

Produktdatablad

Januar 2012

INTERNASJONAL ORIGINAL
KUN TIL PROFESJONELL BRUK



J1840V

2K matt klarlakkssystem

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivelse</i>
P190-1062	Klarlakk – matt
P190-1063	Klarlakk – halvblank
P210-842/8430/844/845	2K HS-herder
P850-1492/1493/1494/1495	2K tynnere
P850-1693/1694/1695	2K lav-VOC tynnere

Produktbeskrivelse

Klarlakkene P190-1062 – matt og P190-1063 – halvblank er utformet for å reproducere serien med halvblank finish som finnes på komponenter for bruk over Aquabase og Aquabase Plus.

Nexa Autocolor matt klarlakkssystem er allsidig 2K akrylbasert uretan-klarlakk som er utformet for spesialisert reparasjon av kjøretøy eller områder på kjøretøy som opprinnelig er lakkert med matt eller halvblank klarlakk over et enkelt eller flerfaset farget baselakkssystem (f.eks. Mercedes original matt finish).

For å legge til rette for normale lakknyanser – på bakgrunn av farge, modell, lakkeringsområdet på kjøretøyet osv., kan den faktiske blandingen av de to klarlakkene varieres slik at lakken passer til bilen som skal lakeres.

P190-1062/-1063 eller blandinger kan påføres hardplast uten at det er nødvendig med spesielle additiver.

Klarlakkene P190-1062/-1063 kan brukes med HS-herdere P210-842/-8430/-844/-845.

Underlag/klargjøring

Forsøk å minimere kontakt mellom maskeringstape og den originale matte finishen ved maskering i forkant av en reparasjon. Dersom det er nødvendig å bruke maskeringstape direkte på originallakken, må tapen fjernes før ovenstørking for å unngå merker i originallakken som kanskje ikke kan fjernes.

P190-1062/P190-1063 eller blandinger av disse to kan påføres over: -

- P989-serien **Aquabase Plus**-baselakk
- P965-serien **Aquabase™**-baselakk

Klarlakkene P190-1062/-1063 må påføres over ren og støvfri baselakk. Etter at baselakken er avluftet, anbefales det å tørke lett med en tack-rag.

Det bør tas forholdsregler for å unngå støv og smuss på den lakkerte flaten. Ved bruk av matte eller halvklare lakktyper er det ikke mulig å fjerne støv eller smuss etter at klarlakken er tørr .

Produktdataark



PROSESS

P190-1062/-1063 BLANDEFORHOLD

For å tilrettelegge for normale nyanser i glansnivå, avhengig av farge, modell og plasseringen av området som skal lakeres, er det mulig å blande P190-1062 og P190-1063 i alle blandingsforhold slik at man oppnår nødvendig glans for en spesiell reparasjon. Prosentforholdene som er angitt nedenfor er de beste utgangspunktene for de fem glansnivåene.

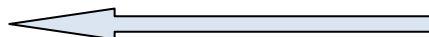
Glansnivå	MC01	MC02	MC03	MC04	MC05
	Matt f.eks. Lamborghini matt originallakk		Lav glans f.eks. Mercedes, Smart, BMW, Fiat matt originallakk		Halvblank f.eks. sidelist i plast på eldre Mercedes
Klarlakk	Prosentandel deler etter vekt (%)				
P190-1062	100	85	70	40	0
P190-1063	0	15	30	60	100

Den ferdige blandingen aktiveres og tynnes deretter som nedenfor.

Merk: Den tiltenkte kombinasjonen av herder/tynner/forhold/spraypistol MÅ brukes ved produksjon av testoverflater slik at farge og glansnivå kan kontrolleres opp mot kjøretøyet som skal lakeres. P850-1492/P850-1693-tynnere anbefales kun for små områder eller komponenter (speildeksler el.l.)

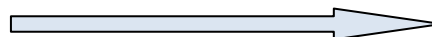
VALG AV TYNNER

mindre områder / vertikalt / høyere glans
under 25 °C
sprøytepistol med mindre dyse



raskere herder/tynner

større områder / horisontalt / lavere glans
over 25 °C
sprøytepistol med større dyse

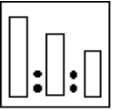



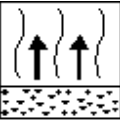



langsommere herder/tynner



PROSESS

Standardsystemer

	<p>I volum</p> <p>P190-1062/-1063 3 deler P210-842/-8430/-844/-845 1 del P850-1693/4/5 eller 1,5 del P850-1492/3/4/5</p>	<p>I vekt</p> <p>Se tabell, side 5</p>
	<p>15 sek DIN4 ved 20 °C</p> <p>Potlife ved 20 °C: 1–2 timer avhengig av herder/tynner</p>	
	<p>Dyse</p> <p>Tyngdekraftsmating: 1,2–1,4 mm</p> <p>Innløpstrykk: Se instruksjoner fra produsent av sprøytepistol (vanligvis 2 bar / 30 psi).</p>	
	<p>Påføring</p> <p>1 helt enkeltlag, avlufting til overflaten er jevnt matt + 1 helt enkeltlag, umiddelbart etterfulgt av lettere (½ lag) krysslakking. Avlufting til overflaten er helt jevnt matt før ovnstørking.</p>	
	<p>15–30 minutter, eller til den er fullstendig og jevnt matt over hele lakkeringsområdet*, avlufting er nødvendig mellom lag.</p> <p>15–30 minutter, eller til den er fullstendig og jevnt matt over hele lakkeringsområdet*, avlufting er nødvendig før ovnstørking.</p> <p>*Merk: Det er viktig å la klarlakk avluftes fullstendig mellom lagene og før ovnstørking. Da oppnår man et jevnt utseende og glansnivå på hele området. Faktisk avluftingstid avhenger av kombinasjonen av herder/tynner som er nødvendig for å oppnå riktig glanseffekt, og kan variere fra 15–45 minutter.</p>	
	<p>Med P210-842/8430/844-herder</p> <p>Ovnstørk ved metalltemp. på 60 °C: 30 minutter</p> <p>Klar til bruk: Etter avkjøling</p>	<p>Med P210-845-herder</p> <p>Ovnstørk ved metalltemp. på 60 °C: 40 minutter</p> <p>Klar til bruk: Etter avkjøling</p>





Kortbølge: 8–15 minutter, full kraft
Mellombølge: 15 minutter, full kraft
(avhengig av farge og utstyr)

Produktdataark



Generelle prosessmerknader

LAKKTEMPERATUR

Som med andre lakksystemer, oppnås optimal spraypåføring hvis lakken, herderen og tynneren når romtemperatur (20–25 °C) før bruk. Dette er spesielt viktig for systemer med høyt faststoffinnhold. Resultatet kan påvirkes kraftig dersom lakken kjøles ned til 15 °C eller lavere.

INFRARØD TØRKING

Tørketider er avhengig av farge og utstyr. Se instruksjoner fra produsent for detaljer om oppsett.

Ved bruk av Aquabase eller Aquabase Plus baselakk er det spesielt viktig å sørge for at baselakken er gjennomtørr før klarlakk påføres.

OMLAKKERING

P190-1062/-1063 er helt klare for omlakkering etter "klar til bruk"-tiden.

UTBEDRING

For å fjerne små forekomster av støv og smuss fra det endelige lakkeringsresultatet, må lakken tørke helt, smuss må fjernes etter avkjøling og **ett** ytterligere lag med klarlakkblanding må påføres. Unngå for tykke lag med klarlakk, ellers kan det påvirke den endelige fargen. Dersom dette skjer, må lakken slipes ned og omlakkes med baselakk og klarlakk.

Det er ikke mulig å fjerne smuss fra det endelige matte lakkeringsresultatet.

ANDRE MERKNADER

Glansnivåene som oppnås med denne klarlakk kan variere avhengig av tykkelsen på laget og påføringen. Et tynnere lag og tørr påføring gir lavere glans. Et tykkere lag og fuktig påføring gir høyere glans.

Denne klarlakk anbefales kun til bruk under fullstendig panelreparasjon.

Ved bruk av 2K produkter er det sterkt anbefalt å rengjøre sprøytetipstolen umiddelbart etter bruk.



Generelle prosessmerknader

VEILEDNING FOR BLANDING ETTER VEKT

Når det er nødvendig med en spesifikk mengde klarlakkblanding, oppnås dette best ved blanding etter vekt, ved hjelp av veiledningen under. Vekten er kumulativ – **IKKE** kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

VEILEDNING FOR BLANDING ETTER VEKT med 16xx-tynnere

Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter) @ 3/1/1,5	Vekt P190-1062/P190-1063	Vekt P210-842/8430/844/845	Vekt P850-1693/1694/1695
0,10 l	57 g	75 g	97 g
0,20 l	113 g	150 g	194 g
0,25 l	142 g	187 g	243 g
0,33 l	187 g	247 g	321 g
0,50 l	284 g	374 g	486 g
0,75 l	425 g	561 g	729 g
1,0 l	567 g	748 g	972 g
1,5 l	851 g	1122 g	1458 g
2,0 l	1135 g	1496 g	1944 g
2,5 l	1418 g	1870 g	2430 g

VEILEDNING FOR BLANDING ETTER VEKT med 14xx-tynnere

Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter) @ 3/1/1,5	Vekt P190-1062/P190-1063	Vekt P210-842/8430/844/845	Vekt P850-1492/3/4/5
0,10 l	57 g	75 g	99g
0,20 l	113 g	150 g	199 g
0,25 l	142 g	187 g	248 g
0,33 l	187 g	247 g	328 g
0,50 l	284 g	374 g	497 g
0,75 l	425 g	561 g	745 g
1,0 l	576 g	748 g	994 g
1,5 l	851 g	1122 g	1490 g
2,0 l	1135 g	1496 g	1987 g
2,5 l	1418 g	1870 g	2484 g



Generelle prosessmerknader

Reparasjon av matt originallakk – Blending vannfortynnbar baselakk

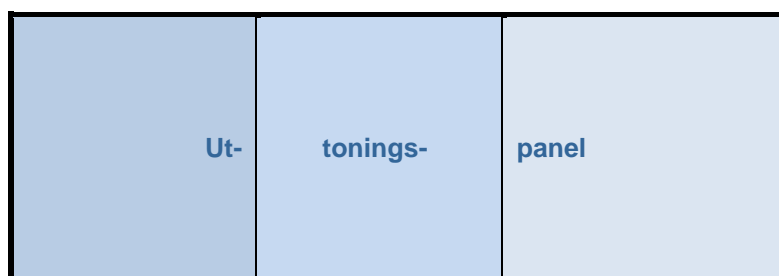
Det er ikke mulig å tone ut den matte klarlakk i seg selv, fordi klarlakk etterlater en kant som ikke kan poleres ned for å få et usynlig resultat. Avhengig av fargen (lysere toner) og effekten på OEM-klarlakk, kan imidlertid det vannbaserte baselakk laget tones ut ved å følge trinnene nedenfor, fulgt av matt klarlakk frem til neste passende panelkant.

Merk: – For mørkere farger (spesielt svart) er det, avhengig av den matte original-klarlakkens påvirkning på den generelle fargeavpasningen, mulig at den påførte klarlakk kombinert med OEM-klarlakk kan påvirke fargen i forhold til panelet ved siden av. I slike tilfeller er det ikke sikkert at det er mulig å bruke denne teknikken for blending, og det vil være mer praktisk å foreta en fullstendig panellakkering med baselakk og klarlakk.

1. Klargjør hele panelet til å tones over, opp til panelkanten eller til en skillelinje
2. Ton ned den normalt tynnede baselakken til ca. 30 % over uttoningspanelet ved redusert sprøytepipistoltrykk.
3. Bland noe av den gjenværende tynnede baselakken i pistolbeholderen, 1 del baselakk til 3 deler P990-8999 Clear Adjuster. Bruk resultatet av denne blandingen til å tone ned baselakken ytterligere til ca. 60 % over uttoningspanelet, igjen ved redusert sprøytepipistoltrykk.
4. Hell ut den reduserte baselakken fra forrige trinn av pistolbeholderen, men la det være igjen en liten mengde farge i kantene av beholderen. Tilsett deretter nok P990-8999 til å påføre et helt lag på uttoningspanelet. Rør i blandingen for å blande inn den lille mengden baselakkfarge, for å gi P990-8999 Clear Adjuster en svak fargetone.
5. Påfør et helt lag av den tonede Clear Adjuster over hele uttoningspanelet, opp til kanten hvor den matte klarlakk skal påføres. Dette laget påføres ved normalt baselakktrykk.

Dette trinnet gir en jevn overflate for påføring av den matte klarlakk. Dersom dette trinnet hoppes over, kan det resultere i en baselakk-kant som kan føre til ujevnt glansnivå på panelet.

6. La baselakken avluftes helt som vanlig, før du påfører den matte klarlakk.
7. Bruk den matte klarlakkblandingen fra testpanelene som gir det glansnivået som best passer sammen med området på kjøretøyet som repareres, og påfør den matte klarlakk ifølge anbefalingene for påføring som ble nevnt tidligere.



Generelle prosessmerknader

GENERELL OPPFØLGING OG VEDLIKEHOLD AV MATT LAKK

Følgende veiledning om vedlikehold og rengjøring av mattlakkerte kjøretøy er rettet mot bileieren, og gjelder både for originallakken og omlakkerte overflater. Ved bruk av matt lakk må det tas spesielt hensyn for at den opprinnelige matte effekten skal vedvare.

Veiledning for bileieren om å beholde den jevne, matte effekten over tid

Det er relativt enkelt å få merker i matt/halvblank lakk ved vanlig, dagligdags bruk (ved åpning av dør/panser/bagasjerom, skraping fra sko på vei inn i eller ut av kjøretøyet, osv.) Vær forsiktig ved slike handlinger, for det kan føre til merker eller endringer i den matte effekten.

Vær forsiktig så du ikke søler bensin på overflater med matt/halvblank lakk. Bensinsøl bør fjernes så fort som mulig i tråd med vaskeanvisningene nedenfor slik at du unngår permanent skade eller endring av den matte/halvblanke effekten.

1. For å beholde den matte overflateeffekten, **må** bruk av løsemidler, poleringsmidler og voksemidler unngås. Kjøretøyet **må ikke** poleres.
2. Polering vil føre til en høy, ujevn glanseffekt.
3. Rengjøring/polering med upassende materialer kan endre den matte effekten (og generelt føre til økt glans).
4. Unngå automatiske bilvaskmaskiner. Foretrukket fremgangsmåte for bilvask er for hånd. Vask med en myk svamp, nøytral såpe og mye vann. Dersom bilen vaskes for ofte kan det føre til økende og inkonsekvent glansnivå på bilpanelene. Unngå å vaske bilen i direkte sollys.
5. Rester etter insekter og fugler bør fjernes umiddelbart. Dynk restene i vann for å myke dem opp og/eller fjern dem forsiktig med høytrykkspyler. Dersom restene sitter godt fast, bør det brukes insektfjerningspray før bilen vaskes.
6. Når rensemidler brukes i kombinasjon med myke svamper eller kluter, er det viktig å ikke påføre trykk eller gni på den matte lakken. Bruk en teknikk hvor du tørker eller sprayer forsiktig på, og tørker av. Dersom du påfører trykk, kan dette endre den matte effekten og føre til et ujevnt utseende.



VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/liter.

Avhengig av valgt fremgangsmåte, kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: www.nexaautocolor.com

For mer informasjon, kan du kontakte:

PPG Scandinavia
Tigervej 37
DK-4600 Køge

Tlf.: +45 43436566

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry og Ecofast er varemerker for PPG Industries.
Copyright © 2012 PPG Industries, med enerett.
Opphavsrett for de ovennevnte produktnumrene som er originale, hevdes av PPG Industries.

Side 11 av 11

Scotch-Brite og Trizact er varemerker for 3M UK Plc

Innovating Repair Solutions