

PRODUKTBESKRIVELSE Et enkel komponent, høy temperatur belegg basert på fuktighetsdrivende silikonbinder.

Den fuktighetsdrivende tverrbindende mekanismen tillater påføring av flere lag uten varmerherding. Passer for temperaturer opp til 540°C (1004°F).

BRUKSOMRÅDE For beskyttelse av stål fra korrosjon på steder som fakkelerør, skorsteiner, utløpsrør, ventiler og rørstrukturer og i temperaturer opp til 540°C (1004°F).

Og hvor en maksimal beskyttelse mot korrosjon er nødvendig. Påføring bør gjøres over en sink silikat grunner (for eksempel Intersinc 22).

PRAKTISK INFORMASJON
INTERTHERM 50

Farge	Aluminium, Sort
Glansgrad	Ikke aktuelt
Volum % tørrstoff	45%
Typisk filmtykkelse	25 µm (1 mil) tørr 56 µm (2,2 mils) våt
Teoretisk spreevne	18 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 25 my tørrfilmtykkelse 722 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 1 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Luftsprøyte, Pensel, Rull
Tørketid	

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
5°C (41°F)	90 minutter	5 timer	24 timer	Forlenget ¹
15°C (59°F)	60 minutter	3 timer	16 timer	Forlenget ¹
25°C (77°F)	30 minutter	2 timer	12 timer	Forlenget ¹
40°C (104°F)	15 minutter	1 timer	6 timer	Forlenget ¹

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	25°C (77°F)	
Spesifikk vekt	1,13 kg/l (9,4 lb/gal)	
VOC	4.13 lb/gal (495 g/ltr) 509 g/kg utslipp	EPA Metode 24 Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Intertherm 50, må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

Det anbefales en overflate profil på 25-30 mikroner (1-2 mils).

Manuell eller Elektroverktøy Bearbeidelse

Hvilke som helst belegg på overflaten må fjernes før påføring av Intertherm 50.

Hånd- eller maskinblåsing til minimum St2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP2.

Merk, alle lag bør fjernes og områder som ikke kan bli ordentlig bearbeidet ved avmeisling eller nål pistol bør sandblåses ned til minimumsstandarten Sa2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Det vil høre til C eller D graders rust innenfor denne standarten.

Primede overflater

Solid og slitesterk primer for maksimal beskyttelse som en del av ethvert korrosjonshemmende malingsystem i aggressive omgivelser, blant annet offshorekonstruksjoner, petrokjemiske anlegg, tremasse- og papirindustriplanter broer og kraftanlegg. Intertherm 50 gir utmerket korrosjonsbeskyttelse både på nye konstruksjoner og ved vedlikehold.

Aluminium metallspray

Metallsprayet overflate bør være ren, fresh og uten dugg eller rester.

PÅFØRING

Blanding	Dette produktet er en en-komponent maling og skal alltid blandes grundig med mekanisk røreverk før påføring.	
Blandingsforhold	Ikke aktuelt	
Høytrykksprøyte,	Anbefales ikke	
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Pistol DeVilbiss MBC eller JGA Luftdeksel 704 eller 765 Dyse E
Luftsprøyte	Anbefales	Bruk passende utstyr
Pensel	Kun for små flater	Typisk 15-20 my (0,6-0,8 mils) kan oppåes
Rull	Kun for små flater	Typisk 15-20 my (0,6-0,8 mils) kan oppåes
Tynner	International GTA007	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter
Rengjøringsmiddel	International GTA007	
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA007. I delvis brukte malingsbokser kan det bli overflate snekk og endring i viskositeten til malingen etter lagring.	
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA007 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjøre sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.	
	Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.	

PRODUKTDATA

Intertherm 50 er fuktighetsherdende, og utløser derfor ikke vanndamp under varmeherdings mekanismen som med standard silikoner. Applikasjon med en tykkelse på 25 mikroner (1mil) er derfor mulig i stedet for normal tykkelse på 15 mikroner (0.6 mil).

Maksimal tykkelse som kan påføres ved ett lag uten å påvirke poredannelse ved oppvarming er 40 mikroner (1.6 mil).

Opp til 3 lag på maksimum 25 mikroner (1mil) per lag kan bli påført uten behov for oppvarming mellom hvert lag. Dette garanterer en maksimal korrosjonsbeskyttelse når det ikke er mulig å bruke sinksilikat grunner system.

Intertherm 50 er tilgjengelig i aluminium eller sort versjon. Det anbefales å bruke aluminiums versjonen der det er mulig på grunn av dens enestående prestasjonsdyktighet. Den sorte versjonen bør bare bli brukt av spesialister. For ytterligere informasjon, kontakt International Protective Coatings.

Intertherm 50 Aluminium versjonen passer til beskyttelse på sandblast stål som opererer under kontinuerlige høye temperaturer opp til 540°C (1004°F). Uansett så er den maksimale tjenestetemperaturen for manuelt bearbeidede overflater 400°C (752°C).

Intertherm 50 Sort versjonen passer til beskyttelse på sandblast stål som opererer under kontinuerlige høye temperaturer opp til 400°C (752°F). Uansett så er den maksimale tjenestetemperaturen for manuelt bearbeidede overflater 300°C (572°F).

Ved bruk av høytemperatur belegg over en uorganisk sinkgrunner, bør produktet påføres i strengt henhold til anbefalte filmtykkelse i og med at en overdreven påføring kan føre til poredannelse og luftbobler. Sørg for at den uorganiske sinkgrunneren er ordentlig herdet før applikasjon av høytemperatur belegget ved å følge herdingsinstruksjonene i produktets data ark.

Ved bruk av sinksilikat grunner for å oppnå maksimal korrosjonsresistens er den anbefalte tykkelsen på sinksilikat 50 mikroner (2 mils) tørrfilm tykkelse, for å garantere maksimal overflate styrke for å kunne stå imot vanskelige værforhold og å unngå avskalling av topplagene..

Det foretrekkes å overlegge sinksilikatet før klimapåvirkning, men i de tilfelle der dette ikke er mulig bør overflaten med sinksilikat være grundig rengjort og uten sinkkorroderende produkter.

I korroderende omgivelser, kan bruken av Intertherm 50 Sort direkte over sinksilikat grunner føre til variasjoner i fargen fra sort til grått på grunn av "saltingen" i det underste laget. Denne fargevariasjonen kan reduseres betydelig ved å forsegle sinksilikat grunneren med et lag av Intertherm 50 Aluminium før påføring av Intertherm 50 Sort. Maksimal resistens for tørre temperaturer for dette systemet er 400°C (752°F).

Intertherm 50 bør ikke utsettes for omgivelser med syre eller alkaliske stoffer.

Intertherm 50 Aluminiums versjonen har følgende spesifikke godkjenninger:-

- BS5493 (1977) : CP7
- Shell Spesifikasjoner DEP 40.48.30 Gen. Kapittel VI (h)

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Dette spesialbelegget er kun kompatibelt med et veldig redusert nummer med produkter. Passende grunner er:

Interzinc 22

Passende toppbelegg er:

Intertherm 50

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere som egner seg.

TILLEGGSINFORMASJON

Yterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Unit Size	Volum	Emballasje
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
5 liter	5 liter	5 liter	

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

SKIPNINGSVEKT	Unit Size	
	5 liter	6.2 kg
5 US gal	50.5 kg	

LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenneskilder.
---------	-------------	---

Viktig

Begrensninger: Opplysninger på dette datablad er veiledende og enhver som benytter produktet til annet formål enn det som er anbefalt, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra International Maling AS om produktets anvendelsesmulighet, gjør dette for egen risiko og regning. Enda vi bestreber oss om å forsikre at alle råd vi gir om produktet (både i dette datablad og på annen måte) er korrekte, har vi ingen kontroll over påføringsforhold, beskaffenhet av det arbeidsstykke som skal behandles eller alle de forskjellige faktorer som innvirker på bruken eller påføringen av produktet. Vi kan derfor ikke, hvis ikke annet er skriftlig akseptert av oss, påta oss ansvar for uforutsette ting som måtte oppstå under påføring, eller for tap eller skade (begrensning forbehold satt av lokale forskrifter) som måtte oppstå ved bruk av produktet. Opplysninger på dette datablad er til enhver tid gjenstand for justeringer med hensyn til erfaringer og vår politikk om stadigproduktutvikling.

Utgitt: 07.07.2009

Copyright © AkzoNobel, 07.07.2009.

 International og alle andre produkter nevnt her alle varemerker under Akzo Nobels lisens.

www.international-pc.com