

Produktinformasjon

DEL FLEET 350 ^{2K}

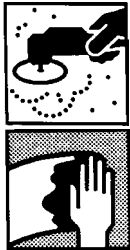
PRODUKTER

Delfleet 350 - Binder F341
Delfleet MS Herder F361
Delfleet MS Herder, hurtig F362
Delfleet Tynnerer F371/F372/F373
Delfleet Akselerator F381

SYSTEMBESKRIVELSE

Delfleet 350 er et 2K topplakksystem med gode egenskaper som er utviklet spesielt for nyttekjøretøyer og offentlige transportmidler. Bruk av Delfleet 350 anbefales spesielt når det er påkrevd med en høy grad av kjemisk motstandsdyktighet. Delfleet 350-teknologien kombinerer fremragende utseende og holdbarhet med enkel påføring på store flater. De komplementerende herderne/tynnerne i Delfleet-systemet medfører at sprøyteviskositeten hos Delfleet 350 kan tilpasses forskjellige påføringsmetoder og betingelser samt jobbtper.

VALG OG KLARGJØRING AV UNDERLAG



Primer

Delfleet Washprimere F393/F379
Delfleet Epoksyprimere
Delfleet 2K primer
Delfleet Vannfortynnbar primer F291

Eksisterende lakkerte flater

Delfleet 350 må ikke brukes på:

- akryl TP flater,
- syntetiske flater før de er gjennomtørre,
- vannfortynnbare primere før primeren er helt tørr.

Forbehandling

Se relevant primer datablad for anbefalt forbehandling

Tørr P320 - 360
Våt P600

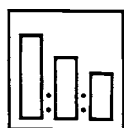
Renseprodukt

Alle overflater må avfettes nøye med egnet PPG renseprodukt (se veileder nedenfor).

VEILEDER FOR VALG AV RENSEPRODUKT

Kode	Produkt	Brukes til
D845	DX310 Rengjøringsmiddel, høyeffektivt	Brukes som forrengjør i det første trinnet i reparasjonsprosessen.
D837	DX330 Spirit wipe	Fjerner skitt, fett eller annen forurensning før eller under lakkeringsprosessen.
D842	Lav-VOC rengjør	Spesielt fremstilt for å fjerne forurensning etter sliping.
D846	Avfettingsprodukt for plast	Et hurtig og effektivt avfettingsprodukt utviklet for å unngå skadelige virkninger på plast.

VEILEDNING



Blandingsforhold:

Konvensjonell

Membran + Trykk

Airless

350	2 vol	350	2 vol	350	2 vol
MS herder*	1 vol	MS herder*	1 vol	MS herder*	1 vol
Tynner*	0,5 vol	Tynner*	0,5 vol	Tynner	
				(langsom)*	0,75 vol

** Velg MS herder og tynner etter påføringstemperatur og emnets størrelse:*

	MS herder	Tynner
Opp til 22°C	F362	F372/F373
18°C – 25°C	F361	F372/F371
Over 25°C	F361	F371

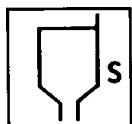
Tørketiden kan reduseres ytterligere ved å bruke F381 Akselerator (se Regler og begrensninger).

Potlife ved 20°C:

8 timer

8 timer

8 timer



*Sprøyteviskositet
DIN4 ved 20°C:*

15 – 17 sek.
(15 for optimal
flyt)

15 - 17 sek.

15 - 22 sek.



Dyse:

1,3 - 1,8 mm

1,0 - 1,1 mm

7 - 9 maks. 11/ 50°

Sprøytetrykk:

3,5 - 4,5 bar

3,5 - 4,5 bar

48 - 144 bar

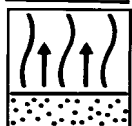


Antall lag:

1 medium + 1 helt

1 medium + 1 helt

1 hurtig + 1 medium



*Avlufting ved
20°C:*

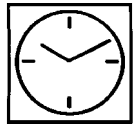
*Mellom lagene
Før ovnstørking*

15 minutter
10 – 15 minutter

15 minutter
10 – 15 minutter

15 minutter
10 – 15 minutter

VEILEDNING



Tørketider:

Støvtørr:

Gjennomtørr:

Konvensjonell

Membran + Trykk

Airless

10 – 20 minutter

10 – 20 minutter

10 – 20 minutter



20°C

60°C

70°C

IR-tørking

24 timer

40 minutter*

30 minutter*

10 – 15 minutter

24 timer

40 minutter*

30 minutter*

10 – 15 minutter

24 timer

40 minutter*

30 minutter*

10 – 15 minutter

* Tidene for ovnstørking gjelder for angitt metalltemperatur. Beregn derfor ekstra tid til ovnstørkingen, slik at metallet kan oppnå anbefalt temperatur.

Tykkelse på helt tørt lag:

Minimum

Maksimum

40 µm

60 µm

40 µm

60 µm

40 µm

60 µm

Teoretisk dekkevne**

8 – 9,5 m² / liter

8 - 9,5 m² / liter

8 - 9,5 m² / liter

** Angitt teoretisk dekkevne m²/liter er beregnet ved 50 µm tykkelse på det tørre laget.



Sliping:

Våtsliping

Tørre-sliping

P600-800

P320-400

Over- /

omlakkeringstid:

Min. 18 timer ved 20°C

eller 40 minutter ved 60°C

7 dager maks. uten sliping

Polerte overflater må slipes før omlakkering

REGLER OG BEGRENSNINGER

Ved temperaturer under 15°C eller for å redusere maskeringstiden, kan reaksjonen akselereres ved å tilsette 2 – 4% etter vekt (26 - 52 cl eller 23 - 46 g pr. liter) F381 Akselerator pr. liter sprøyteklar blanding. Alternativt kan F381 tilsettes fargen før tilsetting av herder og tynner i forholdet 3-6% etter vekt (ca. 40 - 80 cl eller 35 - 70 g pr. liter).

Tilsetting av F381 reduserer potlifen og bør normalt kun brukes til mindre overflater.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

For informasjon om helse, miljø og sikkerhet, se de relevante sikkerhetsdatabladene og produktetikettene.

Bruk anbefalt verneutstyr.

Dette produktet er utelukkende beregnet til profesjonell bruk.

Opplysningene i dette databladet er kun veiledende. Enhver person som bruker produktet uten først å undersøke om produktet er tilpasset gjeldende bruksområde, gjør dette på eget ansvar, og vi fraskriver oss ethvert ansvar for produktets kvalitet eller evt tap eller skader (med unntak av dødsfall og personskader forårsaket av vår uaktsomhet) som kan oppstå som følge av slik bruk. Opplysningene i dette databladet kan til enhver tid endres som følge av nye produkterfaringer og vårt kontinuerlige produktutviklingsprogram. Angitte tørketider er gjennomsnittstider ved 20°C. Lagtykkelse, fuktighet og verkstedstemperatur kan påvirke tørketiden.



PPG Industries Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby
Danmark

Tlf: 800 100 37

Fax: +45 43 43 92 11

e-mail: ppgscandinavia@ppg.com