



Teknisk datablad

RLD8950V

Januar 2024

International Master - kun for profesjonell bruk

Produktliste

F895X Performance PU-grunning	
Produkt	Beskrivelse
F8952	Performance PU Primer – Light Grey
F8957	Performance PU Primer – Dark Grey
F8254	UHS Hardener – Slow
F8255	UHS Hardener – Medium
F8251	UHS Plural Mix Hardener
F8363	UHS Thinner – Extra Slow
F8364	UHS Thinner - Slow
F8365	UHS Thinner - Medium
F8358	UHS Plural Mix Thinner
F372	Medium Thinner

Produktbeskrivelse

Delfleet F895X Performance PU Primer er en høytytende grunning som gir utmerket korrosjonsbeskyttelse på aluminium, og anbefales spesielt for overflater på sammenføyde aluminiumsplater.

Den har høy byggeevne og kan påføres i ett strøk på aluminium (2 strøk er nødvendig på stål). Den kan overmales etter 40 minutter og gir en utmerket glatt finish og glans fra toppstrøket.

VOC-innholdet i dette produktet er under 450 g/l.

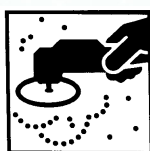
Den passer perfekt til Delfleet One-topplakken og gir en utmerket finish av høy kvalitet.



DEL FLEET
ONE®

Substrater og klargjøring

KLARGJØR UNDERLAGET PÅ FØLGENDE MÅTE:



Sliping:



Rengjøring:

Underlag:

Sliping av stål

Slipt med P80-P150

Blåsrenset stål
Aluminium

SA 2.5 (Rz ikke over 35 µm)
Slipt med P360-P400 eller sandblåst
(Rz ikke over 35 µm)

Kjemisk forbehandlet
Aluminium

Kontakt PPGs tekniske team
og se egen merknad

Galvanisert stål
Rustfritt stål
GRP
OE-overflater og
Eldre lakkering

Slipt med ScotchBrite® Red
Slipt med P80-P150
Slipt med P240-360
slipt med P320-400

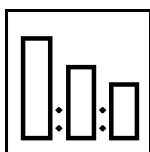
Overflaten som skal males må være tørr,
ren, fri for korrosjon, fett og slipemidler.

Overflaten må forbehandles grundig med
en kombinasjon av D845 Degreaser og
D837 Spirit Wipe.

Prosess

KONVENSJONELL ELLER TRYKKSATT PÅFØRING

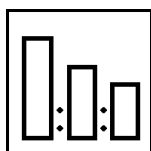
LUFTASSISTERT AIRLESS PÅFØRING



Blandingsforhold etter volum:

F8952 Performance PU Primer	4	4
F8254 / F8255 UHS Herder	1	1
F836X UHS Tynnere	1.7- 2	0.8-1.2

BRUK I FLERE BLANDINGER



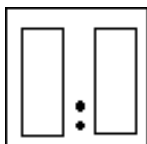
Blandingsforhold etter volum:

F8952 Performance PU Primer	3	3
F8251 Flertallsblanding herder	1	1
F8358 / F372 Fortynner	1	0.5

Merk: Hvis du fortynner primeren, skal du ALLTID bruke fortynner F8358 eller F372.

TRYKKMATET ELLER LUFTASSISTERT LUFTFRI PÅFØRING - 2K Plural-Mix-utstyr

For 2K Plural Mix-utstyr anbefales det å tynne ut toppstrøket og deretter aktivere den tynnede malingen med Plural Mix. Merk at kun F8358 eller F372 skal brukes til tynning av grunningen.



Fortynning av primer :

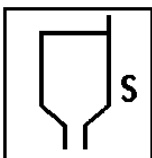
	KONVENSJONELL ELLER TRYKKSATT PÅFØRING	LUFTASSISTERT AIRLESS PÅFØRING
F8952 Performance PU Primer	3	3
F8358 eller F372 Fortynningsmiddel	1	0.5

Aktivering av den fortynnede primeren via Plural-Mix-utstyr:

F8952 Performance PU Primer (fortynnet)	4	3.5
F8251 Flertallsblanding herder	1	1

Søknadsprosessen

KONVENSJONELL, TRYKKSATT PÅFØRINGSPOTTE ELLER LUFTASSISTERT AIRLESS PÅFØRING

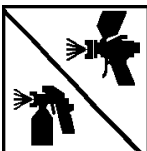


Sprayviskositet ved 20 °C:

17-19s DIN4 for konvensjonelle applikasjoner/trykkbeholdere

23-27s DIN4 for luftassistert airless-applikasjon

Brukstid: 1,5 timer (konvensjonell sprøyte) eller 1 time (luftassistert airless-sprøyte)



Tyngdekraftsmating: 1,3-1,4 mm spiss

Sugeinntak: 1,6-1,8 mm spiss

Lufftrykk: 2,0-2,5 bar



Påføring med trykksatt mating: 1,0-1,2 mm spiss

Malingstrykk: 0,3-1,0 bar Lufftrykk: 2,0-2,5 bar

Vækestrømningshastighet: 280-300 cc/min

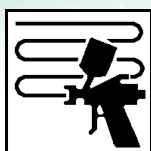


Luftassistert airless-påføring:

Spissstørrelse: 9-11 thou (0,23 til 0,28 mm)

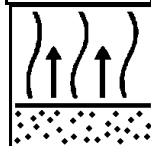
Malingstrykk: 70-120 bar

Luffforstøvningstrykk: 2,0-3,5 bar

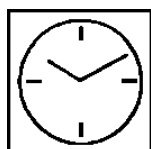


Antall strøk

På aluminium og ikke-metalliske underlag påføres 1 strøk for å gi en tørrfilmtykkelse på 25-35 mikron
På stålunderlag påføres 2 strøk for å gi en tørrfilmtykkelse på minst 50-80 mikron
Høyere filmtykkelser er nødvendig på sandblåste substrater.



Avblåsing mellom 2 strøk: Minimum 10-15 minutter
Avlufting før topplakking: Minimum 40-60 minutter ved 20 °C før toppstrøk.
Hvis den skal stekes, må den avglødes i minst 10 minutter før den stekes i 45-60 minutter ved 60 °C metalltemperatur.



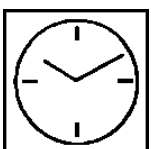
Tørketid:

Klar for toppstrøk etter 40-60 minutter eller opptil 3 dager uten sliping.
Det beste resultatet oppnås ved å male vått i vått.



Det beste resultatet oppnås ved å male vått i vått.
Kan slipes lett eller etter behov etter 2-4 timers lufttørring med slipemiddel P360-500.
Hvis det er nødvendig med full sliping, oppnås det beste resultatet etter baking eller lufttørring over natten.

Anbefalte kombinasjoner av herder/fortynner



Anbefalte kombinasjoner:

Temperatur	<18°C	18-25°C	25-35°C	>35°C
Herder	F8255 / F8251	F8255 / F8251	F8254 / F8251	F8254 / F8251
Tynnere	F8365 / F8358	F8364 / F8358	F8364 / F8358	F8363 / F8358

Overmaling

Kan overmales etter 40-60 minutters lufttørring eller i opptil 3 dager uten sliping (hvis ikke bakt).

Topplakk med: DELFLEET ONE® topplakk, Delfleet UHS topplakk, Deltron Solventborne Basecoat, eller Envirobase HP.

Kan også overmales med F491X Wet on Wet Primer eller F392 HB Surfacer ved behov.



Brukes over kjemisk forbehandlet aluminium

PPG F895X Performance PU Primer fungerer på visse forbehandlinger av aluminium. Bruksbetingelsene er viktige. Kontakt PPGs tekniske support for mer informasjon.

Tekniske data

Aktiveringsforhold etter volum	4:1:1.7	4:1:1	3:1:1	3:1:0.5
F895X Performance PU-grunning	4	4	3	3
F8255 / F8255 herder	1	1		
F8251 Flertallsblanding av herder			1	1
F83XX Fortynner	1.7	1	1	0.5
Volum av tørrstoff % %.	49%	54.5%	50.7%	56.3%
Faststoff i vekt % i vekt	68.6%	73.1%	69.0%	73.6%
Tetthet	1.42	1.49	1.44	1.50
VOC (g/L)	446	400	444	394
Dekning m /L ² ved 25 mikrometer DFT	19.6	21.8	20.3	22.5

Helse og sikkerhet

EUs grenseverdi for disse produktene (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/liter VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks 540 g/liter.

Avhengig av den valgte bruksmetoden kan den faktiske VOC-verdien for disse produktene være lavere når de er klare til bruk.

enn det som er spesifisert i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet på profesjonell bruk og må ikke brukes til andre formål enn de som er spesifisert. Informasjonen i dette sikkerhetsdatabladet er basert på gjeldende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å treffe alle nødvendige tiltak for å sikre at produktet er egnet til det tiltenkte formålet. For informasjon om helse og sikkerhet henvises det til materialets sikkerhetsdatablad, som også er tilgjengelig på: www.ppgrefinish.com