

Prosesstatablad

Januar 2015



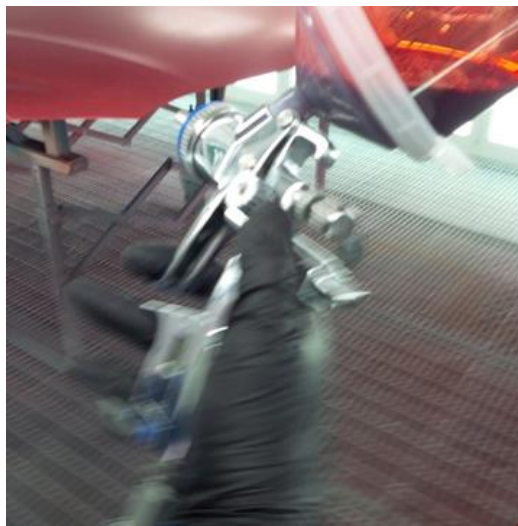
INTERNASJONAL ORIGINAL
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

J1005V

Clean Vivid Ruby – spesialkonsentrat Fargepåføringsprosess

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivelse</i>
P190-1005	Clean Vivid Ruby – spesialkonsentrat
<i>Prosessten krever i tillegg</i>	
P190-6659	2K HS Plus Express-klarlakk
P210-8815/872 /875	2K HS Plus herder – rask/middels
P850-1692/1693/-1694	2K lav-VOC-tynnere

Prosessbeskrivelse



Clean Vivid Ruby er et tonet klart lag der det blir brukt spesialteknologi for pigmentspredning som får frem den fremhevede dybden og klarheten som kreves i de nyeste Candy Apple-fargetypene for OEM, f.eks. Ford Ruby Red.

PROSESS

1. REPARASJON OG KLARGJØRING AV UNDERLAG

1.1 Den skadede delen av karosseriet på kjøretøyet skal bør repareres med bruk av NEXA AUTOCOLOR® reparasjons- og underlagssystem for underlaget på karosseripanelene som blir reparert (aluminium, stål, plast osv.)

1.2 Fullfør reparasjonen med anbefalt SG Spectral grå grunningsnyanse tilhørende den spesifikke fargen som påføres.

1.3 Ved klargjøring av underlaget skal egnede fargepaneler klargjøres parallelt for bruk ved kontroll av farge/effekt av den fulle Clean Vivid Ruby-fargeprosessen

2. CLEAN VIVID RUBY-FARGE – KONTROLL AV FARGEMATCH

Farger som inneholder P190-1005, Clean Vivid Ruby-konsentrat, er listet opp i Colour IT (PAINTMANAGER®), og viser blandingen av P190-1005 til P190-6659 som kreves for en spesiell OEM-farge.

Ved bruk av Clean Vivid Ruby-typefarger og -prosess er det viktig å lage fargepaneler som sikrer at det brukes riktig blanding av P190-1005 med P190-6659 for å oppnå ønsket fargedybde og -effekt på kjøretøyet som repareres.

På grunn av UHS-egenskapene i det tonede midtlaget er det ikke mulig med en variasjon i antall lag for å oppnå riktig dybde i rødfargen. Det skal derfor kun påføres det anbefalte antall lag.

For å øke eller redusere dybden i laget skal forholdet P190-1005 til P190-6659 endres, avhengig av retningen som kreves fra startforholdet, f.eks. 50/50 P190-1005/P190-6659. Husk at anbefalt antall lag og filmtykkelse skal være fast.

Klar	Prosentvis (%) blanding etter vekt				
P190-1005	25	35	50	65	75
P190-6659	75	65	50	35	25
	<<< Lysere (mindre rødt)		Utgangspunkt	Mørkere (mer rødt) >>>	

Bruk hele panelpåføringsprosessen som er beskrevet under for å lage fargepanelene.

En helt paneldekkende "kant-til-kant"-fargematch er mulig, men vanskeligere å oppnå og kan kreve at det brukes mer tid på fargesjekkprosessen. Det anbefales derfor på det sterkeste å følge uttoningsprosessen som et foretrukket alternativ.

AKTIVERING AV CLEAN VIVID RUBY-LAGET

	I volum
P190-1005/P190-6659 blanding	3 deler
P210-8815/872/875 HS+ herder	1 del
P850-1692/1693/1694 lav VOC-tynner	0,6 del
Vektaktivering for det forhåndsblendede tonede laget finnes i delen om sprøyteklar farge i <i>PaintManager</i>	



PROSESS

3. CLEAN VIVID RUBY-FARGER – SYSTEMPÅFØRINGSPROSESSER – UTTONING

- **Uttoningsalternativ 1:**
- Fullfør reparasjonen med anbefalt SG Spectral grå grunningsnyanse tilhørende den spesifikke fargen som påføres.
- Klargjør panelet som anbefalt for en blande-prosess.
- Påfør AQUABASE® eller *Aquabase Plus* baselakk (hovedlag fra Colour IT).
- Påfør 3 lag + 1 tynt lag med *Aquabase* eller *Aquabase Plus* baselakk for å oppnå dekkevne/jevnheter.
- Avluft mellom lagene som anbefalt.
- Bruk anbefalt uttoningsprosess for *Aquabase* eller *Aquabase Plus* baselakk.
- Bland det tonede midtlaget (blanding av P190-1005 + P190-6659, kontroller mot sprøytet fargepanel). Aktiver deretter i et forhold på 3:1:0.6 med P210-8815/872/-875-herdere.
- Påfør 1 lag tonet midtlag over baselakken ved påføring av 1 tynt/middels lag etterfulgt av 1 helt lag. Avluft 1–2 minutter mellom lagene.
- Smelt kanten av det tonede midtlaget med Aerosol Spot Blender – P850-1621.
- Avluft 30 min ved 20 °C og påfør deretter P190-6659 for sluttglans som foretrukket valg, men alle NEXA AUTOCOLOR® HS+ klarlakker kan brukes på hele panelet.



PROSESS

3. CLEAN VIVID RUBY-FARGER – SYSTEMPÅFØRINGSPROSESSER – UTTONING (forts.)

Uttoning: Alternativ 2:

- Fullfør reparasjonen med anbefalt SG Spectral grå grunningsnyanse tilhørende den spesifikke fargen som påføres.
- Klargjør panelet som anbefalt for en blandeprosess.
- Påfør *Aquabase* eller *Aquabase Plus* baselakk (hovedlag fra Colour IT).
- Påfør 3 lag + 1 tynt lag med *Aquabase* eller *Aquabase Plus* baselakk for å oppnå dekkevne/jevnhet.
- Avluft mellom lagene som anbefalt.
- Bruk anbefalt uttoningsprosess for *Aquabase* eller *Aquabase Plus* baselakk.
- Bland det tonede midtlaget (blanding av P190-1005 + P190-6659, kontroller mot sprøytet fargepanel). Aktiver deretter i et forhold på 3:1:0.6 med P210-8815/872/-875-herdere.
- Påfør 1 lag tonet midtlag over baselakken ved påføring av 1 tynt/middels lag etterfulgt av 1 helt lag. Avluft 1–2 minutter mellom lagene.
- Ovnstørk området med blandet tonet midtlagsbindemiddel i 20 min ved 60 °C.
- Bruk maskin til å våtslipe kanten med et egnet slipepapir. Vær nøye med å fjerne eventuelt overskytende sprøytetøv på hele panelet.
- Påfør eventuelt *Nexa Autocolor* klarlakk på hele panelet for å oppnå sluttglans.



PROSESS

4. CLEAN VIVID RUBY-FARGER – SYSTEMPÅFØRINGSPROSESSER – FULLE PANELER

Alternativ 1:

- Påfør *Aquabase* eller *Aquabase Plus* vannfortynnbar baselakk (hovedlag fra Colour IT) over den riktige grå grunningsnyansen. Dette er viktig for å oppnå den endelige fargen.
- Påfør *Aquabase* eller *Aquabase Plus* som anbefalt, to til tre lag for å oppnå full dekkevne pluss et avsluttende kontrollag.
- La *Aquabase* eller *Aquabase Plus* avluftes i 30 minutter ved 20–23 °C.
- Bland det tonede midtlaget (blanding av P190-1005 + P190-6659, kontroller mot sprøytet fargepanel). Aktiver deretter i et forhold på 3:1:0.6 med P210-8815/872/-875-herdere.
- Påfør 1 lag tonet midtlag over baselakken ved påføring av 1 tynt/middels lag etterfulgt av 1 helt lag. Det første laget skal påføres alle reparasjonspaneler før det andre laget påføres. For mindre enn 3 paneler, legg inn 2–3 minutters avlufting mellom lagene. For mer enn 3 paneler er det ikke nødvendig med avlufting.
- Unngå for kraftig påføring for å redusere risikoen for tykke kanter / rammeeffekt.
- Ovnstørk i 30 minutter ved 60 °C og la avkjøles. Våtslip med P1500.
- Rengjør og påfør eventuelt *Nexa Autocolor* klarlakk som ønsket for sluttglans.

MERK: Bruk denne prosessen for å oppnå best utseende.

Alternativ 2:

- Påfør *Aquabase* eller *Aquabase Plus* baselakk (hovedlag fra Colour IT) over den riktige grå grunningsnyansen. Dette er viktig for å oppnå den riktige sluttfargen.
- Påfør *Aquabase* eller *Aquabase Plus* som anbefalt, to til tre lag for å oppnå full dekkevne pluss et avsluttende kontrollag
- La *Aquabase* eller *Aquabase Plus* avluftes i 30 minutter ved 20–23 °C.
- Bland det tonede midtlaget (blanding av P190-1005 + P190-6659, kontroller mot sprayet fargepanel). Aktiver deretter i et forhold på 3:1:0.6 med P210-8815/872/-875-herdere.
- Påfør 1 lag tonet midtlag over baselakken ved påføring av 1 tynt/middels lag etterfulgt av 1 helt lag. Det første laget skal påføres alle reparasjonspaneler før det andre laget påføres. For mindre enn 3 paneler, legg inn 2–3 minutters avlufting mellom lagene. For mer enn 3 paneler er det ikke nødvendig med avlufting.
- Unngå for kraftig påføring for å redusere risikoen for tykke kanter / rammeeffekt.
- Avluft i 30 minutter ved 20 °C
- Påfør P190-6659 for sluttglans som foretrukket valg, men alle typer *Next Autocolor* HS+ klarlakk kan brukes.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.d) i bruksklar form, er maks. 420 g/liter VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/liter.

Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonell bruk og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: www.nexaautocolor.com

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk
IP14 2AD
Tlf.: +44 01449 771771
Faks: +44 01449 773472

Nexa Autocolor[®], **ZK**[®], Aquabase[®], Aquadry[®] og Ecofast[®] er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc. Opphavsrett © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. Med enerett. Opphavsrett for de ovennevnte produktnumrene som er originale, hevdes av PPG Industries Ohio, Inc.

