

Juni 2018

Datablad: **RLD306V**

Product Information



DELFLEET 2K Universal high Build Primer F491x

PRODUKT

Delfleet 2K Universal High Build Primer G1	F4911
Delfleet 2K Universal High Build Primer G5	F4915
Delfleet 2K Universal High Build Primer G7	F4917
UHS Hardener – Slow	F8254
UHS Pluralmix Hardener	F8251
UHS Thinner - Very Slow	F8363
UHS Thinner – Slow	F8364
UHS Thinner – Medium	F8365

PRODUKTBEKRIVELSE

F491X, som er utviklet på grunnlag av den siste nye grunningssteknologien, kan brukes til å optimalisere grunningsprosessen når den brukes i kombinasjon med Envirobase HP og DELFLEET ONE® UHS High Performance Topcoat. Den er utviklet for å gi sluttresultat av høy kvalitet, uten at man trenger å gå veien om sliping. Lett å påføre, svært jevn flyt og enestående varighet er noen av kjennetegnene ved dette produktet.

F491X kan omlakkeres direkte etter 25 minutter, eller opptil fem dager uten behov for sliping, så nye kjøretøy kan grunnes på forhånd med minimale forberedelser, slik at de er klare til å topplakkeres sammen med resten av kjøretøyet.

De sterke vedhefts- og antirustegenskapene krever ikke bruk av grunningsmiddel før F491X påføres, så lenge den tykke filmtykkelsen respekteres.

Underlaget må være riktig klargjort og rengjort i henhold til anbefalinger for klargjøringsprosessen av underlag.

KLARGJØRING AV UNDERLAG – SLIPING



F491X kan påføres over en lang rekke underlag, inkludert:

- Rent stål – slipt med P80-P150
- Aluminium (*) – slipt med P240 eller kuleblåst (Rz ikke over 35 µm)
- Anodisert aluminium – uten behandling
- Galvanisert stål – rubbet med røde Scotch Brite®-puter
- Kuleblåst stål SA 2,5 (Rz ikke over 35 µm)
- Rustfritt stål – slipt med P80-P150

(*) 3003–1050 legeringer har blitt evaluert



KLARGJØRING AV UNDERLAG – AVFETTING

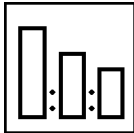
Alle overflater som skal lakeres, må vaskes med såpe og vann før behandling. Skyll og la tørke før overflatene avfettes med et egnet PPG-middel for rengjøring av underlag.

Kontroller at alle underlag er grundig rengjort og tørket før og etter hvert trinn i behandlingen. Rengjøringsmiddelet for underlaget må alltid tørkes av med det samme med en ren og tørr klut.

BLANDINGSFORHOLD

Blandingsforhold etter volum:

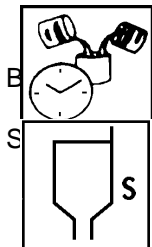
eller Pluralmix



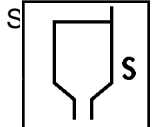
F491X	4	F491X	2
UHS Hardener	1	F8251	1
UHS Thinner	0,75–1,25		

Anbefales for svært store overflater og/eller varme forhold:
F8254 med F8363 UHS Thinner – Very Slow

INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT



20 °C: 1 time.



28–32 sekunder DIN4

VALG AV HERDER OG TYNNER

<u>Temperatur</u>	<u>UHS Hardener</u>	<u>Tynner</u>
Under 18 °C	F8254	F8365
18 °C–25 °C	F8254	F8364
Over 25 °C	F8254	F8363

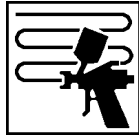
PÅFØRING OG AVLUFTING



Oppsett av sprøytepipstol: 1,6–1,8 mm

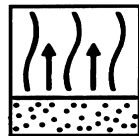


Sprøytetrykk: Se informasjonen fra sprøytepipstolens produsent



Luftassistert luftfri: 11 til 13 thou dysestørrelse

Sprøytetrykk: 100–120 bar
Forstøvningstrykk: 2,5–3,5 bar



Antall lag: Påfør to hele lag eller ett tynt + ett helt for å gi en filmtykkelse på minst 70 mikroner

Avlufting ved 20 °C:
Mellom lag: 10–15 minutter

Før topplakk 25 minutter til 1 time i henhold til filmtykkelse

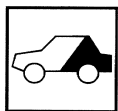
TØRKETIDER



- Klar til topplakk 25 minutter ved 20 °C for 25–30 mikrometer
- Scotch brite og rengjøring før påføring Opptil 3 dager
- Lett sliping og rengjøring Etter 3 dager
- Tørr til sliping ved 60 °C 30 minutter
- Tørr til sliping med infrarød (kortbølge) 5 min avlufting 10 min herding

Bruk mest saktevirkende herder-/tynneralternativ til bruk med IR.

OVERLAKKERING



Over-/omlakeringstid: Minimum: 25 minutter – 1 time.

Maksimum: 5 dager uten sliping.

Hvis lakken har tørket i over åtte timer, må den rengjøres før topplakken påføres.

Hvis lakken har tørket i over tre dager før topplakken påføres, anbefales det at den slipes lett og rengjøres.

Det anbefales at denne grunningen, hvis den brukes som slipbar grunning til flekklakker, etterherdes ved enten 60 °C i 30 minutter eller med IR.

Overlaker med: Slip med P400/500 etter avkjøling, før overlakkering.

Enirobase HP, alle typer DELFLEET ONE® UHS Topcoat

F491X krever normalt ikke sliping og kan topplakkes direkte.

Hvis støv og smuss blandes med lakken, kan du prøve å slippe lett / fjerne smuss etter påføring av første lag med baselakk ved bruk av P800 med skumpute, eller etter etterherding for andre prosesser.

RENGJØRING AV UTSTYR

Rengjør alt utstyr nøye med egnet rengjøringsmiddel eller tynner etter bruk.

LAKKERING AV PLAST

F491X kan påføres direkte på ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR og SMC som er godt klargjort og rengjort samt pussede og grunnede støtfangere.

På større områder med ren plast eller gjennomsliping på støtfangere, bør f.eks. PP, TPO, PP/EPDM F491X først grunnes med D820- eller D816-plastgrunning (se anbefaling for CT-plastsystem), og avluftes i 10 minutter før vått-på-vått-underlagsgrunningen påføres.

Panelene bør klargjøres i henhold til informasjonen i Deltrons produktinformasjonsark RLD241V om rengjøring og klargjøring av plastunderlag.

BLANDINGSFORHOLD FOR GREYMATIC-NYANSER

% etter vekt	G1	G3	G5	G6	G7
F4911	100	75	--	--	--
F4915	--	25	100	48	--
F4917	--	--	--	52	100

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: www.ppgrefinish.com

DELFLEET® er et registrert varemerke som tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2017 PPG Industries Ohio, Inc. Med enerett.
Opphavsrett for de ovennevnte produktnumrene som er originale, hevdes av PPG Industries Ohio, Inc.

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road
Stowmarket
Suffolk
IP14 2AD
England
Tlf.: 01449 771775
Faks: 01449 773480

hhhh