



Teknisk datablad

RLD8965V

November 2022

International Master - kun for profesjonell bruk

Produktliste

Performance Wash Primer	
Produkt	Beskrivelse
F8965	High Performance Wash Primer
F8384	Wash Primer Reactive Thinner Normal
F371	Delfleet Slow Thinner
F372	Delfleet Medium Tynner
F373	Delfleet Fast Thinner

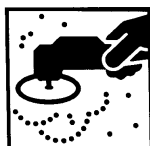
Produktbeskrivelse

Delfleet One F8965 High Performance Wash Primer gir utmerket korrosjonsbestandighet og vedheft til et bredt spekter av metallunderlag. Den brukes med en dedikert aktivator og må kombineres med en av de 3 tynnere som er oppført.

Det kan gi en rask prosessetid og kan overmales etter 30 minutter med Delfleet One grunning/overflater eller direkte med Delfleet One Topcoat.

Underlag og forberedelse

FORBEREDE UNDERLAGET SOM FØLGER:



Underlag:

Blankt stål
Bart aluminium
Anodisert aluminium
Galvanisert stål
Rustfritt stål
GRP

Sliping:

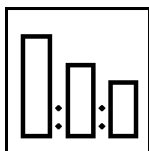
P80-P150
P360 eller finblåsing
Ingen sliping
Slipe med ScotchBrite®
P100
P320-400

Rengjøring:

Underlaget som skal males må være tørt, rent, fritt for korrosjon, fett og slipemidler. Underlagene må forberedes grundig med en kombinasjon av D845 Avfettingsmiddel og D837 Spiritus. Tørk (eller D8401 Rengjøringsmiddel med lavt VOC-innhold).

Prosess

KONVENSJONELL eller TRYKKPOTTSPÅFØRING

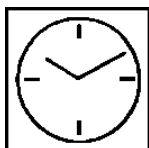


Blandingsforhold etter volum:

F8965 High Performance Wash Primer	2
F8384 Reaktiv fortyner Normal	1
F37X Tynner	0.6

Anbefalte kombinasjoner:

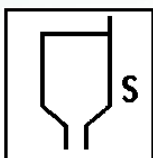
Temperatur	<18°C	18-25°C	>25°C
Kombinasjon	Rask	Medium	Sakte
Tynnere	F373	F372	F371



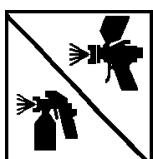
Bruktid ved 20 °C: 24 timer

Søknadsprosess

KONVENSJONELL, TRYKKPOTTE- ELLER MEMBRANPUMPE-PÅFØRING



Sprayviskositet ved 20 °C:
18-22 sekunder DIN4 for konvensjonell / trykkpoteapplikasjon

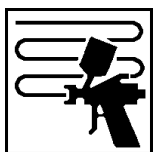


Tyngdekraftsmating: 1,4-1,6 mm spiss ved 2,0-2,4 bar lufttrykk

Sugetilførsel: 1,6-1,8 mm spiss ved 2,0-2,4 bar lufttrykk

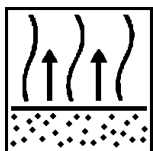


Trykkmating: Spissstørrelse: 0,8-1,1 mm
Malingstrykk: 0,3-1,0 bar
Væskestrømningshastighet: 280-320 cc/min



Antall strøk 2 enkelt strøk

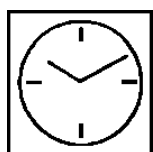
Tørrfilmtykkelse: 15 - 20 µm



2 strøk:

Flash-Off mellom strøkene:
Flash-Off før overmaling:

Minimum 15 minutter eller til helt halvmatt
Minimum 30 minutter og til helt halvmatt
eller Low Bake 15 minutter ved 50 °C



Tørketid:

20°C Støvfritt:	15-20 min.
20°C Gjennom tørr	2 timer
50°C Steke (metall temp.)	20 min.



Våt: Om nødvendig P600-P800 eller

Tørr: P320-P400

Spray et nytt strøk i tilfelle gjennomsliping til bart metall



Overlakkering

For førsteklasses korrosjonsbeskyttelse skal F8965 Wash Primer overmales med en av PPG Delfleet Commercial Transport 2-pakks grunninger eller primere (med unntak av epoksygrunning) etterfulgt av Delfleet topstrøk.

For standard bruk kan F8965 Wash Primer overmales direkte med PPG Delfleet Topcoat hvis underlaget er godt forberedt og tykkelsen på Etch Primer overstiger 15 mikron tørrfilmtykkelse overalt (inkludert sårbare områder). Se PPGs tekniske anbefalinger for en arbeidsprosedyre for påføring av etch primer.

F8965 krever ikke sliping innen anbefalt intervall og kan overmales direkte med primer.

Det kan slipes når den er tørket ved hjelp av P320-400 slipemidler.

Hvis F8965 blir stående i mer enn 24 timer, må den slipes lett før den overlakkeres på nytt.

Når du sliper ut F8965 Wash Primer, er det viktig at den minste spesifiserte tørre filmtykkelsen i alle tilfeller er igjen på alle områder.

Helse og sikkerhet

EU-grensen for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 780 g/l VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 780 g/l. Avhengig av valgt bruksmåte,

den faktiske bruksklare VOC-verdien for dette produktet kan være lavere enn den som er angitt i EU-direktivets kode.

Disse produktene er kun til profesjonell bruk, og skal ikke brukes til andre formål enn de som er angitt. Informasjonen i dette sikkerhetsdatabladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige skritt for å sikre at produktet er egnet til det tiltenkte formålet. For helse- og sikkerhetsinformasjon henvises det til sikkerhetsdatabladet, som også er tilgjengelig på: www.ppgrefinish.com

For ytterligere informasjon, vennligst kontakt:

Salgsgruppen for kundeservice

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road

Stowmarket

Suffolk IP14 2AD

Tlf: 01449 771771

PPG-logoen, *Delfleet*, *Delfleet One* og *PaintManager* er registrerte varemerker, og *RapidMatch* er et varemerke for PPG Industries Ohio, Inc.

2018 PPG Industries, alle rettigheter forbeholdt. Opphavsretten til de ovennevnte produktnumrene som er originale, håndheves av PPG Industries.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.



DELFLLEET
ONE®