

Produktinformasjon

DEL FLEET F333

High Build Primer

PRODUKTER

Delfleet High Build Primer F333
 Delfleet HS Herder F355
 Delfleet MS Herder F361/F362
 Delfleet MS Herder, langsom F358
 Delfleet Tynner F371/F372/F373

PRODUKTBEKRIVELSE

F333 High Build Primer er en HS 2K polyuretan-primer, som oppfyller VOC-lovgivningen når den brukes vått-i-vått.

Denne primeren har meget god vedheft og antikorrosjonsegenskaper på bart stål og på sandblåst stål.

Dessuten er den velegnet til både små og store overflater/konstruksjoner.

VALG OG KLARGJØRING AV UNDERLAG



Underlag

Nytt varmvalset stål
 Nytt kaldvalset stål
 Gammelt stål

Forbehandling

Sandblåses
 P80-120
 Scotch brite

Renseprodukt

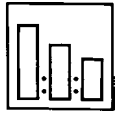
Nei
 Alle overflater skal avfettes nøye med egnet PPG renseprodukt (se veiledning under).

Delfleet High Build Primer oppfyller VOC-lovgivningen når den brukes vått-i-vått.

VEILEDER FOR VALG AV RENSEPRODUKT

Kode	Produkt	Brukes til
D845	DX310 Avfetter	Brukes som forrengjører i det første trinnet i reparasjonsprosessen.
D837	DX330 Spirit wipe	Egnet til å fjerne skitt, fett eller annen forurensning før eller under lakkeringsprosessen.
D842	DX380 lav-VOC rengjører	Spesielt fremstilt for å fjerne forurensning etter sliping og på flater der VOC-utslipp skal reduseres til et minimum.

VEILEDNING



Blandingsforhold:

Konvensjonell/ HVLP		Membran/ Trykk		Airless/ Elektrostat	
HS		HS		HS	
F333	10 vol	F333	10 vol	F333	10 vol
F355	1 vol	F355	1 vol	F355	1 vol
Tynner	5-10 %	Tynner	5-10 %	Tynner	0-10 %
MS		MS		MS	
F333	5 vol	F333	5 vol	F333	5 vol
MS Herder	1 vol	MS Herder	1 vol	MS Herder	1 vol
Tynner	3-5 %	Tynner	3-5 %	Tynner	0-5 %

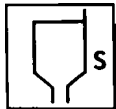
Valg av
tynner/herder*:

<i>Temperatur</i>	<i>Tynner</i>	<i>Herder</i>
Opp til 18°C	F373 Hurtig	F362 MS Hurtig
18°C-25°C	F372	F361
Over 25°C	F371 Langsom	F358 MS Langsom

* Velg tynner/herder etter påføringstemperatur og emnets størrelse

Potlife ved 20 °C:

2 timer



Sprøyteviskositet
DIN4 ved 20°C:

20 - 30 sek.	20 - 30 sek.	25 - 30 sek.
--------------	--------------	--------------



Dyse:

1,4 – 1,8 mm	1,0 – 1,1 mm
--------------	--------------

Se veiledning fra produsenten av sprøytepipstolen, f.eks.
Flatdyse
11 - 13 / 40° vinkel
Runddyse
(elektrostat)
R15-R18

Sprøytetrykk:

Konvensjonell: 3,5 - 4 bar	4 – 4,5 bar	150 – 180 bar
HVLP: Se veiledning fra produsenten		

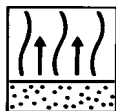


Antall lag:

2 fulle	2 fulle	1 medium, 1 fullt
---------	---------	-------------------

VEILEDNING forts.

Konvensjonell/HVLP Membran/Trykk Airless/Elektrostat



Avluftning:

- Mellom lagene ved 20°C
- før ovntørring

10 minutter

15 minutter



Tørketider:

- før påføring av topplakk/
uten sliping ved 20°C
minimum
maksimum
- helt tørr
ved 20°C
ved 60°C

1 time

36 timer

Natten over

30 minutter

Tørrstoff i vol .%:

	HS		MS
10/1:	55 %	5/1:	51 %
10/1/0,5:	53 %	5/1/0,5:	47 %
10/1/1:	50 %		

Tykkelse på helt tørt lag:

150-200 µm

80-120 µm

Teoretisk dekkevne*:

3 m²/liter
(for 175 µm tykt tørt lag)

5 m²/liter
(for 100 µm tykt tørt lag)

** Angitt teoretisk dekkevne m²/liter er beregnet ved den angitte tykkelsen på det tørre laget.



Over-/omlakkering med:

Alle 2K Delfleet topplakker.

Se valg av herder for anbefalt topplakk i
"Produktbeskrivelse".

REGLER OG BEGRENSNINGER

Hvis du vil forbedre topplagets dekkevne eller oppnå et farget underlag, kan Delfleet polyuretan-primere tones med opptil 5 % av en egnet Delfleet tonefarge før de blandes med herder og tynner.

Bruk av HVLP sprøyteutstyr kan gi en økning i overføringseffekten på ca. 10 %, avhengig av det brukte utstyrets merke og modell.

Fordi 2K-komponenter er følsomme overfor fuktighet, skal alt utstyr være helt tørt.

Det anbefales ikke å bruke dette produktet hvis relativ luftfuktighet overstiger 80 %.

Delvis brukte bokser med herder skal lukkes omhyggelig etter bruk.

Etter bruk må sprøyteutstyret renses nøye med tynner F371/F372.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

For detaljerte helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, se de relevante sikkerhetsdatabladene / HMS og produktetikettene. Bruk anbefalt verneutstyr.

Dette produktet er utelukkende beregnet til profesjonell bruk.

Opplysningene i dette databladet er kun veiledende. Enhver person som bruker produktet uten først å undersøke om produktet er tilpasset gjeldende bruksområde, gjør dette på eget ansvar, og vi fraskriver oss ethvert ansvar for produktets kvalitet eller evt tap eller skader (med unntak av dødsfall og personskader forårsaket av vår uaktsomhet) som kan oppstå som følge av slik bruk. Opplysningene i dette databladet kan til enhver tid endres som følge av nye produkterfaringer og vårt kontinuerlige produktutviklingsprogram. Angitte tørketider er gjennomsnittstider ved 20°C. Lagtykkelse, fuktighet og verkstedstemperatur kan påvirke tørketiden.



PPG Industries Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby
Danmark

Tlf: 800 100 37

Fax: +45 43 43 92 11

e-mail: ppgscandinavia@ppg.com