



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Januar 2012

# Produktinformasjon



## GRS Deltron matt klarlakkssystem

D8115 matt klarlakk  
D8117 halvblank klarlakk

### PRODUKTER

Deltron matt klarlakk	D8115
Deltron halvblank klarlakk	D8117
Deltron HS-herdere	D8237, D8238, D8239
Deltron tynnere	D807, D812, D869
Deltron lav-VOC tynnere	D8718, D8719, D8720

### PRODUKTBEKRIVELSE

Klarlakkene D8115 (matt) og D8117 (halvblank) er utformet for å påføres over Envirobase High Performance baselakk.

Deltron matt klarlakkssystem består av to allsidige 2K akrylbaserte uretan-klarlakker som er utformet for å reprodusere en serie lave glansnivåer for spesialisert reparasjon av kjøretøy eller områder på kjøretøy som opprinnelig er lakkert med halvblank klarlakk over et enkelt eller flerfaset farget baselakkssystem (f.eks. Mercedes original matt finish). For å legge til rette for normale lakknyanser – på bakgrunn av farge, modell, plasseringen av området som skal lakkeres osv., kan den faktiske blandingen av de to klarlakkene varieres slik at lakken passer til bilen som skal lakkeres.

D8115/D8117 eller blandinger av disse to kan påføres hardplast uten at det er nødvendig med spesielle additiver.

D8115/D8117 klarlakk kan brukes sammen med Deltron HS-herdere D8237 / D8238 / D8239.



---

## KLARGJØRING AV UNDERLAG

Forsøk å minimere kontakt mellom maskeringstape og den originale matte finishen ved maskering i forkant av en reparasjon. Dersom det er nødvendig å bruke maskeringstape direkte på originallakk, må tapen fjernes før ovenstørking slik at man unngår merker i originallakk som kanskje ikke kan fjernes.

Deltron D8115/D8117 klarlakk må påføres ren og støvfri baselakk. Etter at baselakken er avluftet, anbefales det å tørke lett med en tack-rag.

Det bør tas forholdsregler for å unngå støv og smuss på den lakkerte flaten. Ved bruk av matte eller halvklare lakktyper er det ikke mulig å fjerne støv eller smuss etter at klarlakk er tørr.

---

## D8115/ D8117 BLANDINGSFORHOLD

For å tilrettelegge for normale variasjoner i glansnivå, avhengig av farge, modell og plasseringen av området som skal lakkres, er det mulig å blande D8115 og D8117 i alle blandingsforhold slik at man oppnår nødvendig glans for en spesiell reparasjon. Prosentforholdene som er angitt nedenfor er de beste utgangspunktene for de fem glansnivåene.

Glansnivå	FC01	FC02	FC03	FC04	FC05
	<b>Matt</b> f.eks. Lamborghini matt originallakk		<b>Lav glans</b> f.eks. Mercedes, Smart, BMW, Fiat matt originallakk		<b>Halvblank</b> f.eks. sidelist i plast på eldre Mercedes
Klarlakk	Prosentandel deler etter vekt (%)				
<b>D8115</b>	100	85	70	40	0
<b>D8117</b>	0	15	30	60	100

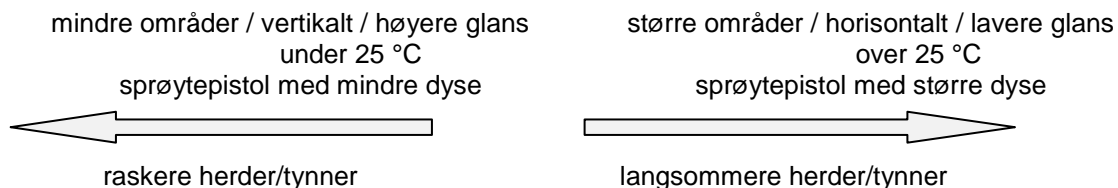
Den ferdige blandingen aktiveres og tynnes deretter som nedenfor.

**Merk:** Den tiltenkte kombinasjonen av herder/tynner/forhold/spraypistol **MÅ** brukes ved produksjon av testoverflater slik at farge og glansnivå kan kontrolleres opp mot kjøretøyet som skal lakkres.

D807-/D8218-tynnere anbefales kun for små områder eller komponenter (speildeksler el.l.)

---

## \* HERDER / TYNNER / VALG AV BLANDINGSFORHOLD



---

## BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med MS-herdere D8237/D8238/D8239

	<u>Etter volum</u>	<u>Etter vekt</u>
D8115/D8117	3 volumer	Se tabell, side 5
Herder*	1 volum	
Tynner*	1,5 volum	

\* Velg HS-herder/tynner i tråd med veiledning på foregående side.

---

## INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20 °C: 1–2 timer avhengig av herder/tynner

Sprøyteviskositet ved 20 °C: 15 sekunder DIN4.

---

## PÅFØRING OG AVLUFTING



*Oppsett av sprøytepistol:* 1,2–1,4 mm

*Påføring* 1 helt enkeltlag  
Avlufting til den er jevnt matt overalt  
+  
1 helt enkeltlag, umiddelbart fulgt av lettere  
(½ lag) krysslakkering.  
Avlufting til overflaten er helt jevnt matt før  
ovnstørking.

*Avlufting mellom lagene* 15–30 minutter, eller til den er fullstendig og jevnt  
matt over hele lakkingsområdet.\*

*Avlufting før ovns- eller IR-  
tørking* 15–30 minutter, eller til den er fullstendig og jevnt  
matt over hele lakkingsområdet.\*



**\*Merk:** Det er viktig å la klarlakkblandingen avluftes fullstendig mellom lagene og før ovnstørking for å kunne oppnå et jevnt utseende og glansnivå på hele området. Faktisk avluftingstid avhenger av kombinasjonen av herder/tynner som er nødvendig for å oppnå riktig glanseffekt, og kan variere fra 15–45 minutter.

---

## TØRKETIDER

Gjennomtørr ved 60 °C\* 30 minutter med D8237/D8238,  
40 minutter med D8239

Gjennomtørr ved IR  
(mellombølge) 8–15 minutter (avhengig av farge)



\*Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.

Samlet tørrfilmtykkelse: 45–55 µm

---

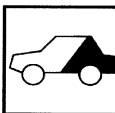
## REPARASJON OG OMLAKKERING



*Sliping:* Viktig før omlakkering for å sikre god vedheft.

- *Våtsliping* P800
- *Tørsliping* P400 - P500

*Over-/omlakkeringstid:*



- *Ovnstørking ved 60 °C, eller IR* Etter avkjøling
- *Lufttørking ved 20 °C* 12 timer

*Overlakk med:* Deltron-grunninger  
Envirobase High Performance  
Deltron topplakk



## TABELLER FOR BLANDING ETTER VEKT FOR D8115/D8117

### VEILEDNING FOR BLANDING ETTER VEKT

Når det er nødvendig med en spesifikk mengde klarlakkblanding, oppnås dette best ved blanding etter vekt, ved hjelp av veiledningen under. Vekten er kumulativ – **IKKE** kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter) @ 3/1/1,5	Vekt Klarlakk D8115/D8117 eller blandinger	Vekt HS-herder D8237/D8238/D8239	Vekt Tynner D807/D812/D869
<b>IKKE KALIBRER VEKTEN MELLOM HVER TILSETTING</b>			
0,10 l	57g	75 g	99 g
0,20 l	113 g	150 g	197 g
0,25 l	142 g	187 g	246 g
0,33 l	187 g	247 g	325 g
0,50 l	284 g	374 g	493 g
0,75 l	425 g	561 g	739 g
1,00 l	567 g	748 g	985 g
1,50 l	851 g	1122 g	1478 g
2,00 l	1135 g	1496 g	1971 g
2,50 l	1418 g	1870 g	2464 g

Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter) @ 3/1/1,5	Vekt Klarlakk D8115/D8117 eller blandinger	Vekt HS-herder D8237/D8238/D8239	Vekt Tynner D8718/D8719/D8720
<b>IKKE KALIBRER VEKTEN MELLOM HVER TILSETTING</b>			
0,10 l	57 g	75 g	97 g
0,20 l	113 g	150 g	194 g
0,25 l	142 g	187 g	243 g
0,33 l	187 g	247 g	321 g
0,50 l	284 g	374 g	486 g
0,75 l	425 g	561 g	729 g
1,00 l	567 g	748 g	972 g
1,50 l	851 g	1122 g	1458 g
2,00 l	1135 g	1496 g	1944 g
2,50 l	1418 g	1870 g	2430 g



## REPARASJON AV MATT ORIGINALLAKK - Blending av vannfortynnbar baselakk

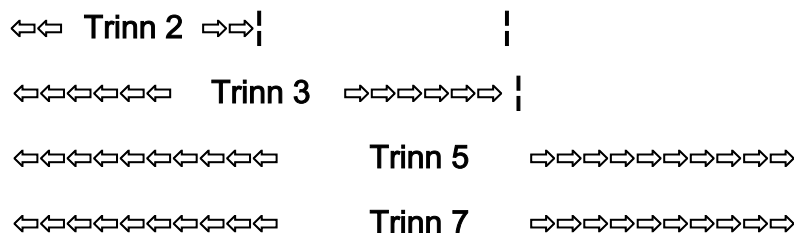
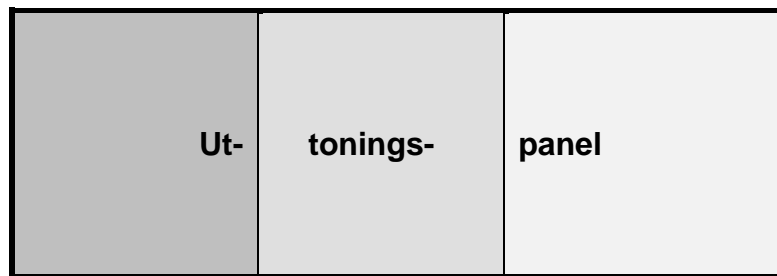
Det er ikke mulig å tone ut den matte klarlakken i seg selv, fordi klarlakken etterlater en kant som ikke kan poleres ned for å få et usynlig resultat. Avhengig av fargen (lysere toner) og effekten på OEM-klarlakken, kan imidlertid det vannfortynnbare baselakklaget tones ut ved å følge trinnene nedenfor, fulgt av matt klarlakk frem til neste passende panelkant.

Merk: – For mørkere farger (spesielt svart) er det, avhengig av den matte original-klarlakkens påvirkning på den generelle fargeavpasningen, mulig at den påførte klarlakken kombinert med OEM-klarlakken kan påvirke fargen i forhold til panelet ved siden av. I slike tilfeller er det ikke sikkert at det er mulig å bruke denne teknikken for blending, og det vil være mer praktisk å foreta en fullstendig panellakkering med baselakk og klarlakk.

1. Klargjør hele panelet til å tones over, opp til panelkanten eller til en skillelinje.
2. Ton ned den normalt tynnede baselakken til ca. 30 % over uttoningspanelet ved redusert sprøytepistoltrykk.
3. Bland noe av den gjenværende tynnede baselakken i pistolbeholderen, 1 del baselakk til 3 deler T490. Bruk resultatet av denne blandingen til å tone ned baselakken ytterligere til ca. 60 % over uttoningspanelet, igjen ved redusert sprøytepistoltrykk.
4. Hell ut den reduserte baselakken fra forrige trinn av pistolbeholderen, men la det være igjen en liten mengde farge i kantene av beholderen. Tilsett deretter nok T490 til å påføre et helt lag på uttoningspanelet. Rør i blandingen for å blande inn den lille mengden baselakkfarge, for å gi T490 en svak fargetone.
5. Påfør et helt lag av den tonede T490 over hele uttoningspanelet, opp til kanten hvor den matte klarlakken skal påføres. Dette laget påføres ved normalt baselakktrykk.

Dette trinnet gir en jevn overflate for påføring av den matte klarlakken. Dersom dette trinnet hoppes over, kan det resultere i en baselakk-kant som kan føre til ujevnt glansnivå på panelet.

6. La baselakken avluftes helt som vanlig, før du påfører den matte klarlakken.
7. Bruk den matte klarlakkblandingen fra testpanelene som gir det glansnivået som best passer sammen med området på kjøretøyet som repareres, og påfør den matte klarlakken ifølge anbefalingene for påføring som ble nevnt tidligere.



---

## EGENSKAPER OG BEGRENSNINGER

Glansnivåene som oppnås med denne klarlakk kan variere avhengig av tykkelsen på laget og påføringen. Et tynnere lag og tørr påføring gir lavere glans. Et tykkere lag og fuktig påføring gir høyere glans.

For å fjerne små forekomster av støv og smuss fra det endelige lakkeringsresultatet, må lakken tørke helt, smuss må fjernes etter avkjøling og **ett** ytterligere lag med klarlakkblanding må påføres. Unngå for tykke lag med klarlakk, ellers kan det påvirke den endelige fargen. Dersom dette skjer, må lakken slipes ned og omlakkes med baselakk og klarlakk.

Det er ikke mulig å fjerne smuss fra det endelige matte lakkeringsresultatet.

---

## RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

---

## GENERELL OPPFØLGING OG VEDLIKEHOLD AV MATT LAKK

**Følgende veiledning om vedlikehold og rengjøring av mattlakkerte kjøretøy er rettet mot bileieren, og gjelder både for originallakken og omlakkerte overflater. Ved bruk av matt lakk må det tas spesielt hensyn for at den opprinnelige matte effekten skal vedvare.**

### Veiledning for bileieren om å beholde den jevne, matte effekten over tid

Det er relativt enkelt å få merker i matt/glanset lakk ved vanlig, dagligdags bruk (ved åpning av dør/panser/bagasjerom, skraping fra sko på vei inn i eller ut av kjøretøyet, osv.) Vær forsiktig ved slike handlinger, for det kan føre til merker eller endringer i den matte effekten.

Vær forsiktig så du ikke søler bensin på overflater med matt/halvblank lakk. Bensinsøl bør fjernes så fort som mulig i tråd med vaskeanvisningene nedenfor, slik at du unngår permanent skade eller endring av den matte/halvblanke effekten.

1. For å beholde den matte overflateeffekten, **må** bruk av malingsfjerner, løsemidler, poleringsmidler og voksemidler unngås. Kjøretøyet **må ikke** poleres.
2. Polering vil føre til en høy, ujevn glanseffekt.
3. Rengjøring/polering med upassende materialer kan endre den matte effekten (og generelt føre til økt glans).
4. Unngå automatiske bilvaskmaskiner. Foretrukket fremgangsmåte for bilvask er for hånd. Vaks med en myk svamp, nøytral såpe og mye vann. Dersom bilen vaskes for ofte kan det føre til økende og ukonsekvent glansnivå på bilpanelene. Unngå å vaske bilen i direkte sollys.
5. Rester etter insekter og fugler bør fjernes umiddelbart. Dynk restene i vann for å myke dem opp og/eller fjern dem forsiktig med høytrykkspyler. Dersom restene sitter godt fast, bør det brukes insektfjerningsspray før bilen vaskes.
6. Når rensemidler brukes i kombinasjon med myke svamper eller kluter, er det viktig å ikke påføre trykk eller gni på den matte lakken. Bruk en teknikk hvor du tørker eller sprayer forsiktig på, og tørker av. Dersom du påfører trykk, kan dette endre den matte effekten og føre til et ujevnt utseende.

---

## VOC-INFORMASJON

Disse produktene er kun til profesjonell bruk.  
RLD265V  
Side 7 av 8



EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g / liter. Avhengig av valgt fremgangsmåte, kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

---

## HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

**Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering** og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
DK-4600 Køge

Tlf.: +45 43436566



Copyright © 2012 PPG Industries, med enerett.

