



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM

Juni 2016

# Produktinformasjon



## D8175/E5 Rapid Performance klarlakk

### PRODUKTER

UHS Rapid Performance klarlakk	D8175
UHS-herder	D8305
Hurtigtynner	D8745
Tynner for høye temperaturer	D8746

Til strukturfinish eller lakkering av elastiske underlag:

DELTRON®-mykgjøringsadditiv	D814 for å mykgjøre lakk på elastisk underlag
<i>Deltron</i> matt mykgjører	D819 for strukturert utseende på elastisk underlag
<i>Deltron</i> strukturadditiv	D843 for å få en fin, strukturert "semsket" effekt
<i>Deltron</i> -strukturadditiv grov	D844 for å få en grovere, mer uttalt struktureffekt

### PRODUKTBESKRIVELSE

D8175 UHS Rapid Performance klarlakk har blitt utviklet ved hjelp av den nyeste PPG-klarlakkteknologien for å forbedre innovative PPG-lakksystem.

D8175 gir verksteder "Hastighet uten kompromisser". En klarlakk som er enkel å bruke og som kombinerer den ultimate tørkehastigheten, lett polish og uovertruffen fleksibilitet for alle reparasjoner. I motsetning til andre hurtigklarlakker, tørker D8175 på 5 min på 60 grader eller 20 minutter ved 40 grader og gir fortsatt et markedsledende sluttresultat og kan poleres rett etter avkjøling. Klarlakken kommer i en smart og enkel pakke med en herder og dedikerte tynnere for standard påføring og påføring ved høy temperatur



## KLARGJØRING AV UNDERLAG

Påfør på toppen av et rent og støvfritt ENVIROBASE® High Performance (bruk av tack-rag anbefales for å fjerne støv fra baselakkfilmen).

## BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold med UHS-herder:

	<u>l volum</u>
D8175	2 vol
D8305	2 vol
D8745/46*	0,5 vol

- Velg tynner i henhold til påføringstemperaturen\*.
- Som med alle produkter med høyt faststoffinnhold kan lave temperaturer for bruksklar lakk gjøre påføringen vanskeligere og medføre absorbering av sprøytetøv. Det er sterkt anbefalt at bruksklare produkter påføres i temperaturer over 15 °C.

## BLANDING ETTER VEKT:

Vekten er kumulativ – **IKKE** kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

Mengde sprøyteklar lakk (liter)	D8175	D8305	D8745/46
0,1 l	45,7 g	91,2 g	101,4 g
0,20 l	91,4 g	182,5 g	202,9 g
0,25 l	114,2 g	228,1 g	253,6 g
0,33 l	150,8 g	301,1 g	334,7 g
0,50 l	228,4 g	456,2 g	507,2 g
0,75 l	342,7 g	684,3 g	760,8 g
1,00 l	456,9 g	912,4 g	1014,3 g
1,50 l	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g
2,00 l	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g
2,50 l	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g

## VALG AV TYNNER

Utvalget av tynner er avhengig av påføringstemperaturen

### Påføringstemperatur:

15–30 °C

30–35 °C

### TYNNER

D8745 Hurtigtynner

D8746 Tynner for høy temp.



---

## INFORMASJON OM SPRØYTEKLART PRODUKT

Potlife ved 20 °C

Hurtigtynner  
Tynner for høy temperatur

1 time sprøyteklar tid ved 20 °C DIN4-mål.  
2 timer sprøyteklar tid ved 20 °C DIN4-mål.

RFU-viskositet 16–18 sekunder DIN4-mål ved 20 °C.

---

## OPPSETT SPRØYTEPISTOL

Spraydyse: 1,2 mm dyse –

Sprøytetrykk 2,0–2,2 bar

---

## PÅFØRING OG AVLUFING



*To lags påføring:*

*Påføring*

**Påfør ett tynt/middels + ett helt lag**

**Det første laget med klarlakk skal påføres som et lett lukket lag.**

**Det andre laget påføres som helt lag.**

*Avlufting mellom lagene*

**5 minutters avlufting.**

*Avlufting før ovns- eller IR-tørrking*

**5 minutter**

Anbefalt filmtykkelse:

50–60 µm tørr filmtykkelse



---

## TØRKETIDER

- Gjennomtørr ved 60 °C\*
  - 5 minutter med D8745 Hurtigtynner
  - 10 minutter med D8746 Tynner for høy temperatur
  
- Gjennomtørr ved 40 °C\*
  - 20 minutter med D8745 Hurtigtynner
  - 30 minutter med D8746 Tynner for høy temperatur
  
- Gjennomtørr ved 20 °C\* lufttørket
  - 90 minutter med D8745 Hurtigtynner
  - 120 minutter med D8746 Tynner for høy temperatur
  
- Gjennomtørr ved IR
  - Med tynner for høy temperatur 6 minutter (avhengig av farge)
  - Metalltemperatur 90 °C–100 °C



Ovnstørketider gjelder for angitt metalltemperatur. Det må beregnes ekstra tid i ovnstørkeprogrammet for at metallet skal nå den anbefalte temperaturen.  
*Samlet tørrfilmtykkelse:* 50–60 µm

---

## OVERLAKKERING/OMLAKKERING

Overlakkeringstid/omlakkeringstid – ved etterherding etter avkjøling eller etter lufttørking.

Det er viktig å slippe før omlakkering for å sikre god vedheft.  
 Slip med P800 (våt) eller P400 (tørr).

Overlakk med – En PPG 2K-grunning eller Envirobase HP.

---

## POLERING

Etter indikert ovnstørketid er den klar til polering etter avkjøling.

Ved lufttørking, klar til polering etter 120 min ved 20 °C.

Hvis objektet blir stående lenge etter tørk kan poleringen bli vanskeligere.



## UTTONINGS-/REPARASJONSPROSEDYRE

- Klargjør uttoningsområdet med en 3000 myk pute på en DA-sliper.
- Påfør D8175 i henhold til informasjonen over.
- Vær nøye med å minimere klarlakkantene i uttoningsområdet.
- Påfør følgende blanding til klarlakkanten for å smelte kanten

Nødvendig mengde sprøyteklar lakk	D8175	D8305	D8745/46	D8430
0,1 l	45,7g	91,2g	101,4g	106g

- Dette er det største mengden Spot Blender tillatt av VOC-lovgivningen
- Smelt kanten av sprøytetøv umiddelbart ved å bruke D8731 Aerosol Spot Blender eller D8430 Spot Blender.
- Det anbefales ikke å tone ut på ½-paneler som dører. Det er mer effektivt å klarlakkere hele panelet.
- Etter en grundig ovnstørking, eller om nødvendig bruk av en IR-lampe i 5 minutter, slip kanten kort med 3000 myk pute på en DA-sliper.
- Dette trinnet er ikke avgjørende, men gjør poleringen mye enklere.
- Poler med normal fremgangsmåte.



## LAKKERING AV PLASTUNDERLAG – STRUKTURFINISH

For å få strukturfinish med D8175 Rapid Performance klarlakk, må blandingen tilsettes egnede mykgjører- eller strukturadditiver. Additiver er også påkrevd ved påføring av D8175 på elastisk underlag. Hvilke additiver som skal brukes samt korrekt blandingsforhold etter volum og/eller vekt, er angitt på mikroficher, hvis det er relevant, eller i tabellene nedenfor.

**Merk:** Majoriteten av plasttyper som brukes på biler, anses som **uelastiske**. Disse plasttypene er noe elastiske når de lakkeres før de blir montert på bilen, men uelastiske når de er montert. UHS klarlakk krever bare tilsetning av mykgjøringsadditiv (se **Elastisk** i skjemaet nedenfor) ved lakkering av svært elastisk plast, hovedsakelig på eldre biler, f.eks. skumtype.

### Kumulativ blanding etter vekt

Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning

Underlag	Utseende	D8175	D843	D844	D814	D819	D8205	Tynner
<b>UELASTISK</b>								
	Glans	456,9g	-	-	-	-	912,0g	1013,3g
	Matt struktur	243,8g	531,3g	-	-	-	814,7g	987,7g
	Grov struktur	314,7g	-	557,0g	-	-	870,5g	991,5g
<b>ELASTISK</b>								
	Glans	390,4g	-	-	508,4g	-	820,3g	1008,2g
	Matt struktur	192,8g	465,6g	-	-	564,3g	962,0g	991,3g
	Grov struktur	252,8g	-	447,5g	-	576,9g	912,7g	1002,4g

## RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.



## HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet.

---

## VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420g/liter. Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

**PPG Industries (UK) Limited.**  
**Auto Refinish**  
**Customer Service and Sales Group,**  
**Needham Road**  
**Stowmarket**  
**Suffolk**  
**IP14 2AD**  
**England**  
**Tlf.: +44 (0)1449 771775**  
**Faks: +44 (0)1449 773480**

Copyright © 2016 PPG Industries, med enerett.

*PPG-logoener* et varemerke for PPG Industries Ohio, Inc.

*Envirobase* og *Deltron* er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.

© 2016 PPG Industries Ohio, Inc. Med enerett.

