



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Juni 2015

Produktinformasjon



DP6000 2K Rapid Primer

*D8531 lys grå
D8535 grå
D8537 mørk grå
D8302 UHS-herder
D8716 produkttykker
D8715 til høy temperatur
oa ovntørring*

PRODUKTBESKRIVELSE

DP6000, 2K Rapid Primer er en grunning av toppkvalitet som er enkel å påføre og har utmerkede slipeegenskaper i tillegg til at effektiviteten på verkstedet står i fokus. En enkel, ettlags påføringsprosess med lite til ingen avlufting gir et resultat som er klart til sliping etter kun én time. Grunningene er allsidige og lette å påføre og slippe ned. De gir en filmtykkelse, overflateutjevning og glansvarighet som er fremragende på mange forskjellige underlag som originallakk, rent stål, polyestermasse og egnede vedheftsgrunninger.

Disse grunningene kan overlakkes med DELTRON® UHS Progress eller ENVIROBASE® High Performance-baselakk.

DP6000 tilbys i Greymatic-systemet og er tilgjengelig i tre grånyanser, noe som gir muligheten til å blande et større spekter av grånyanser, for å finne den som passer best til å optimalisere hver topplakkfarge. Dette forbedrer behandlingstidene og reduserer i tillegg forbruket av baselakk.

KLARGJØRING AV UNDERLAG – AVFETTING



Alle overflater som skal lakeres, må vaskes med såpe og vann før behandling. Skyll og la tørke før overflatene avfettes med et egnet PPG-middel for rengjøring av underlag:

Kontroller at alle underlag er grundig rengjort og tørket før og etter hvert trinn i behandlingen. Rengjøringsmiddelet for underlaget må alltid tørkes av med det samme med en ren og tørr klut.

Se databladet for **Deltron Cleaners (RLD63V)** for informasjon om egnede produkter for underlagsrengjøring og avfetting.

KLARGJØRING AV UNDERLAG – GRUNNING OG SLIPING



Rent stål må skrapes forsiktig og være helt uten rust før påføring. 2K HS-overflatelakker kan påføres direkte, men 2K-syregrunning eller epoksygrunning for bart metall anbefales der det kreves optimalt vedheft og rustbestandighet.



Andre typer bart metall bør grunnes på forhånd med enten 2K-syregrunning eller en epoksygrunning.

Elektrolakk bør slipes med P360-papir (tørr) eller P800-papir (våt).



Originallakk eller grunninger bør slipes med P280–P320-papir (tørr) eller P400–P500-papir (våt). Grunn de delene av bart metall som er eksponert. Bruk 2K-syregrunning eller epoksygrunning.



GRP eller fiberglass bør slipes med P320-papir (tørr).

Polyestermasse bør tørrslipes med en serie ulike papir som er egnet for valgt bruk med DP6000:

P80-P120-P240 ved bruk som overflategrunning.

VALG AV HERDER OG TYNNER

<u>Temperatur</u>	<u>Herder</u>	<u>Tynner</u>
Under 25 °C	D8302	D8716
25–30 °C	D8302	D8715/16

Merk: Blanding etter vekt anbefales for å oppnå nøyaktig aktivering og tynning (se side 5).

BLANDING

Blandingsforhold:

DP6000	7 vol.
Herder	1 vol.
Tynner	2 vol.

INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT

Potlife ved 20 °C: 45 minutter

Sprøyteviskositet
DIN4 / 20 °C: 27–32 sekunder (ved 7 : 1 : 2)

OPPSETT AV SPRØYTEPISTOL

Dyse,
Tyngdekraftsmating: 1,6 mm
Trykk: Følg anbefalingene fra produsenten av sprøytepipstolen (normalt 2 bar / 30 psi)

PÅFØRINGSVEILEDNING

Antall lag: 1 middels lag + 2 hele/våte lag
Avlufting mellom lagene: Ett minutt avlufting etter første lag (**ikke noe avlufting etter påfølgende lag**)
Avlufting før etterherding: Til matt

TØRKING

Slipbar ved 15-25 °C 1 time
Gjennomtørr ved 60 °C 20–25 minutter* avhengig av filmtykkelse
Gjennomtørr/infrarød 12 minutter

* D8715 for høye temperaturer og etterherding/IR
* Tørketid når underlaget oppnår 60 °C metalltemperatur.
* Maks. 120 mikroner når det brukes etterherdingsprosess.

FILMEGENSKAPER

Tørrfilmtykkelse:
- Minimum 75µ
- Maksimum 120µ

SLIPING



Lakker av følgende typer: - P360 eller finere: Enkeltlag, solide farger (Direct Gloss)
P400 eller finere: Baselakk



Lakker av følgende typer: - P600 eller finere: Enkeltlag, solide farger (Direct Gloss)
P800 eller finere: Baselakk

TOPPLAKK

DP6000 kan overmales med følgende topplakkprodukter:

Deltron UHS Direct Gloss-farge

Deltron UHS Progress Direct Gloss-farge

Envirobase High Performance-baselakkfarge

GREYMATIC-produkter

Blandingene nedenfor bør aktiveres og tynnes på vanlig måte før sprøyting.

Følgende blandingsforhold etter vekt vil gjelde for de ulike DP6000-grunningene:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8531	100	58	--	--	--
D8535	--	42	100	48	--
D8537	--	--	--	52	100

BLANDING ETTER VEKT

Vektaktivering til bruk med UHS-herdere (D8302)				
Forhold 7 : 1 : 2				
	Merk at vekten er kumulativ. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning			
RFU sprøyteklart volum (ved 7 : 1 : 2-forhold)	D8531 Gram (7 deler)	D8302 Gram (1 del)	D8715/16 Gram (2 del)	
1,0 l	1019	1125	1297	
RFU sprøyteklart volum (ved 7 : 1 : 2-forhold)	D8535 Gram (7 deler)	D8302 Gram (1 del)	D8715/16 Gram (2 del)	
1,0 l	921	1027	1198	
RFU sprøyteklart volum (ved 7 : 1 : 2-forhold)	D8537 Gram (7 deler)	D8302 Gram (1 del)	D8715/16 Gram (2 del)	
1,0 l	929	1035	1207	

Mykgjøringsadditiv				
Vektaktivering til bruk med HS-herdere (D8302)				
	Merk at vekten er kumulativ. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning			
RFU sprøyteklart volum	D8531	D814	D8302	D8715/16
1,0 l	916	1044	1158	1259
RFU sprøyteklart volum	D8535	D814	D8302	D8715/16
1,0 l	827	955	1070	1170
RFU sprøyteklart volum	D8537	D814	D8302	D8715/16
1,0 l	835	963	1077	1178

BEGRENSNINGER

Delvis brukte bokser med herder skal lukkes godt umiddelbart etter bruk. Alt utstyr skal være helt tørt.

Rengjør sprøytepistolen umiddelbart etter bruk.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/liter VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/liter.

Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: www.ppgrefinish.com

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road
Stowmarket
Suffolk
IP14 2AD
England
Tlf.: 01449 771775
Faks: 01449 77348

DELTRON® og ENVIROBASE® er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. , med enerett.
Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries Ohio, Inc.

