eller tørrslipes med P400-500 slipepapir.



Vask av rester og la overflaten tørke grundig før den rengjøres på nytt med et egnet PPG rengjøringsmiddel. Se teknisk datablad for **RLD63 Deltron rengjøringsmidler**. Det anbefales å bruke en tack-rag.

---

## BLANDINGSFORHOLD

### 1. Blandingsforhold med standard system

	<u>Etter volum</u>
DG	2 vol
D802	1 vol
Tynner**	1 vol*

### 2. Blandingsforhold med MS-system

	<u>Etter volum</u>
DG	3 vol
MS herder**	1 vol
Tynner**	1 vol*

\* Bruk 0,5 volum til stor lagtykkelse.

\*\* Velg MS herder og tynner i forhold til påføringstemperaturen

---

## VALG AV HERDER OG TYNNER

<u>Temperatur</u>	<u>MS herder</u>	<u>Tynner</u>
Opptil 18 °C	D803 Hurtig	D808
18 - 25 °C	D841 Medium	D807
Over 25 °C	D861 Langsom	D812

Ved ekstreme temperatur- og luftfuktighetsforhold (> 35 °C/>70 %) anbefales det å bruke D869 Tynner ekstra langsom.

---

## INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT

	<u>Standard system</u>	<u>MS-system</u>
Potlife ved 20 °C:	6-8 timer	6 timer
Sprøyteviskositet ved 20 °C:	15 sek. DIN4	17-18 sek. DIN4

---

## OPPSETT AV SPRØYTEPISTOL

1,4 - 1,8 mm dyse - Trykk i henhold til produsentens anbefalinger

---

## ANTALL LAG

Med NS herder påføres 1 lett lag etterfulgt av 2 hele lag for å gi en tørr lagtykkelse på 45-50 µm.

Med MS herder påføres 1 medium lag etterfulgt av 1 helt lag for å gi en tørr lagtykkelse på 55-60 µm.

---

## AVLUFTINGSTIDER

5 minutter mellom hvert lag.  
10 minutter før ovnstørking.

---

## TØRKETIDER

Støvtørr ved 20 °C	20 minutter med NS herder, 30 minutter med MS herder
Gjennomtørr ved 20 °C	20 timer med enten NS eller MS herder.
Gjennomtørr ved 60 °C*	30 minutter med enten NS eller MS herder.
IR-tørking	10-15 minutter, avhengig av farge.

- Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.

Tørketidene kan reduseres ytterligere ved å bruke GRS Deltron akselererte systemer.

Se avsnittet om **Deltron DG akselererte systemer** i dette tekniske databladet.

---

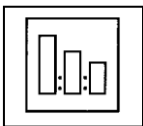
## OVER-/OMLAKKERING

Over-/omlakkeringstid - Etter avkjøling ved forsert tørking eller etter 8 timer ved lufttørking ved 20 °. Det er viktig å slipe før omlakkering for å sikre god vedheft. Slip med P800 (våtsliping) eller P400 (tørsliping). Overlakkes med - Enhver PPG 2K primer, GRS Deltron topplakk eller Envirobase.

---

## FLEKKREPARASJONER

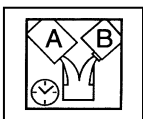
- Påfør GRS Deltron DG som beskrevet ovenfor.
- La overflaten avlufts i 10 minutter ved 20 °C etter det andre hele laget.
- En passende mengde aktivert og tynnet DG-farge må reduseres ytterligere med GRS Deltron DG fadeout tynner D868 i forholdet 1:3 (1 del aktivert DG til 3 deler D868).
- Påfør denne 1:3-blanding på hele reparasjonsområdet. Bruk redusert pistoltrykk for å minimalisere sprøytetøv. Sprøyt utenfra og inn på reparasjonsområdet og dekk et område som går ut over kanten på den første påføringen.
- Poler reparasjonskantene etter ovnstørking eller IR-tørking.



### Blanding etter volum

Med NS herder - 2:1:0,5 eller 2:1:1

Med MS herder - 3:1:0,5 eller 3:1:1



Potlife ved 20 °C 6-8 timer med D802, D803 eller D841

Potlife ved 20 °C 3-4 timer med D864 eller D863

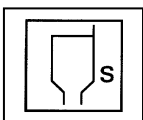
### Valg av herder / tynner

Opptil 18 °C                    D803 MS akselerert herder  
D808 hurtig tynner

18 - 25 °C                    D841 MS herder  
D807 tynner

Over 25 °C                    D861 MS herder  
D812 langsom tynner

Ved ekstreme temperatur- og luftfuktighetsforhold (over 35 °C eller 70 % luftfuktighet) anbefales det å bruke D869 tynner ekstra langsom.



### Påføringsviskositet

15 sek. DIN4 med NS herdere

17-18 sek. DIN4 med MS herdere



### Sprøytetipistolstørrelse

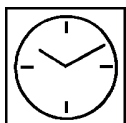
1,4 - 1,8 mm dyse



### Antall lag

1 lett lag etterfulgt av 2 hele lag med NS herdere

1 medium lag etterfulgt av 1 helt lag med MS herdere



### Tørketider

Støvtørr - 20 minutter med NS herdere, 30 minutter med MS herdere

Gjennomtørr ved 20 °C - 20 timer

Gjennomtørr ved 60 °C - 30 minutter

# DELTRON DG AKSELERERTE SYSTEMER

## BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med standard herder:

	<u>Etter volum</u>
DG	2 vol
D863	1 vol
Tynner	1 vol

Blandingsforhold med MS herder:

	<u>Etter volum</u>
DG	3 vol
D864	1 vol
Tynner	1 vol

Bruk 0,5 vol tynner  
ved større lagtykkelse.

## VALG AV HERDER OG TYNNER

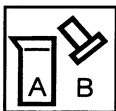
Velg tynner i forhold til påføringstemperaturen:

<u>Temperatur</u>	<u>Tynner</u>
5 - 18 °C	D808
18 - 25 °C	D807

Anbefalt bruk ved lave temperaturer er som følger:

8 - 10 °C	Bruk akselererte herdere + D818 akselerator
10 - 15 °C	Bruk akselerert herder
15 - 20 °C	Bruk D818 akselerator

D818 akselerator kan enten

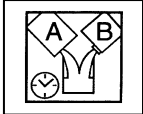
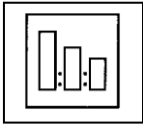


- tilsettes den bruksklare lakken i forholdet 12 ml eller 12 mg eller 2 fulle korker pr. liter lakk,  
ELLER
- brukes til å klargjøre en "akselerert tynner" ved å tilsette 125 ml D818 til 5 l Deltron tynner.

## TØRKETIDER (AKSELERERTE SYSTEMER)

	POTLIFE (timer)	STØVTØRR (minutter)	Maskerings- tider (timer)			Ovnstøretider	
			10 °C	15 °C	20 °C	50 °C	60 °C
D863	3 - 4	10	7	6	5	30 min	20 min
D864	5	15			8		25 min
D818 + standard herder	5	15			8		25 min
D818 + MS herder (D803)	4	5			8		30 min
D863 + D818	3 - 4	5	6	5	4	25 min	15 min
D864 + D818					6		20 min

Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk



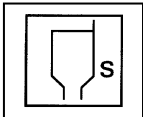
### Blanding etter volum

Med NS herder - 2:1:0,5 eller 2:1:1  
Med MS herder - 3:1:0,5 eller 3:1:1

Potlife ved 20 °C 2-3 timer med akselererte herdere + D818.  
Potlife ved 20 °C 3-4 timer med akselererte herdere.  
Potlife ved 20 °C 4-5 timer med D818 i standard herder.

### Valg av herder / tynner

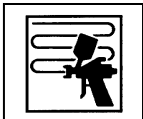
Tynner	5 - 18 °C	D808 hurtig tynner
	18 - 25 °C	D807 tynner
Herder	8 - 10 °C	Akselerert herder + D818
	10 - 15 °C	Akselerert herder
	15 - 20 °C	Standard herdere + D818



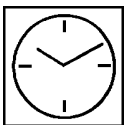
Påføringsviskositet: 15 sek. DIN4 med NS herdere  
17-18 sek. DIN4 med MS herdere



Sprøytetipistolstørrelse  
1,4 - 1,8 mm dyse



Antall lag  
1 lett lag etterfulgt av 2 hele lag med NS herdere  
1 medium lag etterfulgt av 1 helt lag med MS herdere



### Tørketider

Støvtørr ved 20 °C - 5-10 minutter med akselerert herder + D818  
10-15 minutter med akselererte herdere D863/D864  
15 minutter med standard herdere + D818

Gjennomtørr ved 20 °C 20 timer

Gjennomtørr ved 50 °C 30 minutter med akselererte herdere D863/D864  
25 minutter med standard herdere + D818

Gjennomtørr ved 60 °C 15 minutter med D863+D818  
20 minutter med D864+D818  
20 minutter med D863, 25 minutter med D864  
25-30 minutter med standard herdere + D818

---

## MATT, SATENG OG STRUKTURFINISH / LAKKERING AV ELASTISKE UNDERLAG

For å oppnå en matt, halvmatt (sateng) eller strukturfinish med Deltron DG må blandingen tilsettes egnede matt-, mykgjører- eller strukturadditiver. Additiver er også påkrevd ved påføring av DG på et elastisk underlag (f.eks. plast). Hvilke additiver som skal brukes samt korrekt mengde og blandingsforhold er angitt på mikroficher, hvis det er relevant, eller i tabellen nedenfor.

Merk: **UELASTISKE** underlag omfatter alle metaller, glassfiber og glassfiberforsterket plast (GRP)  
**ELASTISKE** underlag omfatter alle plasttyper unntatt GRP

<u>Underlag</u>	<u>Utseende</u>	<u>DG</u>	<u>D759</u>	<u>D843</u>	<u>D844</u>	<u>D814</u>	<u>D819</u>	<u>MS herder</u>	<u>Deltron tynner</u>
<b><u>UELASTISK</u></b>	Glans	3 vol	-	-	-	-	-	1 vol	1 vol
	Sateng	3 vol	1,5 vol	-	-	-	-	1,5 vol	1 vol
	Matt	3 vol	3 vol	-	-	-	-	1,5 vol	2 vol
	Struktur matt	3 vol	-	3 vol	-	-	-	1,5 vol	2 vol
	Struktur grov	3 vol	-	-	1,5 vol	-	-	1,5 vol	1 vol
<b><u>ELASTISK</u></b>	Glans	3 vol	-	-	-	1 vol		2 vol	
	Sateng	4 vol	2 vol	-	-	-	2 vol	3,5 vol	0,5 vol
	Matt	4 vol	4 vol	-	-	-	2 vol	3,5 vol	1,5 vol
	Struktur matt	4 vol	-	4 vol	-	-	2 vol	3,5 vol	1,5 vol
	Struktur grov	4 vol	-	-	2 vol	-	2 vol	3,5 vol	0,5 vol

---

## POLERING



*Ovnstørking ved lav temp. eller IR-tørking:*

Minimum 1 time etter avkjøling

*Lufttørking ved 20 °C:*

Minimum 20 timer etter påføring

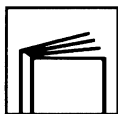
---

## RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

---

## HELSE, MILJØ OG SIKKERHET



Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66  
Fax: +45 43 43 81 88