



Teknisk datablad

RLD580V

Februar 2020

PRODUKTLISTE

DELFLEET ONE® MS Performance Topcoat	
Produkt	Beskrivelse
F8080	MS Performance Binder
F7xxx	Coloured Tinters
F8286	MS Hardener – Medium
F8284	MS Hardener – Slow
F8374	MS Thinner – Slow
F8375	MS Thinner – Medium
F8376	MS Thinner – Fast

PRODUKTBEKRIVELSE

DELFLEET ONE® MS Performance Topcoat er en 2-paknings polyuretantopplakk som er formulert for å gi et optimalt utvalg av farger og reproduserbarhet når den tones med den nyeste generasjonen Delfleet-tonere. Nyttkjøretøyet får derved en finish av god kvalitet.

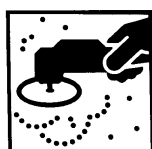
DELFLEET ONE® MS Performance Topcoat er en topplakk som er enkel å spraye med god dekkevne, glans og generelt utseende, og som oppfyller standardene for nyttkjøretøyer.

DELFLEET ONE® MS Performance Topcoat kan kombineres med en fleksibelt utvalg av additiver for å oppfylle behovene til både byggere og reparatører under forskjellige bruksforhold.



FORHÅNDSBEHANDLING AV UNDERLAG

SLIK KLARGJØR DU UNDERLAGET:



Underlag:

- Originallakk og arbeid i god forfatning må avfettes, rengjøres og tørrslipes med P320-P400 (eller P600 våt) før påføring av topplakk.
- Stål, aluminium, GRP og sink-lakkert stål må grunnes på forhånd med riktig grunning for å sikre korrekt vedheft mellom lagene og underlagsbeskyttelse.
- DELFLEET ONE® MS Performance Topcoat egner seg over alle underlagsgrunninger, overflategrunninger og forseglere fra PPG.



Rengjøring:

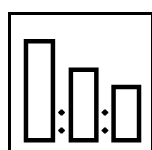
Underlaget som skal lakkres må være tørt, rent og fritt for rust, fett og formslippmiddel.

Underlag må behandles grundig med en kombinasjon av D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe (eller D8401 rensmiddel med lav V.O.C.)

PROSESS

TRADISJONELL, TRYKKBEHOLDER ELLER LUFTASSISTERT LUFTFRI PÅFØRING

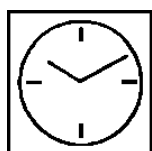
Blandingsforhold etter volum:



DELFLEET ONE® MS Performance Topcoat	2
F828x MS-herder	1
F837x MS-tynner	0,5-1

Anbefalte kombinasjoner:

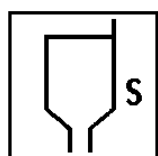
Temperatur	< 18 °C	18-25° C	> 25 °C
Kombinasjon	Middels/hurtigvirkende	Middels/middels	Saktevirkende/saktevirkende
Additiv	F8286/F8376	F8286/F8375	F8284/F8374



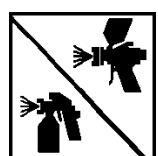
Brukstid ved 20 °C: 2 timer

PÅFØRINGSPROSESS

TRADISJONELL, TRYKKBEHOLDER ELLER LUFTASSISTERT LUFTFRI PÅFØRING



Sprøyteviskositet ved 20 °C:
18–22 sekunder DIN4 for tradisjonel/trykkbeholderpåføring
19–23 sekunder DIN4 for luftassistert luftfri påføring



1,3–1,5 mm tyngdekraft- eller sugemating ved 2,0–2,4 bar

ELLER



0,8–1 mm trykkbeholder
Trykk i lufthetten: 0,68 bar
Lakkeringsstrykk: 0,3–1,0 bar
Væskedythastighet: 280–320 cc/min

ELLER



Dysetørrelse: 9 til 11 thou (0,23 til 0,28 mm) for luftassistert luftfri
Lakkeringsstrykk: 90–110 bar
Lufforøvning: 2,5–3 bar



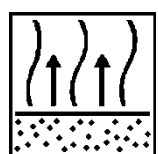
Antall lag

2 lag:

1 middels lukket
+ 1 helt lag

Tørr filmtykkelse:

40–60 µm



Avlufting mellom lagene:
Avlufting før ovnstørking

2 lag:

10–15 minutter
15–20 minutter

Tørketid:		HVLP/trykkbeholder	Luftassistert luftfri
	20 °C støvfritt: 20 °C gjennomtørr 60 °C Tørketid (metalltemp.)	10–20 min 24 timer 30 min	20–30 min 24 timer 40–50 min
	IR-mellombølge	10–15 min	N/A



FARGE

FARGEBLANDING

Alle tonere må røres grundig om for hånd når den åpnes første gang, og deretter røres i en blandemaskin i 10 minutter før bruk. Deretter må alle tonere maskinrøres to ganger daglig i minst 10 minutter.

FARGEKONTROLL

Som med alle omlakkeringsystemer bør det foretas en fargesjekk før bilen lakkeres.

Generelle prosessmerknader

PÅFØRING AV SELVKLEBENDE FOLIE

Det anbefales at DELFLEET ONE® Performance Topcoat får herde i minst én uke før påføring av selvklebende folie.

DEKNING

Ca. 8 til 10 m² (skal utregnes nøyaktig) per liter lakk klar til bruk ved en filmtykkelse på 50 mikrometer avhengig av tynningsforholdet som er brukt.

ANDRE MERKNADER

La lakken herde ordentlig før kjøretøyet vaskes. Dette kan ta noen uker hvis bilen har blitt lufttørket under kalde forhold og/eller lakkfilmen er svært tykk.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: www.ppgrefinish.com

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tlf.: +44 (0)1449 771771
Faks: 01449 773472