

Oktober 2006 – oppdatert februar 2018

Datablad: **RLD55V_DO**

Product Information



DELFLEET F392/F3976

PRODUKT

Delfleet High Build Primer Surfacer White	F3976
Delfleet High Build Primer Surfacer Grey	F392
UHS Hardener – middels	F8255
UHS Thinner – veldig saktevirkende	F8363
UHS Thinner – saktevirkende	F8364
UHS Thinner – middels	F8365
UHS Thinner – rask	F8366
Delfleet Black Paste	F3561



PRODUKTBESKRIVELSE

Delfleet High Build Primer er en 2-paknings underlagsgrunning med høy ytelse for bruk under Delfleet 2-paknings topplakker som samsvarer med gjeldende europeisk lovgivning om VOC på mindre enn 540 g/l.

Den er spesielt utviklet for påføring over store områder og kan brukes med slipefrie metoder, vått-på-vått-metoder og til store filmtykkelser. Når den er tørr, har den enestående slipeegenskaper.

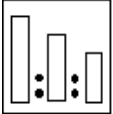
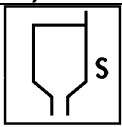


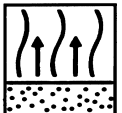


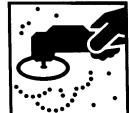
For høyspesifisert rustbestandighet anbefales det at denne grunningen brukes over Etch Primer F397 eller Wash Primer F379 eller Chrome Free Wash Primer F393.

FORHÅNDSBEHANDLING AV UNDERLAG

	<p>Slik klargjør du underlaget:</p> <p>Originallakk, arbeid i god stand, elektroforetisk lakk og GRP. Skrap av med P240-P320 tørr (P400-500 våt) og rengjør grundig.</p> <p>Stål, aluminium, sinkbelagt stål: Skrap av med P180-P240 tør (P400-500 våt) og rengjør grundig. Deretter forhåndsgrunnes det med enten F379, F397 eller F393.</p>	<p>RENGJØRING</p> <p>Underlaget som skal lakkeres må være tørt, rent og fritt for rust, fett og formslippmiddel.</p> <p>Underlag må behandles grundig med en kombinasjon av D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe (eller D842 rensmiddel med lav VOC)</p>
	<p>Ikke bruk grunning over: Akrylbasert termoplastlakk Syntetisk lakk</p>	



KLARGJØRING OG PÅFØRING

 <p>Standard build-modus inkludert vått-på-vått og slipfri</p>		<p>HVLP/trykk Etter volum</p> <p>F392 / 3976 8 F8255 1 F836* 1,5</p>	<p>HIGH BUILD Etter volum</p> <p>F392 / 3976 8 F836* 1</p>
<p>Brukstid ved 20 °C: 1 time F8365/6 (< 18 °C) F8364/5 (18–25 °C) F8363/4 (> 25 °C)</p>			
	<p>Viskositet:</p>	<p>HVLP 29–35 sek DIN4 ved 20 °C</p>	<p>TRYKK 29–35 sek DIN4 ved 20 °C</p>
	<p>Klargjøring av sprøytepistol:</p>	<p>1,4–1,8 mm 2 bar innløp</p>	<p>0,85–1,1 mm 2 bar innløp Væske 380–420 cc/min</p>
	<p>Antall lag:</p>	<p>2–3</p>	<p>2–3</p>
	<p>20 °C avlufting: Mellom lag Før ovenstørking Før omlakkering</p>	<p>10–15 minutter 15–30 minutter 30–40 minutter</p>	<p>10–15 minutter 15–30 minutter 30–40 minutter</p>
<p>Tørketid:</p> 	<p>20 °C støvfri: 20 °C gjennomtørr 60 °C ovenstørking (metalltemp.)</p>	<p>HVLP 10–15 minutter 4 timer 30 minutter</p>	<p>TRYKK 10–15 minutter 4 timer 30 minutter</p>
<p>Tørr filmtykkelse:</p>	<p>Minimum Maksimum Teoretisk dekning:</p>	<p>50 µm 125 µm 9 m²/l</p>	<p>50 µm 125 µm 9 m²/l</p>
<p>Teoretisk dekning med utgangspunkt i 100 % overføringseffektivitet ved de angitt filmtykkelsene i standard modus</p>			
<p>Sliping:</p> 	<p>Våt sliping: Heldekkende farge P600 eller finere Baselakk P800 eller finere</p> <p>Tørr sliping: Heldekkende farge P240 eller finere Baselakk P360 eller finere</p>		
	<p>Overlaker med: Et Delfleet eller Delfleet One® topplakksystem. Tørketider avhenger av filmtykkelse og tørkeforhold. Lengre tørketider før omlakkering gir et bedre sluttresultat</p>		



GREYMATIC-produkter

Disse grunningene kan blandes som nedenfor for å gi et utvalg av GreyMatics.

	G01	G03	G05	G06	G07
F392 – grå	-	100 g	99,5 g	97,5 g	88,5 g
F3976 – hvit	100 g	-	-	-	-
F3561 – Black Paste	-	-	0,5 g	2,5 g	11,5 g

LAKKERING AV PLAST

Ved lakking av plastdeler kan F392/F3976 brukes over den korrekte plastgrunningen for å oppnå tykkelse.

Ved bruk over svært myk plast, bør disse grunningene blandes slik:

7 deler	F392 / F3976
2 deler	F3437 Flexible Additive
2 deler	F8255 Hardener
3 deler	Tynner

Merk: Bruk av det mykgjørende additivet forlenger tørketiden

EGENSKAPER OG BEGRENSNINGER

Dette produktet er ikke til bruk direkte på metall.

Ved overlakking med løsemiddelbasert baselakk må det tørke i minst 2 timer, hvis ikke kan lakkfilmen løfte seg.

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l. Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road
Stowmarket
Suffolk
IP14 2AD
UK
Tlf.: 01449 771775

Disse produktene er kun til profesjonell bruk.
RLD55V
side 3

