

Produktinformasjon



DELFLEET F3114

PRODUKT

Delfleet UHS High Build topplakk binder	F3114	Delfleet UHS medium tynner	F3305
Delfleet UHS medium herder	F3278	Delfleet UHS langsom tynner	F3306
Delfleet UHS langsom herder	F3276	Delfleet UHS akselerert tynner	F3307
Delfleet UHS hurtig herder	F3274	Delfleet UHS additivtynner	F3308
Delfleet UHS hurtig tynner	F3304	Delfleet UHS akselerator	F3915



PRODUKTBESKRIVELSE

Delfleet F3114 High Build topplakk er utviklet for bruk sammen med Delfleet tonefarger for å gi et stort utvalg farger. Produktet gir en høykvalitetsfinish med utmerket glans, god fyllevne, holdbarhet og kjemisk motstandsevne.

Delfleet F3114 High Build topplakk er spesielt beregnet for bruk ved elektrostatisk påføring, airless- og airmix-påføring, membran- og trykkpåføring på understell og karosserier hvor det kreves større lagtykkelse.

Ved korrekt bruk oppfyller Delfleet UHS topplakker kravene i den gjeldende europeiske VOC-lovgivningen om et VOC-innhold på under 420 g/l.

FORBEHANDLING AV UNDERLAG

 	<p>Klargjør underlaget som følger:</p> <p>Underlag Originallakk og sunt underlag skal avfettes, rengjøres og tørrslipes med P320-P400 (eller våtslipas med P600) før påføring av topplakk.</p> <p>Stål, aluminium, glassfiber og forsinket stål skal forprimes med egnet Delfleet-primer for å sikre korrekt vedheft mellom lagene og beskyttelse av underlaget.</p> <p>F3114 må ikke påføres: Termoplastisk akryl Syntetisk lakk</p> <p>Hvis den påføres vannfortynnbar primere, må primeren være gjennomherdet før påføring av topplakk.</p>	<p>RENGJØRING</p> <p>Underlaget som skal lakeres må være tørt, rent, fritt for korrosjon, fett og formslippmidler.</p> <p>Underlaget skal klargjøres grundig med en kombinasjon av D845 avfetter og D837 Spirit Wipe (eller D842 lav-VOC-rengjører)</p>
--	--	--



KLARGJØRING OG PÅFØRING

Klargjøring:



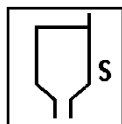
Etter mengde

F3114 3
F327x 1
F330* 0,5–0,6

F3304 (< 18 °C)
F3305/08 (18–25 °C)
F3306 (> 25 °C)

Potlife ved 20°C

2–2,5 timer



Viskositet:

ELEKTROSTATISK

17–20 sek. DIN4/20 °C

MEMBRAN/TRYKK

17–20 sek. DIN4/20 °C

AIRLESS/AIRMIX

17–25 sek. DIN4/20 °C

Rundt munnstykke, 11

Flatt munnstykke, 9 / 40–50°

0,85–1,1 mm

2–2,5 bar inngangstrykk

9–11 / 40–50°

0,22–0,28mm

Airless:

Sprøytetrykk 150–200 bar

Airmix:

Sprøytetrykk 100–150 bar

2,0–2,5 bar ved luftkappe



Oppsett av pistol:

NB:

Sprøytetrykk avhenger av utstyr og pumpe (høyt eller lavt trykk)

NB: Sprøyte- og lufttrykk avhenger av utstyret

NB: Sprøyte- og lufttrykk avhenger av utstyret

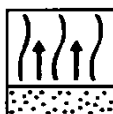


Antall lag:

1–2

1–2

1–2



Avlufting/20 °C:

Mellom lagene

Før ovnstørking

10–15 min.

15–20 min.

10–15 min.

15–20 min.

10–15 min.

15–20 min.

20 °C støvtørr:

20 °C

gjennomtørr

60 °C ovnstørr

(metalltemp.):

IR-tørking,

mellombølge:

ELEKTROSTATISK

40–60 min.

16 timer

30–40 min.

15 min.

MEMBRAN/TRYKK

40–60 min.

16 timer

30–40 min.

15 min.

AIRLESS/AIRMIX

60 min.

16 timer

30–50 min.

15 min.



Tørr lagtykkelse:

**Minimum
Maksimum**

**Teoretisk
dekkeve:**

50 µm

75 µm

6–12 m²/l

50 µm

75 µm

6–12 m²/l

50 µm

75 µm

6–12 m²/l

Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk.

RLD247V

Side 2



Teoretisk dekkevne ved 100 % overføringseffektivitet og angitt lakkykkelse.

FARGEBLANDING

Alle Delfleet tonefarger må omrøres grundig for hånd når de åpnes for første gang, og deretter omrøres i en blandemaskin i 10 minutter før bruk. Deretter må alle tonefarger røres om to ganger daglig i minst 10 minutter med maskin.

FARGEKONTROLL

Som med alle lakkeringssystemer bør det utføres en fargekontroll på den blandede lakken før den påføres et kjøretøy.

TØRKETIDER

De angitte tørketidene er cirkatider og avhenger av tørkeforhold og lagtykkelse. Dårlig ventilasjon, temperaturer under 20 °C og for stor lagtykkelse vil forlenge tørketidene. Store kjøretøy eller tyngre karosserideler trenger lengre tørketid for å nå riktig metalltemperatur.

VALG AV AKSELERATORER

For å redusere tørketidene kan man bruke F3307 akselerert tynner. F3915 UHS akselerator kan også brukes under påføringsforhold med lave temperaturer eller for å forbedre gjennomherdingen og redusere ovenstørketiden – se datablad RLD201V

REDUKSJON AV GLANSNIVÅ

Se datablad RLD227V

NB:

La lakken herde grundig gjennom før bilen vaskes.
Det anbefales å la Delfleet 2K-lakk herde i minst én uke før påføring av selvklebende folie.

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/l. Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold i bruksklar form være lavere enn det som er angitt i EU-direktivet.



HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Midtager 29
DK-2605 Brøndby
Danmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Faks: +45 43 43 81 88

