

Epoxy fenol

PRODUKTBEKRIVELSE

En to-komponent tykk films phenolic epoksy maling som kombinerer korrosjonsbeskyttelse og kjemisk resistens ved høy temperatur. Intertherm 228HS er neste generasjon phenolic epoksy maling basert på novolac harpiks teknologi.

BRUKSOMRÅDE

Intertherm 228HS er spesiallaget for å skape en korrosjonshindrende barriere for beskyttelse av stål under termisk isolering som er eksponert for fuktighet og tørke. Anvendelig for eksponering i krosjonsutsatte miljø, inklusiv isolert, uisolert og rustfritt stål utvendig på rør, tanker osv. Temperaturer opp til 230°C(446°F). Intertherm 228HS har utmerket resistens ved hurtige temperatursvingninger.

PRAKTISK INFORMASJON INTERTHERM 228HS

| | | | | |
|-----------------------------|---|-------------|----------------|-----------------|
| Farge | Begrenset fargeutvalg | | | |
| Glansgrad | Silkematt | | | |
| Volum % tørrstoff | 70% | | | |
| Typisk filmtykkelse | 100-150 µm (4-6 mil) tørr 143-214 µm (5,7-8,6 mils) våt | | | |
| Teoretisk spredeevne | 4,70 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 150 my tørrfilmtykkelse 187 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 6 mils tørrfilmtykkelse | | | |
| Praktisk spredeevne | Vil variere etter de praktiske forhold. | | | |
| Påføringsmetode | Høytrykksprøyte,, Luftsprøyte, Pensel, Rull | | | |
| Tørketid | Overmalings intervall med samme | | | |
| Overflate temp. | Støvtørr | Tørr | <i>Minimum</i> | <i>Maksimum</i> |
| 10°C (50°F) | 8 timer | 28 timer | 36 timer | 5 dager |
| 15°C (59°F) | 7 timer | 16 timer | 24 timer | 4 dager |
| 25°C (77°F) | 5 timer | 8 timer | 16 timer | 3 dager |
| 40°C (104°F) | 2 timer | 4 timer | 16 timer | 3 dager |

MILJØTEKNISKE DATA

| | | | |
|-----------------------|--|---|--|
| Flammepunkt | Komp A 28°C (82°F); Komp B 55°C (131°F); Blandet 30°C (86°F) | | |
| Spesifikk vekt | 1,86 kg/l (15,5 lb/gal) | | |
| VOC | 2.21 lb/gal (265 g/lit) | EPA Metode 24 | |
| | 167 g/kg | EU Rådskonklusjon om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC) | |

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

Epoxy fenol

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000. Ved behov må man fjerne sveiseslagg og slipe ned sveisesømmer og skarpe kanter. Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sandblåsing

Dette produktet skal kun brukes på overflater som er sandblåst til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP10. En skarpkantet overflateprofil på 50-75 my (2-3 mils) anbefales. må påføres før oksidasjon skjer. Hvis oksidasjon forekommer, må hele det oksiderte området sandblåses til spesifisert standard. Overflatedefekter som vises etter sandblåsing må slipes, fylles i eller behandles på hensiktsmessig måte.

Maskinell rengjøring (kun små flater)

Product er velegnet for påføring over overflater som er maskinelt forbehandlet ihht minimum SSPC-SP11. NB! Alt glødeskall må fjernes. Områder som ikke kan forbehandles tilstrekkelig, må blåses til minimum standard Sa2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Rustfritt Stål

Sørg for at overflaten er en, tørr og fri for korroderte metallrester, før påføring. Gå lett over med en ikke metallisk og klorfri sliper (for eksempel aluminiums oksid eller granat) for å oppnå en profilbredde på rundt 50 mikroner (2 mils).

PÅFØRING

| | | | | |
|--------------------------------|--|--|-------------------------------------|--------------|
| Blanding | Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. | | | |
| | (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. | | | |
| | (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk. | | | |
| | Unngå langvarig blanding, for varmen som utvikles vil redusere brukstiden betraktelig. | | | |
| Blandingsforhold | 6 deler : 1 deler i volum | | | |
| Brukstid etter blanding | 10°C (50°F) | 15°C (59°F) | 25°C (77°F) | 40°C (104°F) |
| | 5 timer | 4 timer | 90 minutter | 45 minutter |
| Høytrykksprøyte, | Anbefales | Dyse 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.) | | |
| Lavtrykksprøyte | Anbefales | Pistol Luftkappe Dyse | DeVilbiss MBC eller JGA 62 AC | |
| Pensel | Kun for små flater | Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppåes | | |
| Rull | Kun for små flater | Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppåes | | |
| Tynner | International GTA220 (eller GTA415) | Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter | | |
| Rengjøringsmiddel | International GTA822 (eller GTA415) | | | |
| Arbeidsstans | Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA822. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner. | | | |
| Rengjøring | Rengjør alt utstyr umiddelbart etter bruk med International GTA822. Det er god arbeidspraksis å rengjøre utstyret periodevis i løpet av arbeidsdagen. Hyppigheten avhenger av mengden som brukes, temperaturen og hvor lang tid det tar, inkludert eventuelle forsinkelser. | | | |
| | Alt materiale til overs og tomme containere bør deponeres i henhold til de regionale normer/ lovverk. | | | |

Epoxy fenol

PRODUKTDATA

Intertherm 228HS er typisk 2-strøk system. Påføres 100-150 microns (4-6 mils) pr strøk for å få ønsket DFT på 200-300 microns (8-12 mils).

Overtykkelse kan føre til sprekker når det ferdige malingsystemet utsettes for stigende temperaturer. Total filmtykkelse på systemet bør ikke overstige 350µm (13,8 mils).

Optimal filmtykkelse i ett strøk oppnås best med høytrykksprøyte. Ved påføring med andre metoder enn høytrykksprøyte vil man vanligvis ikke oppnå angitt filmtykkelse. Dersom luftsprøyte brukes, kan det hende det blir nødvendig med flere strøk på kryss og tvers for å få optimal filmtykkelse. Påføring ved hjelp av andre metoder, f.eks. pensel eller rull, kan gjøre det påkrevd med flere strøk og egner seg bare til små flater eller til første oppflikking.

Ved påføring av Intertherm 228HS med pensel eller rull kan det bli påkrevd med flere strøk for å oppnå total angitt tørrfilmtykkelse på systemet.

Hvis Intertherm 228HS skal påføres med pensel for å dekke små flater ved vedlikeholdsbruk, anbefales det at Intertherm 228HS påføres som et trestrøkssystem på 65 my (2.5 mils) per strøk for å få et totalt malingsystem med tørrfilmtykkelse på 195 my (7.5 mils).

Overflatetemperatur for stål må alltid være minst 3 °C (5 °F) over duggpunktet. Påføring ved temperaturer under 10 C vil forlenge tørke/herde tidene. Relativ fuktighet ved påføring og herding må ikke være over 80%. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Intertherm 228HS på lukkede områder.

Når det siste strøket er herdet, seg hardt, skal tørrfilmtykkelsen i malingsystemet måles med en passende ikke-destruktiv magnetisk måler for å kontrollere gjennomsnittstykkelsen på det påførte systemet. Malingsystemet må være uten "pinholes" og helligdager. Den herdete filmen må være fri for renning, siging, drypp, inntørket støv eller andre defekter. Alle mangler og defekter må utbedres.

Herdetiden vil variere alt etter tørrfilmtykkelse og forholdene ved påføring og under herdeperiodene.

Maksimum ytelse oppnåes ikke før malingen er gjennomherdet. Herding er en funksjon av temperatur, luftfuktighet og filmtykkelse. Normalt vil Intertherm 228HS påført til 300µs (12mils) være gjennomherdet for optimal temperaturmotstand etter 7-10 dager ved 25°C (77°F). Herdetid vil være proporsjonalt kortere ved stigende temperaturer, og lengre ved lavere temperaturer.

Som alle epoksyprodukter, vil Intertherm 228HS "kritte" og "gulne" ved bruk utendørs. Intertherm 228HS vil også kunne endre farge ved eksponering for høyere temperaturer. Disse faktorer har ingen innvirkning på produktets korrosjonshemmende egenskaper så sant anbefalte temperaturgrenser ikke er overskredet.

Intertherm 228HS egner seg til beskyttelse av isolert stål som utsettes for en veksling mellom våte og tørre forhold, og som brukes ved driftstemperaturer som ligger mellom omgivelsestemperaturen og 200°C (392°F), med midlertidige temperaturer opptil 230°C (446°F).

Intertherm 228HS er en epoksyphenolic maling beregnet for nedsenking i vann og er også egnet til kontinuerlig nærkontakt med våt isolasjon.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Dette systemet er selvprimende og egner seg ikke til påføring oppå andre primere.

Intertherm 228HS overmales vanligvis med samme produkt. Kontakt International Protective Coatings angående andre toppstrøk som egner seg.

Epoxy fenol

TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

| EMBALLASJE | Enhetsstørrelse | Komp A | | Komp B | |
|--|-----------------|---|------------|-------------|------------|
| | | Volum | Emballasje | Volum | Emballasje |
| | 20 liter | 17.14 liter | 20 liter | 2.86 liter | 5 liter |
| | 5 US gal | 4.29 US gal | 5 US gal | 0.71 US gal | 1 US gal |
| For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings. | | | | | |
| SKIPNINGSVEKT | Enhetsstørrelse | Komp A | | Komp B | |
| | | Volum | Vekt | Volum | Vekt |
| | 20 liter | 35.11 kg | | 2.75 kg | |
| | 5 US gal | 77.1 kg | | 6.5 kg | |
| LAGRING | Lagringstid | 12 måneder ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder. | | | |

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 31.03.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com