



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



August 2015

Produktinformasjon



Premium UHS klarlakk D8173

D8173 Premium UHS Clearcoat

PRODUCTSPRODUKTER

Premium UHS klarlakk	D8173
UHS herder	D8302
Tynnere	D8717/D8718/D8719
Hurtig tynner	D8713/D8714

Til strukturfinish eller lakkering av elastiske underlag:

Deltron mykgjører	D814 for å mykgjøre lakk på elastisk underlag
Deltron mykgjører matt	D819 for strukturert utseende på elastisk underlag
Deltron strukturadditiv	D843 for å få en fin, strukturert "semsket" effekt
Deltron strukturadditiv grov	D844 for å få en grovere, mer uttalt struktureffekt

PRODUKTBEKRIVELSE

PREMIUM UHS KLARLAKK – D8173 er en tokomponents-, akrylklarlakk optimert for bruk over ENVIROBASE® High Performance-baselakk.

KLARGJØRING AV UNDERLAG

D8173 klarlakk må påføres en ren og støvfri Envirobase High Performance baselakk. Bruk av tack-rag anbefales.

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med UHS herder:

	<i><u>I volum</u></i>	<i><u>I vekt</u></i>
D8173	3 vol	Se tabell, side 4
UHS herder	1 vol	
Tynner*	0,6 vol	

- Velg tynner i henhold til påføringstemperaturen*.
- Som med alle produkter med høyt faststoffinnhold kan lave temperaturer for bruksklar lakk gjøre påføringen vanskeligere og medføre absorbering av sprøytetøv. Det er sterkt anbefalt at bruksklare produkter påføres i temperaturer over 15 °C.

VALG AV HERDER OG TYNNER

<u>System</u>	<u>UHS herder</u>	<u>Tynner</u>	<u>Ovnstørkeprogram</u>
Ekspress	D8302	D8714	15 minutter ved 60 °C
Ekspress Medium	D8302	D8713	25 minutter ved 60°C
Standard	D8302	D8717/D8718/D8719	35 minutter ved 60 °C
Langsom ved høye temperaturer	D8302	D8719	35 minutter ved 60 °C

Valg av tynner skal gjøres i henhold til påføringstemperatur, luftbevegelse og størrelsen på området som skal lakkres.

INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20 °C: 40 minutter med D8302 og D8714
60 minutter med D8302 og D8713
75 minutter med D8302 herder

Sprøyteviskositet ved 20 °C 18–20 sekunder DIN4.

PÅFØRING OG AVLUFTING



Oppsett av sprøytepipstol: 1,2 – 1,3 mm

Express Single Visit-prosess

Påføring

Påfør 1 medium og 1 helt lag for å få tørrfilmtykkelse på 50–60 mikroner.

Det første laget skal påføres alle reparasjonspaneler før det andre laget påføres.

Avlufting mellom lagene

Ved mindre enn 3 paneler: 2–3 minutter avlufting.
For mer enn 3 paneler er det ikke nødvendig med avlufting.

Avlufting før ovns- eller IR-tørking

0–5 minutter

TØRKETIDER

- Gjennomtørr ved 60 °C* 15 minutter med D8302 + D8714
25 minutter med D8302 + D8713
35 minutter med D8302 + D8717/18/19
- Gjennomtørr ved IR 8–15 minutter (avhengig av farge)
(mellombølge) metalltemperatur 90–100 °C



Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.



REPARASJON OG OMLAKKERING

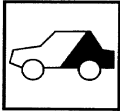


Sliping:

Viktig før omlakkering for å sikre god vedheft.

- *Våtsliping* P800
- *Tørresliping* P400 – P500

Over-/omlakkeringstid:



- *Ovns- eller IR-tørking* Etter avkjøling

POLERING



Hvis polering er påkrevd, f.eks. for å fjerne smuss, er det anbefalt å gjøre dette mellom 1 og 24 timer etter angitt tørketid.

Fjern smuss med P1200, etterfulgt av P1500.

Fukt lett en 3M Trizact P3000 eller lignende med rent vann for å eliminere slipe riper fra P1500.

Bruk PPG Specialty Polishing-systemet SPP1001.

Det er viktig å polere på laveste hastighet, for å unngå at overflaten blir for varm.

Hvis panelet blir for varmt, vent til det er avkjølt før poleringen fortsetter.

UTTONINGS-/REPARASJONSPROSEDYRE

- Påfør D8173 Premium UHS klarlakk i henhold til informasjonen ovenfor.
- Vær nøye med å minimere klarlakkantene i uttoningsområdet.
- Smelt kanten av sprøytstøv ved å bruke D8731 Aerosol fade-out tynner eller D8430 Rapid Blender.
- Se dataark nr. RLD 299V for utføring av vellykket reparasjon.



TABELL FOR BLANDING ETTER VEKT FOR D8173 PREMIUM UHS KLARLAKK

Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter)	Vekt Klarlakk D8173 Premium UHS klarlakk	Vekt UHS herder	Vekt Tynner
0,10 l	65	88	98
0,25 l	161	219	246
0,33 l	213	289	325
0,60 L	390	528	588
0,75 l	484	657	738
1,00 l	646	877	983

LAKKERING AV PLASTUNDERLAG – STRUKTURFINISH

For å få strukturfinish med D8173 Premium UHS klarlakk, må blandingen tilsettes egnede mykgjører- eller strukturadditiver. Additiver er også påkrevd ved påføring av D8173 på elastiske underlag. Hvilke additiver som skal brukes samt korrekt blandingsforhold etter volum og/eller vekt, er angitt på mikroficher, hvis det er relevant, eller i tabellen nedenfor.

Merk: Majoriteten av plasttyper som brukes på biler, anses som **uelastiske**. Disse plasttypene er noe elastiske når de lakkeres før de blir montert på bilen, men uelastiske når de er montert. UHS klarlakk krever bare tilsetning av mykgjøreradditiv (se **Elastisk** i skjemaet nedenfor) ved lakking av svært elastisk plast, hovedsakelig på eldre biler, f.eks. skumtype.

Kumulativ blanding etter vekt

Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

SubstrateUnder lag	Utseende	D8173	D843	D844	D814	D819	UHS herder	Deltron tynner
UELASTISK	Glans	652 g	-	-	-	-	883 g	990 g
	Matt struktur	267 g	590 g	-	-	-	732 g	949 g
	Grov struktur	375 g	-	672 g	-	-	871 g	973 g
FLEXIBLE ELASTISK	Glans	545 g	-	-	646 g	-	877 g	984 g
	Matt struktur	207 g	508 g	-	-	616 g	836 g	1053 g
	Grov struktur	300 g	-	538 g	-	694 g	906 g	1008 g

EQUIPMENT CLEANINGRENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.



VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form, er maks. 420 g / liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter.

Avhengig av valgt fremgangsmåte, kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet.

PPG Scandinavia
Gladsaxevej 300
2860 Søborg
Denmark
Tlf.: +45 43 43 65 66
Faks: +45 43 43 81 88

ENVIROBASE® er et registrert varemerke som tilhører PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2012 PPG Industries Ohio, Inc. Med enerett.

Opphavsrett for de ovennevnte produktnumrene som er originale, hevdes av PPG Industries Ohio, Inc.

