

Epoxy

PRODUKTBESKRIVELSE

En to-komponent, slitesterk ren epoxy belegg pigmentert med aluminium for å gi gode langsiktige anti-korrosiv beskyttelse.

Formulert på proprietær polymer-teknologi, muliggjør rask herding og overmaling selv under lave temperaturer.

BRUKSOMRÅDE

Som et slitesterk belegg som kan redusere korrosjon på grunn av mekaniske skader og gir barriere beskyttelse i aggressive miljøer.

Ideelt egnet for bruk som en universell primer på offshore plattformer og flytende produksjons- og lagringsanlegg på områder som undervannsskrog, dekk, utvendig overbygg, dekk, tanker og ballasttanker.

Kan påføres direkte mekanisk forbehandlet shop primer eller passende forbehandlet bart stål.

PRAKTISK INFORMASJON INTERSHIELD 300

Farge	Bronze, Aluminium
Glansgrad	Ikke aktuelt
Volum % tørrstoff	60% ± 2%
Typisk filmtykkelse	100-200 µm (4-8 mil) tørr 167-333 µm (6,7-13,3 mils) våt
Teoretisk spredeevne	4 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 150 my tørrfilmtykkelse 160 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 6 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spredeevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte, Pensel, Rull
Tørketid	

Overmalings intervall med samme

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Minimum	Maksimum
-5°C (23°F)	7 timer	10 timer	14 timer ¹	14 dager ²
5°C (41°F)	5 timer	8 timer	9 timer ¹	14 dager ²
15°C (59°F)	4 timer	7 timer	8 timer ¹	14 dager ²
25°C (77°F)	3 timer	6 timer	7 timer ¹	14 dager ²
40°C (104°F)	1.5 timer	2.5 timer	3 timer ¹	10 dager ²

¹ Disse verdier gjelder også når Intershield 300 skal overmales med Intergard 263 eller 269 for undervannsbruk.

² Verdier gjelder for undervannsbruk; for bruk over vann se produkt data.

For overmaling med Intersleek 737 se side 3 for informasjon

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A 28°C (82°F); Komp B 26°C (79°F); Blandet 28°C (82°F)
Spesifikk vekt	1,23 kg/l (10,3 lb/gal)
VOC	3.22 lb/gal (386 g/lit) EPA Metode 24 318 g/kg Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

Epoxy

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sandblåsing

Til undervannsbruk må Intershield 300 påføres overflater som er sandblåst til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Der den er utsatt for atmosfæriske forhold, bør Intershield 300 påføres overflater som er behandlet til minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing, må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

En overflateprofil på 50-75 my (2-3 mils) anbefales.

Ultrahøytrykks hydroblasting/våt sandblåsing

Kan påføres overflater forberedt til Sa2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP6 som har flash rustet til å ikke dårligere enn Grade HB2M (se International Hydroblåsing Standards) eller Grad SB2M (se International Slurry sandblåsing Standards).

Verkstedprimet stål

Områder med nedbrytning, skade, sveisesømmer osv. skal forbehandles til angitt standard (f.eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP10 eller maskinell rengjøring til Pt3 (JSRA SPSS:1984) eller SSPC SP11).

Intakt, godkjent shop primer må være ren, tørr og fri for oppløselige salter og andre overflate forurensninger. Ikke godkjent shop primer vil kreve fullstendig fjerning ved bruk av blåserensing til Sa2 ½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. I noen tilfeller kan sweep blåsing til en definert International Paint standard (f.eks AS2 eller AS3) være akseptabelt.

PÅFØRING

Blanding	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.				
	(1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.				
	(2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.				
Blandingsforhold	2.5 deler : 1.0 deler i volum				
Brukstid etter blanding	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	6 timer	6 timer	4 timer	2,5 timer	45 minutter
Høytrykksprøyte	Anbefales	Dyse 0,48-0,68 mm (19-27 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)			
Lavtrykksprøyte	Anbefales ikke				
Pensel	Kun for små flater	Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppåes			
Rull	Kun for små flater	Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppåes			
Tynner	International GTA220	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter			
Rengjøringsmiddel	International GTA822 (eller International GTA220)				
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA220. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefales				
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA822 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjøre sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.				

Epoxy

PRODUKTDATA

Påføres med høytrykkssprøyte. Påføring med andre metoder, f.eks pensel, rull, kan kreve mer enn ett strøk, og skal kun brukes til små områder eller oppfikkings arbeid.

Dette produktet må bare fortynnes med International tynnere. Bruk av andre tynnere, spesielt de som inneholder ketoner, kan ha en meget uheldig innvirkning på herdeprosessen.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Intershield 300 på lukkede områder.

I likhet med andre epoxymalinger kan krittning og misfarging forekomme når Intershield 300 brukes utendørs. Dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshindrende egenskapene. Der det er behov for en vanlig kosmetisk finish som bevarer sin glans og farge, skal det overmales med anbefalt toppstrøk.

Overdreven påføring av Intershield 300 vil forlenge både minste overmalingsperioder og håndteringstid, og kan ha dårlig innvirkning på overmalingssegenskaper over lang sikt.

Intershield 300 bør høytrykksvaskes og / eller løsemiddel vaskes før overmaling, der det er nødvendig for å sikre fjerning av alle overflate forurensninger som har akkumulert.

Intershield 300 kan påføres ved underlaget temperaturer mellom -5°C og -20°C på visse steder i verden. Imidlertid bør dette vurderes nøye, da resten av systemet kan kreve høyere temperaturer for å oppnå full herding.

Overmaling med Anbefalt toppstrøk (Atmospheric service betingelser)

Anbefalt toppstrøk	-5°C (23°F)		5°C (41°F)		25°C (77°F)		40°C (104°F)	
	<i>Min</i>	<i>max</i>	<i>Min</i>	<i>max</i>	<i>Min</i>	<i>max</i>	<i>Min</i>	<i>max</i>
Interfine 979	NA	NA	8 timer	7 dager	6 timer	7 dager	2 timer	6 dager
Intergard 263	14 timer	14 dager	9 timer	14 dager	7 timer	14 dager	3 timer	14 dager
Intergard 269	14 timer	6 måneder	9 timer	6 måneder	7 timer	6 måneder	3 timer	10 uker
Intergard 740	14 timer	14 dager	9 timer	7 dager	7 timer	4 dager	3 timer	3 dager
Intershield 300	14 timer	6 måneder	9 timer	6 måneder	7 timer	6 måneder	4 timer	3 måneder
Intersleek 737	NA	NA	7 timer	24 timer	5 timer	9 timer	2,5 timer	5,5 timer
Interthane 990	14 timer	5 dager	9 timer	5 dager	7 timer	3 dager	4 timer	36 timer

Når Intershield 300 skal overmales med Intersleek 737, må følgende overmalingsintervaller følges:

Overcoating Intervals

-5°C (23°F)		5°C (41°F)		25°C (77°F)		40°C (104°F)	
<i>Min</i>	<i>Max</i>	<i>Min</i>	<i>Max</i>	<i>Min</i>	<i>Max</i>	<i>Min</i>	<i>Max</i>
NA	NA	7 timer	24 timer	5 timer	48 timer	3 timer	48 timer

Maksimal brukstid

0°C (32°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
160 minutter	105 minutter	75 minutter	45 minutter

Dette produktet har følgende spesifikasjonsgodkjenninger:

- B1 Klassifisering av Ballast Tank Coatings (DNV / Marintek testet)
- Ballast Tank typegodkjenning (Germanischer Lloyd)
- Anerkjente korrosjonskontroll Coating (Lloyds Register)
- Norsok M-501 System 3B

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Intershield 300 vil normalt påføres korrekt bearbeidet ståloverflater. Uansett så kan den bli brukt over passende overflater som er grunnet. Passende grunnere er:

Intergard 269	Interplate 977
Interplate 855	Interplate 997
Interplate 937	Intershield 300

Passende toppbelegg er:

Interfine 1080	Intergard 740
Interfine 979	Intershield 300
Intergard 263	Intersleek 717
Intergard 269	Intersleek 737

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/toppstrøk som egner seg.

Epoxy

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	17.5 liter	12.5 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	4.6 US gal	3.3 US gal	5.3 US gal	1.3 US gal	1.3 US gal
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum		Volum	
	17.5 liter	18 kg		5.2 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder.			

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 07.09.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com