

Produktdatablad

Juni 2010

INTERNASJONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESJONELL BRUK



J1820V

2K matt klarlakk P190-1061

Produkt	Beskrivelse
P190-1061	2K matt klarlakk
P210-842/8430/844	2K HS herder
P850-1490/1491/1492/1493/1494/1495	2K tynnere
P850-1692/1693/1694	2K lav-VOC-tynner

Produktbeskrivelse

P190-1061 matt klarlakk er beregnet for bruk på Aquabase, Aquabase Plus eller 2K basefarger.

2K basefarge må kun brukes til reparasjoner som ikke omfattes av EU-direktiv 2004/42.

2K matt klarlakk er en allsidig 2K akryluretan klarlakk som er beregnet for spesialreparasjoner av biler eller områder av biler med matt klarlakk som originallakk på et enkelt eller flertrinns basefargesystem.

P190-1061 kan brukes på hård plast uten tilsetning av spesialadditiver.

P190-1061 2K matt klarlakk kan brukes med HS herdere P210-842, P210-8430 og P210-844.

Underlag/klargjøring

P190-1061 matt klarlakk bør kun påføres på: -

- **Aquabase Plus** basefarge i P989-serien
 - **Aquabase™** basefarge i P965-serien
- eller
- **2K™** basefarge i P422-serien på områder som ikke omfattes av EU-direktiv 2004/42.

P190-1061 matt klarlakk må påføres på en ren og støvfri basefarge.

Det anbefales å tørke lett over basefargen med en tack-rag etter avlufting.

Det er viktig at man unngår smuss i alle faser av prosessen.

Det er ikke mulig å fjerne smuss i matte finisher etter at det siste laget med klarlakk er påført.

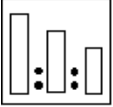



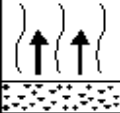


Side 1 av 5



Innovating Repair Solutions

PROSESS

Standardsystem

	<p>Etter volum</p> <p>P190-1061 3 deler P210-842/8430/-844 1 del P850-1692/3/4 eller 1 del P850-1490/1/2/3/4/5</p>	<p>Etter vekt</p> <p>Se tabellen på side 5</p>	
	<p>16-19 sek. DIN4 ved 20 °C</p> <p>Potlife ved 20 °C: 2 timer med P210-842 herder.</p>		
	<p>Dyse</p> <p>Overkopp: 1,2–1,4 mm Underkopp: 1,4–1,6 mm Inngangstrykk: Se sprøytepistolproduzentens anbefalinger (normalt 2 bar/30 psi inngangstrykk).</p>		
	<p>Konvensjonell 2–3-lagsprosess</p> <p>Påfør 2–3 enkeltlag for å få en tørr lagtykkelse på 50–60 µm. 5–10 minutters avlufting mellom lagene.</p>		
	<p>5–10 minutter eller til hele reparasjonsområdet er jevnt matt*. Avlufting mellom lagene er påkrevd.</p> <p>5–10 minutter eller til hele reparasjonsområdet er jevnt matt*. Avlufting er påkrevd før ovnstørking.</p> <p>* NB! Det er viktig å la klarlakken avlufts helt mellom lagene og før ovnstørking for å få et jevnt utseende og en jevn glans på hele området.</p>		
	<p>Med P210-842 herder</p> <p>Ovnstørking i 20 minutter ved en metalltemperatur på 60 °C:</p> <p>Gjennomtørr: Etter avkjøling</p>	<p>Med P210-8430 herder</p> <p>Ovnstørking i 30 minutter ved en metalltemperatur på 60 °C:</p> <p>Gjennomtørr: Etter avkjøling</p>	<p>Med P210-844 herder</p> <p>Ovnstørking i 35 minutter ved en metalltemperatur på 60 °C:</p> <p>Gjennomtørr: Etter avkjøling</p>
	<p>Kort IR-bølge: 8–15 min. ved full effekt Mellombølge: 15 min. ved full effekt (avhengig av farge og utstyr)</p>		

Generelle prosessnoter

VALG AV HERDER OG TYNNER

P210-842 gir 20 minutters ovenstørking ved 60 °C for små og mellomstore reparasjoner.

P210-8430 gir et standard ovenstørkesystem på 30 minutter ved 60 °C og egner seg for alle mellomstore og store reparasjoner ved 20–30 °C.

P210-844 egner seg for store reparasjoner (ovenstørketid 35 minutter ved 60 °C) eller for bruk ved høye temperaturer.

Tynneren må enten være fra 14xx-serien eller 16xx-serien, og må velges i forhold til påføringstemperatur, ventilasjon og reparasjonens størrelse. Anbefalingene nedenfor er kun veiledende:

Tynner: 14xx 2K tynner

P850-1490 Ekstra hurtig

P850-1491 Hurtig

P850-1492 Medium

P850-1493 Langsom

P850-1494 Ekstra langsom

P850-1495 Høye temperaturer

Ideelt temperaturområde:

10–20 °C

15–25 °C

20–30 °C

25–35 °C

30–40 °C

35–45 °C

Tynner: 16xx 2K lav-VOC-tynner

P850-1692 Lav-VOC-tynner, hurtig

P850-1693 Lav-VOC-tynner, medium

P850-1694 Lav-VOC-tynner, langsom

Ideelt temperaturområde:

Opptil 22 °C

20–32 °C

over 30 °C

Generelt må det brukes en langsommere tynner i sprøytebokser med hurtig ventilasjon, til store jobber og til påføring ved høye temperaturer. Bruk en hurtigere tynner i sprøytebokser med langsom ventilasjon, til mindre jobber og til påføring ved lavere temperaturer.

LAKKTEMPERATUR

Som med andre lakksystemer oppnår man optimale sprøyteforhold hvis man lar lakk, herder og tynner nå romtemperatur (20–25 °C) før bruk. Dette er spesielt viktig for HS-systemer. Påføringen kan også forringes hvis lakken blir kaldere enn 15 °C.

IR-TØRKING

Tørketidene avhenger av farge og utstyr. Se produsentens instruksjoner for mer informasjon om oppsett. Ved bruk av en Aquabase eller Aquabase Plus basefarge er det spesielt viktig å sikre at basefargen er gjennomtørr før klarlakken påføres.

OVERLAKKERING

P190-1061 kan overlakkeres når produktet er gjennomtørr.

RETTELSER

For å fjerne mindre mengder smuss i den ferdige finishen må reparasjonen slipes når den er helt tørr og avkjølt, og deretter påføres **ett** lag klarlakkblanding. Det er viktig at man unngår å påføre klarlakken i for store lagtykkelser, ettersom dette kan påvirke den endelige fargen. I så fall må reparasjonen slipes og påføres nye lag med basefarge og klarlakk.

Det er ikke mulig å fjerne smuss fra den ferdige matte finishen.

ANDRE TING Å MERKE SEG

Glansnivået som oppnås med denne klarlakken kan variere avhengig av lagtykkelse og påføring. Liten lagtykkelse og tørr påføring gir lav glans, stor lagtykkelse og våt påføring gir høyere glans.

Det anbefales at denne klarlakken utelukkende brukes til reparasjon av hele paneler.

Ved bruk av 2K-produkter anbefales det sterkt å rengjøre pistolen umiddelbart etter bruk.



Generelle prosessnoter

RETNINGSLINJER FOR BLANDINGSFORHOLD ETTER VEKT

Når det skal brukes en bestemt mengde klarlakk, kan det lønne seg å blande etter vekt i henhold til retningslinjene nedenfor. Vektene er kumulative – IKKE kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

VEILEDNING FOR BLANDING ETTER VEKT med 16xx-tynnere

Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter)	Vekt P190-1061	Vekt P210-842/8430/844	Vekt P850-1692/1693/1694
0,10 l	62 g	82 g	99 g
0,20 l	124 g	164 g	197 g
0,25 l	155 g	205 g	246 g
0,33 l	207 g	273 g	328 g
0,50 l	311 g	410 g	492 g
0,75 l	466 g	615 g	738 g
1,0 l	622 g	820 g	984 g
1,5 l	932 g	1230 g	1476 g
2,0 l	1244 g	1640 g	1969 g
2,5 l	1555 g	2050 g	2461 g

VEILEDNING FOR BLANDING ETTER VEKT med 14xx-tynnere

Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter)	Vekt P190-1061	Vekt P210-842/8430/844	Vekt P850-1490/1/2/3/4/5
0,10 l	62 g	82 g	100g
0,20 l	124 g	164 g	199 g
0,25 l	155 g	205 g	249 g
0,33 l	207 g	273 g	332 g
0,50 l	311 g	410 g	498 g
0,75 l	466 g	615 g	747 g
1,0 l	622 g	820 g	996 g
1,5 l	932 g	1230 g	1493 g
2,0 l	1244 g	1640 g	1992 g
2,5 l	1555 g	2050 g	2490 g

Generelle prosessnoter

GENERELL PLEIE OG VEDLIKEHOLD AV MATT FINISH

Følgende veiledning om pleie og rengjøring av biler med matt finish er myntet på bileieren og gjelder både original- og reparasjonslakk med matt finish for å bevare den opprinnelige jevnt matte effekten.

Veiledning for bileieren for å bevare en jevnt matt effekt over tid

1. **Unngå** bruk av lakkrens, slipe- og polermidler samt voks hvis du vil bevare bilens matte finish. Bilen **må ikke** poleres.
2. Polering gir en høyere og mer ujevn glans.
3. Rengjøring/polering med uegnede materialer kan gi høyere glans.
4. Unngå bruk av vaskeautomater. Det beste er å vaske bilen for hånd med en myk svamp, nøytral såpe og masse vann. Hvis bilen vaskes for ofte, kan panelene etter en stund få en høyere og mer ujevn glans. Unngå å vaske bilen i direkte sollys.
5. Fjern insektrester og fugleskitt umiddelbart. Påfør vann slik at det mykner og/eller fjern det forsiktig med en høytrykksspyler. Hvis det sitter godt fast, anbefales det å bruke en insektfjerner på sprayboks før bilen vaskes.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/l. Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:

<http://www.nexaautocolor.com>

For mer informasjon, kontakt:

PPG Scandinavia
Tigervej 37
DK-4600 Køge
Danmark
Tlf.: +45 43 43 65 66
Faks: +45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry og Ecofast er varemerker som tilhører PPG Industries.
Copyright © 2010 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdes.
Ophavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.



Innovating Repair Solutions