



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Oktober 2014

Produktinformasjon



DP5000

(Til bruk med D8302 UHS-herder)

D8521 lys grå
D8525 grå
D8527 mørk grå

PRODUKTBESKRIVELSE

DP5000 er en serie 2K-grunninger som egner seg for flere typer reparasjonsarbeid på lakkeringsverkstedet. Den er allsidig og lett å påføre og slipe ned. Filmtykkelse, overflateutjevning og glansvarighet er fremragende på mange forskjellige underlag som originallakk, rent stål, polyestermasse og egnede vedheftsgrunninger.

Disse grunningene kan overlakkeres direkte med DELTRON® UHS Progress eller ENVIROBASE® High Performance-baselakk.

Ved å kombinere D8521, D8525 og D8527 (se avsnittet om **GreyMatic**) er det mulig å oppnå GreyMatic-grunning. På den måten optimeres bruken av topplakk og den totale reparasjonstiden.

KLARGJØRING AV UNDERLAG – AVFETTING



Alle overflater som skal lakeres, må vaskes med såpe og vann før behandling. Skyll og la tørke før overflatene avfettes med et egnet PPG-middel for rengjøring av underlag:

Kontroller at alle underlag er grundig rengjort og tørket før og etter hvert trinn i behandlingen. Rengjøringsmiddelet for underlaget må alltid tørkes av med det samme med en ren og tørr klut.

Se databladet for **Deltron Cleaners (RLD63V)** for informasjon om egnede produkter for underlagsrengjøring og avfetting.

KLARGJØRING AV UNDERLAG – GRUNNING OG SLIPING



Rent stål må slipes og være helt uten rust før påføring. 2K HS-grunning kan påføres direkte, men universal- eller epoksygrunning for bart metall anbefales der det kreves optimalt vedheft og rustbestandighet.



Andre typer bart metall bør grunnes på forhånd med enten universal- eller epoksygrunning.

Elektrolakk bør slipes med P360-papir (tørr) eller P800-papir (våt).



Originallakk eller grunninger bør slipes med P280–P320-papir (tørr) eller P400–P500-papir (våt). Grunn de delene av bart metall som er eksponert. Bruk grunning for bart metall, universalgrunning eller epoksygrunning.

GRP eller fiberglass bør slipes med P320-papir (tørr).



Polyestermasse bør tørrslipes med en serie ulike papir som er egnet for valgt bruk med DP5000:

P80-P120-P240 ved bruk som grunning.

VALG AV TYNNER

D8717	Under 20 °C
D8717/D8718	15–25 °C
D8718	20–30 °C
D8718/D8719	25–35 °C
D8719	30–40 °C
D8720	Over 35 °C

Merk: Blanding etter vekt anbefales for å oppnå nøyaktig aktivering og tynning (se side 4).

BLANDING

Blandingsforhold: DP5000	7 vol.
UHS-herder	1 vol.
Tynner	1–2,5 vol.

INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20 °C:	90 minutter
Sprøyteviskositet DIN4 / 20 °C:	26–29 sekunder (ved 7 : 1 : 1)

OPPSETT AV SPRØYTEPISTOL

Dyse, Tyngdekraftsmating:	1,6–1,8 mm
------------------------------	------------

Trykk: Følg anbefalingene fra produsenten av sprøytepipetten (normalt 2 bar / 30 psi)

PÅFØRINGSVEILEDNING

Antall lag: Ett middels lag + to hele lag

Avlufting / 20 °C:
- mellom lagene til matt

- før etterherding til matt

TØRKNING

Slipbar ved 20 °C 3–4 timer

Slipbar under 20 °C over natten

Gjennomtørr ved 60 °C 20–30 minutter* avhengig av filmtykkelse

Gjennomtørr/infrarød 12 minutter

* Tørketid når underlaget oppnår 60 °C metalltemperatur.

FILMEGENSKAPER

Tørrfilmtykkelse:

- Minimum 75µ
- Maksimum 150µ

SLIPING



Lakker av følgende typer: - P360 eller finere: Enkeltlag, solide farger (Direct Gloss)
P400 eller finere: Baselakk



Lakker av følgende typer: - P600 eller finere: Enkeltlag, solide farger (Direct Gloss)
P800 eller finere: Baselakk

TOPPLAKK

DP5000 kan overlakkes direkte med følgende topplakkprodukter:



Deltron UHS Direct Gloss-farge
Deltron UHS Progress Direct Gloss-farge
Envirobase High Performance-baselakkfarge

GREYMATIC-produkter

Blandingene nedenfor bør aktiveres og tynnes på vanlig måte før sprøyting.

Følgende blandingsforhold etter vekt vil gjelde for de ulike GreyMatic-grunningene:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8521	100	65	--	--	--
D8525	--	35	100	48	--
D8527	--	--	--	52	100

BLANDING ETTER VEKT

Vektaktivering til bruk med HS+-herder (D8302) Forhold 7 : 1 : 1–2				
Merk at vekten er kumulativ. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning				
RFU sprøyteklart volum (ved 7: 1 : 2- forhold)	D8521/5/7 Gram (7 deler)	Vekt herder D8302 Gram (1 del)	Vekt tynner Gram (1 del)	Vekt tynner Gram (2 deler)
0,25 l	299	326	347	367
0,33 l	395	430	457	484
0,5 l	599	652	693	734
0,66 l	790	860	914	968
1,0 l	1197	1303	1385	1467

BEGRENSNINGER

Delvis brukte bokser med herder skal lukkes godt umiddelbart etter bruk. Alt utstyr skal være helt tørt. Det anbefales ikke å bruke DP5000 når luftfuktighetsnivået er over 80 %.

Rengjør sprøytetipstolen umiddelbart etter bruk.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/liter VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/liter.

Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: www.ppgrefinish.com

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road
Stowmarket
Suffolk
IP14 2AD
England
Tlf.: 01449 771775
Faks: 01449 77348

DELTRON® og ENVIROBASE® er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
Opphavsrett © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. Med enerett.
Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries Ohio, Inc.

