

## Modifisert epoxy

**PRODUKTBESKRIVELSE** En kraftig to-komponents, høyt tørrstoffs epoksybarrierebelegg som egner seg for herding i lav temperatur.

**BRUKSOMRÅDE** Hovedsaklig beregnet for bruk som et tostrøks beleggssystem, for beskyttelse av undervannskonstruksjoner. Godkjent for NORSOK M501 Rev 5 system 7 subsea.

### PRAKTISK INFORMASJON INTERZONE 3507

<b>Farge</b>	Begrenset fargeutvalg
<b>Glansgrad</b>	Halvblank
<b>Volum % tørrstoff</b>	80%
<b>Typisk filmtykkelse</b>	150-200 µm (6-8 mil) tørr 188-250 µm (7,5-10 mils) våt
<b>Teoretisk spreevne</b>	4,60 m <sup>2</sup> /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 175 my tørrfilmtykkelse 183 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 7 mils tørrfilmtykkelse
<b>Praktisk spreevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.
<b>Påføringsmetode</b>	Høytrykksprøyte,, Luftsprøyte, Pensel, Rull

#### Tørketid

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	4 timer	8 timer	8 timer	21 dager
15°C (59°F)	2 timer	6 timer	6 timer	21 dager
25°C (77°F)	90 minutter	3.5 timer	3.5 timer	21 dager
40°C (104°F)	60 minutter	2 timer	2 timer	21 dager

### MILJØTEKNISKE DATA

<b>Flammepunkt</b>	Komp A 31°C (88°F); Komp B 32°C (90°F); Blandet 32°C (90°F)		
<b>Spesifikk vekt</b>	1,57 kg/l (13,1 lb/gal)		
<b>VOC</b>	157 g/kg	Rådskdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)	

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

## Modifisert epoxy

### FORBEHANDLING

Ytelsen av dette produktet avhenger av graden av forbehandlet overflate. Overflaten som skal belegges bør være ren, tørr og fri for forurensning. Før påføringen av malingen må alle overflater vurderes og behandles i henhold til ISO 8504:2000.

Olje og fett bør fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1 løsningsmiddel rengjøring

### Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Interzone 3507 må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

En skarpkantet overflateprofil på 50-75 my (2-3 mils) anbefales.

### PÅFØRING

<b>Blanding</b>	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.			
	(2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
<b>Blandingsforhold</b>	3 deler : 1 deler i volum			
<b>Brukstid etter blanding</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	3 timer	2 timer	60 minutter	30 minutter
<b>Høytrykksprøyte,</b>	Anbefales	Dyse 0,45-0,66 mm (18-26 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Anbefales	Pistol Luftkappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 62 AC	
<b>Pensel</b>	Anbefales	Typisk 80 my (3,2 mils) kan oppåes		
<b>Rull</b>	Anbefales	Typisk 80 my (3,2 mils) kan oppåes		
<b>Tynner</b>	International GTA220 (eller GTA415)	Fortynn ikke mer enn miljølovgivningen tillater.		
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA822 (eller GTA415)			
<b>Arbeidsstans</b>	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA822. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.			
<b>Rengjøring</b>	Rengjør alt utstyr umiddelbart etter bruk med International GTA822. Det er god arbeidspraksis å rengjøre utstyret periodevis i løpet av arbeidsdagen. Hyppigheten avhenger av mengden som brukes, temperaturen og hvor lang tid det tar, inkludert eventuelle forsinkelser.			
	Alt materiale til overs og tomme containere bør deponeres i henhold til de regionale normer/ lovverk.			

## Modifisert epoxy

### PRODUKTDATA

Ved påføring av Interzone 3507 med pensel eller rull kan det bli påkrevd med flere strøk for å oppnå total angitt tørrfilmtykkelse på systemet.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

I tilfeller der det kreves overmaling og herdingen har foregått ved lave temperaturer og høy fuktighet, sikre at ingen aminutslag oppstår før påføringen av toppstrøkene.

Kondensasjon under eller rett etter påføring kan føre til en matt finish og en dårligere filmkvalitet.

Dersom produktet kommer i kontakt med vann for tidlig, vil det føre til fargeendring, spesielt i mørke farger.

I likhet med andre epoxymalinger kan krittning og misfarging forekomme når Interzone 3507 brukes utendørs. Dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshindrende egenskapene.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

---

### SYSTEM KOMPATIBILITET

Interzone 3507 brukes generelt på bart stål som er forberedt med sandblåsing.

Følgende primere anbefales til Interzone 3507:

Interzinc 52

Følgende toppstrøk anbefales til Interzone 3507:

Intergard 740

Interthane 990

For andre passende grunnere/ toppbelegg, kontakt International Protective Coatings.

## Modifisert epoxy

### TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

### SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Vekt	Volum	Vekt
	20 liter	24.7 kg		5.45 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder.			

### Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)