

Produktinformasjon



DELFLEET F3114

PRODUKT

Delfleet UHS High Build topplakk binder	F3114	Delfleet UHS medium tynner	F3305
Delfleet UHS medium herder	F3278	Delfleet UHS langsom tynner	F3306
Delfleet UHS langsom herder	F3276	Delfleet UHS akselerert tynner	F3307
Delfleet UHS hurtig herder	F3274	Delfleet UHS additivtynner	F3308
Delfleet UHS hurtig tynner	F3304	Delfleet UHS akselerator	F3915


PRODUKTBESKRIVELSE

Delfleet F3114 High Build topplakk er utviklet for bruk sammen med Delfleet tonefarger for å gi et stort utvalg farger. Produktet gir en høykvalitetsfinish med utmerket glans, god fyllevne, holdbarhet og kjemisk motstandsevne.

Delfleet F3114 High Build topplakk er spesielt beregnet for bruk ved elektrostatisk påføring, airless- og airmix-påføring, membran- og trykkpåføring på understell og karosserier hvor det kreves større lagtykkelse.

Ved korrekt bruk oppfyller Delfleet UHS topplakker kravene i den gjeldende europeiske VOC-lovgivningen om et VOC-innhold på under 420 g/l.

FORBEHANDLING AV UNDERLAG

	<p>Klargjør underlaget som følger:</p> <p>Underlag Originallakk og sunt underlag skal avfettes, rengjøres og tørrslipes med P320-P400 (eller våtslipes med P600) før påføring av topplakk.</p> <p>Stål, aluminium, glassfiber og forsinket stål skal forprimes med egnet Delfleet-primer for å sikre korrekt vedheft mellom lagene og beskyttelse av underlaget.</p> <p>F3114 må ikke påføres: Termoplastisk akryl Syntetisk lakk</p> <p>Hvis den påføres vannfortynnbar primere, må primeren være gjennomherdet før påføring av topplakk.</p>	<p>RENGJØRING</p> <p>Underlaget som skal lakkere må være tørt, rent, fritt for korrosjon, fett og formslippmidler.</p> <p>Underlaget skal klargjøres grundig med en kombinasjon av D845 avfetter og D837 Spirit Wipe (eller D842 lav-VOC-rengjører)</p>
---	--	--



KLARGJØRING OG PÅFØRING

Klargjøring:



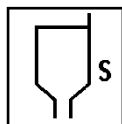
Etter mengde

F3114 3
F327x 1
F330* 0,5–0,6

F3304 (< 18 °C)
F3305/08 (18–25 °C)
F3306 (> 25 °C)

Potlife ved 20°C

2–2,5 timer



Viskositet:

ELEKTROSTATISK

17–21 sek. DIN4/20 °C

MEMBRAN/TRYKK

17–21 sek. DIN4/20 °C

AIRLESS/AIRMIX

17–25 sek. DIN4/20 °C

Rundt munnstykke, 11

Flatt munnstykke, 9 / 40–50°

0,85–1,1 mm

2–2,5 bar inngangstrykk

9–11 / 40–50°

0,22–0,28mm

Airless:

Sprøytetrykk 150–200 bar

Airmix:

Sprøytetrykk 100–150 bar

2,0–2,5 bar ved luftkappe



Oppsett av pistol:

NB:

Sprøytetrykk avhenger av utstyr og pumpe (høyt eller lavt trykk)

NB: Sprøyte- og lufttrykk

avhenger av utstyret

NB: Sprøyte- og lufttrykk

avhenger av utstyret

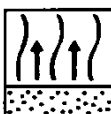


Antall lag:

1–2

1–2

1–2



Avlufting/20 °C:

Mellom lagene

10–15 min.

10–15 min.

15–20 min.

Før ovnstørking

15–20 min.

15–20 min.

30 min.

20 °C støvtørr:

20 °C

gjennomtørr

60 °C ovnstørr

(metalltemp.):

IR-tørking,

mellombølge:

ELEKTROSTATISK

40–60 min.

16 timer

30–40 min.

15 min.

MEMBRAN/TRYKK

40–60 min.

16 timer

30–40 min.

15 min.

AIRLESS/AIRMIX

60 min.

16 timer

45–60 min.

N/A



Tørr lagtykkelse:

Minimum Maksimum

Teoretisk dekkeve:

50 µm

75 µm

6–12 m²/l

50 µm

75 µm

6–12 m²/l

50 µm

100 µm

6–12 m²/l

Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk.

RLD247V

Side 2



Teoretisk dekkevne ved 100 % overføringseffektivitet og angitt laktykkelse.

FARGEBLANDING

Alle Delfleet tonefarger må omrøres grundig for hånd når de åpnes for første gang, og deretter omrøres i en blandemaskin i 10 minutter før bruk. Deretter må alle tonefarger røres om to ganger daglig i minst 10 minutter med maskin.

FARGEKONTROLL

Som med alle lakkeringsystemer bør det utføres en fargekontroll på den blandede lakken før den påføres et kjøretøy.

TØRKETIDER

De angitte tørketidene er cirkatider og avhenger av tørkeforhold og lagtykkelse. Dårlig ventilasjon, temperaturer under 20 °C og for stor lagtykkelse vil forlenge tørketidene. Store kjøretøy eller tyngre karosserideler trenger lengre tørketid for å nå riktig metalltemperatur.

VALG AV AKSELERATORER

For å redusere tørketidene kan man bruke F3307 akselerert tynner. F3915 UHS akselerator kan også brukes under påføringsforhold med lave temperaturer eller for å forbedre gjennomherdingen og redusere ovenstørketiden – se datablad RLD201V det er viktig at huske at bruk af F3304 akselerert tynner er vital for påføring, hvis F3915 skal gjøre fuld nytte, og at pot- live reduseres når akseleratorer brukes.

NB:

Det anbefales å produkt temperaturen er over + 15°C ved bruk.

La lakken herde grundig gjennom før bilen vaskes.

Det anbefales å la Delfleet 2K-lakk herde i minst én uke før påføring av selvklebende folie.

F3114 binder skal omrøres før bruk.

DELFLEET UHS TOPPLAKK med F3119 MATTERINGSMIDDEL

Glansen i Delfleet UHS kan reduseres ved å tilsette UHS matteringsmiddel F3119 i følgende forhold:

Finish	UHS Topplakk farge Blandet med F3114	UHS Matteringsmiddel F3119	herder	Tynner
Halvblank	3	2.5	1	0.5
Eggeskall	5.5	5.5	2	1
Matt	2.5	3	1	0.5



LAKKERING AV FLEKSIBEL PLAST

F3113 topplakker kan brukes over passende klargjort og grunnet plast.

Ved lakkering av fleksibel plast kan F3460 gjerne mikses med F3437 i henhold til følgende forhold:

F3114	6 Deler
Fleksibelt additiv F3437	1 del
Herder	2,5 deler
Tynner	2,5 deler

NB: Tilførelsen av det fleksible additivet forlenger tørketiden.

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/l. Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold i bruksklar form være lavere enn det som er angitt i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
DK-4600 Køge
Danmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Faks: +45 43 43 81 88

