



# Teknisk datablad

# RLD306V\_DO

**Mai 2019**

Internasjonal original – kun til profesjonell bruk

## Produktliste

Performance Multisubstrate Primer – Light Grey	
Produkt	Beskrivelse
F8940	Performance Multisubstrate – Light Grey
F8254	UHS Hardener – Slow
F8363	UHS Thinner – Very Slow
F8364	UHS Thinner - Slow
SPP4000	Potlife Extender

## Produktbeskrivelse

F8940, utviklet på grunnlag av den siste nye grunningssteknologien, kan brukes til å optimalisere grunningsprosessen når den brukes i kombinasjon med DELFLEET ONE® topplakker eller Envirobase HP.

Den er utviklet for å gi sluttresultat av høy kvalitet, uten at man trenger å gå veien om sliping. Lett å påføre, svært jevn flyt og enestående varighet er noen av kjennetegnene ved dette produktet.

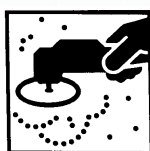
F8940 kan omlakkeres direkte etter 30 minutter, eller opptil fem dager uten behov for sliping, så nye kjøretøy kan grunnes på forhånd med minimale forberedelser, slik at de er klare til å topplakkeres sammen med resten av kjøretøyet.

De sterke vedhefts- og antirustegenskapene krever ikke bruk av grunning før F8940 påføres, så lenge en tykke filmtykkelsen respekteres.

Underlag må være riktig klargjort og rengjort i henhold til anbefalingene for underlagsreparasjonsprosessen.

## Underlag og behandling

### SLIK KLARGJØR DU UNDERLAGET:



#### Underlag:

Stål

Kuleblåst stål  
Aluminium (\*)

Anodisert aluminium  
Galvanisert stål

Rustfritt stål

#### Sliping:

slipt med P80-P150

SA 2,5 (Rz ikke over 35µm)  
slipt med P360-P400 eller kule-  
blåst (Rz ikke over 35µm)

uten mekanisk behandling  
rubbet med Scotch Brite®  
Røde puter

slipt med P80-P150

#### Rengjøring:

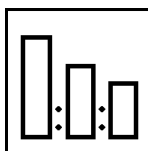
Underlaget som skal lakeres må være tørt, rent og fritt for rust, fett og formslippmiddel.

Underlag må behandles grundig med en kombinasjon av D845 Degreaser og D837 Spirit Wipe (eller D8401 rensmiddel med lav V.O.C.)

(\*) 3003–1050 legeringer har blitt evaluert

## Prosess

### TRADISJONELL, TRYKKBEHOLDER ELLER LUFTASSISTERT LUFTFRI PÅFØRING

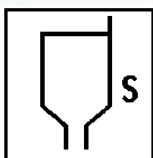


Blandingsforhold etter volum:

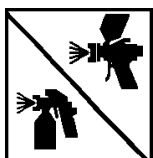
F8940 Performance Multisubstrate	4
F8254 UHS Hardener	1
F8363 eller F8364 Thinner eller SPP4000	0,75–1,25

## Påføringsprosess

### TRADISJONELL, TRYKKBEHOLDER ELLER LUFTASSISTERT LUFTFRI PÅFØRING



Sprøyteviskositet ved 20 °C:  
28–32 sekunder DIN4 for tradisjonel/trykkbeholderpåføring



1,6–1,8 mm tyngdekraft- eller sugemating ved 2,0–2,5 bar

ELLER

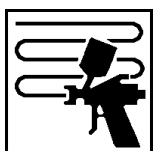


1,1–1,2 mm trykkbeholder  
Trykk i lufthetten: 0,68 bar  
Lakkeringsstrykk: 0,3–1,0 bar  
Væskeflythastighet: 250–300 cc/min

ELLER



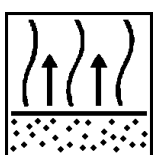
Dysetørrelse: 11 til 13 thou (0,23 til 0,28 mm) for luftassistert luftfri  
Lakkeringsstrykk: 100–120 bar  
Luftforstøving: 2,5–3,5 bar



#### Antall lag

2 middels lukkede lag for å gi minst 65µm tørr filmtykkelse

Eller: 1 lett lag etterfulgt av 1 helt lag for å gi 45µm tørr filmtykkelse (kun aluminium)



Avlufting mellom 2 lag: minimum 10–15 minutter  
Avlufting før omlakking: Minimum 30 minutter ved 20° C før topplakking eller til helt matt



#### Tørketid:

Scotch brite og rengjøring før påføring  
Lett sliping og rengjøring  
Tørr til sliping ved 60 °C

Opptil 3 dager  
Etter 3 dager  
30 min når avkjølt



Klar for topplakking etter 30 minutter, eller opptil fem dager uten behov for sliping.  
For alt annet kreves etterherding før sliping.  
Hvis lakken har tørket i over åtte timer, må den rengjøres før topplaget påføres.  
Hvis lakken har tørket i over tre dager før topplakken påføres, anbefales det at den slipes lett og rengjøres. Slip med P400 tørr eller finere hvis lakken har tørket i mer enn fem dager

## Anbefalte kombinasjoner



Anbefalte kombinasjoner:

Temperatur	< 18° C	18–25° C	>25 °C
Tynner	F8364	F8363 eller SPP4000	F8363 eller SPP4000

**Brukstid** ved 20 °C: 2 timer

**Sprøyteklar** tid ved 20 ° C: 1 time

## Overlakkering

**Over-/omlakkeringstid:** Minimum: 30 minutter – 1 time.

Maksimum: 5 dager uten sliping.

Hvis lakken har tørket i over åtte timer, må den rengjøres før topplakken påføres.

Hvis lakken har tørket i over tre dager før topplakken påføres,

anbefales det at den slipes lett

og rengjøres.

Det anbefales at denne grunningen, hvis den brukes som slipbar grunning til

flekklakkering,

etterherdes ved enten 60 °C i 30 minutter eller med IR.

Slip med P400/500 etter avkjøling, før overlakkering.

**Overlakk med:** DELFLEET ONE® topplakker eller Envirobase HP.

## Helse, miljø og sikkerhet

EUs grenseverdi for disse produktene (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/liter VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/liter.

Avhengig av fremgangsmåten kan det faktiske bruksklare VOC-innholdet i disse produktene være lavere enn det som er angitt i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt.

Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**For mer informasjon kan du kontakte:**

Customer Service Sales Group

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road

Stowmarket

Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0)1449 771771



Faks: 01449 773472

*PPG*-logoen, *Delfleet*, *Delfleet One* og *PaintManager* er registrerte varemerker og *RapidMatch* er et varemerke som tilhører PPG Industries Ohio, Inc.  
©2018 PPG Industries. Med enerett. Opphavsrett for de ovennevnte originale produktnumrene tilhører PPG Industries.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

