

PRODUKTBESKRIVELSE Intertherm 3070 er utformet spesielt for undervannsmarkedet, og er en tokomponents fenolepoksi novolac med en utmerket høy temperaturmotstand og kompatibilitet med katodisk beskyttelse.

BRUKSOMRÅDE Spesielt beregnet for å gi korrosjonsbeskyttelse til undervannsutstyr, som f. eks. trær og manifolder.

Intertherm 3070 er utformet til å beskytte undervannsutstyr med en maksimal overflate temperatur på 185°C .

**PRAKTISK INFORMASJON
 INTERTHERM 3070**

Farge	Et begrenset utvalg av farger
Glansgrad	Halvblank
Volum % tørrstoff	70% ± 2%
Typisk filmtykkelse	120 my (4.8 mils) tørr, tilsvarende 171 my (6.9 mils) våt
Teoretisk spreevne	5,80 m ² /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 120 my tørrfilmtykkelse 234 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 4,8 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte,, Pensel, Rull

Tørketid

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Overtrekks intervall med samme	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	6 timer	24 timer	60 timer	14 dager
15°C (59°F)	5 timer	16 timer	50 timer	14 dager
25°C (77°F)	3 timer	6 timer	36 timer	14 dager
40°C (104°F)	2 timer	3 timer	14 timer	14 dager

Overmalingsdata refererer til påføring av et ytterligere strøk over første strøk. Se Intertherm 3070 Bruksveiledning for mer informasjon om overmalingsintervallene.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A 24°C (75°F); Komp B 27°C (81°F); Blandet 24°C (75°F)		
Spesifikk vekt	1,67 kg/l (13,9 lb/gal)		
VOC	2.42 lb/gal (290 g/l) 187 g/kg	EPA Metode 24 Rådskolektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)	

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før malning må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000. Om nødvendig må sveisesprut fjernes, sveisesømmer og skarpe kanter slipes ned.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sandblåsing

Dette produktet må kun påføres på overflater som er sandblåst til minst Sa2 ½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10.

En skarp, kantete overflate på 50-75 my (2-3 mils) anbefales.

Intertherm 3070 må påføres før stålet oksideres. Hvis oksidasjon oppstår, må hele det påvirkede området sandblåses på nytt til standard oppnås, slik det spesifiseres ovenfor.

Overflateskader som avdekkes under sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

Områder med tegn på nedbryting, skade, sveisesømmer osv., må forbehandles til angitt standard (f. eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. En skarpkantet overflateprofil på 50-75 my (2-3 mils) anbefales.

Rustfritt Stål

Sikre at overflaten er ren, tørr og fri for metallkorrosjon før påføring. Svisp lett over med et ikke-metallisk slipemiddel uten klorid (f. eks. aluminiumsoksid eller garnet) for å oppnå ankerprofil på omtrent 25-50 my (1-2 mils).

PÅFØRING

Blanding	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.			
	(2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
	Vi anbefaler å la Intertherm 3070 få en 20 minutters induksjonsperiode etter å ha blandet det, før påføringen begynner.			
Blandingsforhold	7.38 deler : 1 deler i volum			
Bruktid etter blanding	10°C (50°F) *	15°C (59°F) 5 timer	25°C (77°F) 3 timer	40°C (104°F) 1 timer
	*Dette produktet har en minimum brukstidstemperatur på 15°C – se side 3 for å få mer informasjon.			
Høytrykksprøyte,	Anbefales	Dyse 0,38-0,58 mm (15-23 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Pensel	Kun for små flater	Ekstra coat kan være nødvendig for å oppnå spesifisert lagtykkelse		
Rull	Kun for små flater	Ekstra coat kan være nødvendig for å oppnå spesifisert lagtykkelse		
Tynner	Anbefales			
Rengjøringsmiddel	International GTA822 (eller GTA415)			
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistoler eller sprøyteutstyr. Skyll alt utstyr nøye med International GTA822 eller International GTA415. Når malingsdelene er blandet sammen må de ikke lagres, og etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette arbeidet med nyblandete porsjoner.			
Rengjøring	Rens alt utstyr umiddelbart etter bruk med International GTA822 eller International GTA415. Det hører til gode arbeidsvaner å skylle sprayutstyret med jevne mellomrom i løpet av arbeidsdagen. Hyppigheten av rengjøring avhenger av mengde spray, temperatur og brukt tid, inklusive forsinkelser. Ikke overskrid brukstidsbegrensningene			
	Alt materiale som er til overs og tomme spann skal fjernes i overensstemmelse med regional lovgivning/regulativer.			

PRODUKTDATA

Intertherm 3070 herdes ikke tilstrekkelig under 10°C. Ståltemperaturen må ikke på noe tidspunkt i løpet av brukstiden, eller de første 48 timene etter påføring av det siste laget, falle under 10°C. I tillegg må den relative fuktigheten ikke overstige 50 % for temperaturer i området 10-20°C, eller overskride 80 % for temperaturer høyere enn 20°C.

Intertherm 3070 må være ved 15°C før påføring.

Som med alle epoxymalinger kan krittning og misfarging forekomme når Intertherm 3070 brukes utendørs. Krittningen vil være avhengig av klimaforholdene, men dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshemmende egenskapene og vil værebegrenset til et tynt lag på overflaten.

Den anbefalte totale system-DFT er 360 my (14,4 mils), påført i tre strøk med 120 my (4,8 mils). Den samlede belegtykkelsen må ikke overskride 450 my (18 mils).

Tid til nedsenking

Følgende minimum herdetid er anbefalt for Intertherm 3070 før nedsenking:

	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
Immersion	14 dager	11 dager	7 dager	5 dager

Maksimal filmtykkelse per lag oppnås best ved bruk av luftfri spray. Hvis påføring blir utført med andre metoder enn luftfri spray, vil mulighetene for å oppnå den riktige filmtykkelsen minske betraktelig. Bruk av andre metoder, f. eks. pensel eller rull, kan kreve mer enn ett strøk, og anbefales kun for små områder og første stripestrøk.

Flikk maling er en viktig del av god arbeidspraksis, og må inngå i enhver spesifisering. Flikk maling kan ikke overmales vått-på-vått med dette produktet. Se Intertherm 3070 Bruksveiledning for mer informasjon om overmalingsintervallene.

Etter at siste strøk er herdet, må tørrfilmtykkelsen for malings systemet ved hjelp av en egnet ikke-destruktiv magnetisk måler, for å kontrollere den gjennomsnittlige, totale systemtykkelsen. Malings systemet må være fri for enhver form for porer eller andre hull. Alle feil og mangler bør korrigeres. De reparerte områdene må testes på nytt og herdes slik det spesifiseres, før de tas i bruk.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Intertherm 3070 brukes vanligvis på korrekt forberedte stålunderlag.

Intertherm 3070 må bare overmales med seg selv.

Hvis Intertherm 3070 skal dekkes av undervannsisolering, ta kontakt med isolasjonsprodusenten for ytterligere veiledning.

TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

Før bruk, tilskaff, les og deretter følg rådene som gis i HMS-databladene (del A og B), samt helse- og sikkerhetsdelen i Prosedyrer for påføring av belegg for dette produktet.

De detaljerte sikkerhetstiltakene avhenger av påføringsmetoder og arbeidsmiljø. Hvis du ikke fullt ut forstår disse advarslene og instruksjonene, eller hvis du ikke kan følge dem, ikke bruk produktet, og ta kontakt med International Protective Coatings.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	17.56 liter	20 liter	2.38 liter	2.5 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
	20 liter	31.17 kg		2.29 kg	
LAGRING	Lagringstid	Komp A - 12 måneder minimum ved 25°C (77°F).			
		Komp B - 18 måneder minimum ved 25°C (77°F).			
Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenneskilder.					

Viktig

Begrensninger: Opplysninger på dette datablad er veiledende og enhver som benytter produktet til annet formål enn det som er anbefalt, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra International Maling AS om produktets anvendelsesmulighet, gjør dette for egen risiko og regning. Enda vi bestreber oss om å forsikre at alle råd vi gir om produktet (både i dette datablad og på annen måte) er korrekte, har vi ingen kontroll over påføringsforhold, beskaffenhet av det arbeidsstykke som skal behandles eller alle de forskjellige faktorer som innvirker på bruken eller påføringen av produktet. Vi kan derfor ikke, hvis ikke annet er skriftlig akseptert av oss, påta oss ansvar for uforutsette ting som måtte oppstå under påføring, eller for tap eller skade (begrensning forbeholdt satt av lokale forskrifter) som måtte oppstå ved bruk av produktet. Opplysninger på dette datablad er til enhver tid gjenstand for justeringer med hensyn til erfaringer og vår politikk om stadigproduktutvikling.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og hvilken versjon av teknisk datablad som vises på nettsiden, så versjonen på nettstedet vil gå foran.

Copyright © AkzoNobel, 16.08.2013.

 International, International og alle andre produkter nevnt her alle varemerker under Akzo Nobels lisens.

www.international-pc.com