

# Produktdatablad

Januar 2009



INTERNASJONALT MASTERDOKUMENT  
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

# J2270V

## 2K SR keramisk klarlakk P190-6512

Produkt	Beskrivelse
P190-6512	2K SR keramisk klarlakk
P210-8625	2K herder til SR klarlakk
P850-1490/1491/1492/ 1493/1494/1495	2K tynner
P850-1692/1693/1694	2K lav-VOC tynner

### Produktbeskrivelse

P190-6512 er en ripefast 2K HS klarlakk til reparasjon av original CeramiClear eller ripefaste klarlakk. Den er beregnet for bruk på 1- eller flertrinns vannfortynnbare basefargesystemer. Denne klarlakken er basert på CeramiClear-teknologien, som gir en fremragende ripefasthet. Den gir en hard og holdbar lakk og egner seg til alle typer reparasjoner.

P190-6512 er beregnet til påføring med lav-VOC-sprøytetaster. Den kan brukes på to måter: standard 2-lags påføring og "1-trinns" påføring, der 1 lett/medium flytende lag umiddelbart følges av et helt lag uten avlufting mellom lagene (avhengig av reparasjonens størrelse). Les mer under påføring).








### Underlag/klargjøring

P190-6512 bør kun påføres på: -

- Aquabase Plus basefarge i P989-serien
- Aquabase™ basefarge i P965-serien
- Klargjort, sunn eksisterende lakk. (f.eks med **Scotch-Brite™** Ultrafin grå med P562-100 eller P562-106) og rengjøres med Nexa Autocolor forrengjører før påføring av P190-6512.

**Innovative reparasjonsløsninger**

## Standardsystem

	P190-6512 P210-8625 P850-1490/1/2/3/4/5 eller P850-1692/3/4 tynnere	2 deler 1 del 0,1 deler
	19-21 sek. DIN4 ved 20 °C  Potlife: 1 time ved 20 °C	
	<b>Dyse:</b> Overkopp: 1,2-1,4 mm  <b>Inngangstrykk:</b> Se sprøytepestolprodusentens anbefalinger, normalt 2 bar / 30 psi.	
	<b>Konvensjonell 2-lagsprosess</b> Påfør 2 enkeltlag for å få en tørr lagtykkelse på 50-75 µm. 5-7 minutters avlufting mellom lagene.  <b>Ekspresssystem m/enkelt sprøytegang</b> Påfør 1 lett/medium lag umiddelbart etterfulgt av et helt lag for å få en tørr lagtykkelse på 50 µm. Det første laget skal påføres alle reparerte paneler før det andre laget påføres. Ved mindre enn 3 paneler: 2-3 minutters avlufting mellom lagene. Ved mer enn 3 paneler: avlufting ikke nødvendig.	
	0-5 minutter avlufting før ovnstørking, avhengig av ovnstype.	
	Ovnstørking ved en metalltemperatur på 60 °C: 30-40 minutter  Gjennomtørr: Etter avkjøling	
	Kort IR-bølge: 8-15 min. ved full effekt (avhengig av farge og utstyr)	

## Generelle prosessnoter

### UTTONINGSPROSESS

Påfør klarlakk på hele panelet eller opp til en bruddlinje. Ved uttoning av klarlakk må du passe på å dekke basefargens kant og kun tone ut inn i den klargjorte overflaten. Bruk Aerosol fade-out tynner, P850-1621 eller P273-1105 Ekspres Blender, for å løse opp ev. kanter av sprøytetøv.

Les om hvordan en vellykket reparasjon utføres i teknisk datablad M1000V for Aerosol fade-out/blender proces.

### VALG AV TYNNER

Det skal velges tynner fra enten serie 14xx eller 16xx. Tynneren skal velges i forhold til påføringstemperatur, ventilasjon og jobbens størrelse. Anbefalingene nedenfor er kun veiledende:

#### Tynner: 14xx 2K tynner

P850-1490 Ekstra hurtig  
P850-1491 Hurtig  
P850-1492 Medium  
P850-1493 Langsom  
P850-1494 Ekstra langsom  
P850-1495 Høye temperaturer

#### Ideelt temperaturområde:

10-20 °C  
15-25 °C  
20-30 °C  
25-35 °C  
30-40 °C  
35-45 °C

#### Tynner: 16xx 2K lav-VOC-tynner

P850-1692 Lav-VOC-tynner, hurtig  
P850-1693 Lav-VOC-tynner, medium  
P850-1694 Lav-VOC-tynner, langsom

#### Ideelt temperaturområde:

opp til 22 °C  
20-32 °C  
over 30 °C

Generelt må det brukes en langsommere tynner i kabiner med hurtig ventilasjon, til store jobber og til påføring ved høye temperaturer. Bruk en hurtigere tynner i kabiner med langsom ventilasjon, til mindre jobber og til påføring ved lavere temperaturer.

### LAKKTEMPERATUR

Som med andre lakksystemer oppnår man optimale sprøyteforhold hvis man lar lakken nå romtemperatur (20-25 °C) før bruk. Dette er spesielt viktig for HS-systemer. Påføringen kan også forringes hvis lakken blir kaldere enn 15 °C.

### IR-TØRKING

Tørketidene avhenger av farge og utstyr. Se produsentens instruksjoner for mer informasjon om oppsett. Ved bruk av en Aquabase- eller Aquabase Plus basefarge er det spesielt viktig å sikre at basefargen er gjennomtørr før klarlakk påføres.

### OVERLAKKERING

P190-6512 kan overlakkes når produktet er gjennomtørt.

### RETTELSER OG POLERING

Polering er normalt ikke nødvendig ettersom P190-6512 har en blank finish. Men hvis smuss er et problem, slip med 3M Trizact og poler deretter med maskin ved hjelp av et kvalitetspolermiddel som f.eks. SPP Polersystem (se produktdatabladet for SPP). For å sikre et optimalt utseende påføres til slutt en silikonefri overflateglans.

Det er enklest å polere P190-6512 mellom 1 og 24 timer etter angitte tider for gjennomtørring.

### ANDRE TING Å MERKE SEG

Ved bruk av 2K-produkter anbefales det sterkt å rengjøre pistolen umiddelbart etter bruk.

## Generelle prosessnoter

### RETNINGSLINJER FOR BLANDINGSFORHOLD ETTER VEKT

Når det er nødvendig med en bestemt mengde klarlakkblending, kan det lønne seg å blande etter vekt i henhold til retningslinjene nedenfor. Vektene er kumulative – **IKKE** kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

#### VEILEDNING FOR BLANDING ETTER VEKT MED P850-16XX LAV-VOC-TYNNERE

Mengde sprøyteklar lakk (liter)	Vekt P190-6512	Vekt P210-8625	Vekt P850-1692/1693/1694
0,10 l	64 g	97 g	100 g
0,20 l	128 g	195 g	200 g
0,25 l	161 g	245 g	255 g
0,33 l	214 g	325 g	334 g
0,50 l	321 g	488 g	501 g
0,75 l	482 g	733 g	753 g
1,0 l	642 g	976 g	1002 g
1,5 l	964 g	1466 g	1506 g
2,0 l	1285 g	1954 g	2007 g
2,5 l	1606 g	2442 g	2508 g

#### VEILEDNING FOR BLANDING ETTER VEKT MED P850-14XX 2K TYNNERE

Mengde sprøyteklar lakk (liter)	Vekt P190-6512	Vekt P210-8625	Vekt P850-1490/1/2/3/4/5
0,10 l	64 g	97 g	100g
0,20 l	128 g	195 g	201 g
0,25 l	161 g	245 g	252 g
0,33 l	214 g	325 g	335 g
0,50 l	321 g	488 g	502 g
0,75 l	482 g	733 g	755 g
1,0 l	642 g	976 g	1005 g
1,5 l	964 g	1466 g	1509 g
2,0 l	1285 g	1954 g	2012 g
2,5 l	1606 g	2442 g	2515 g

**Innovative reparasjonsløsninger**

**DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.**

**VOC-INFORMASJON**

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/l. Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

**Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering** og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: <http://www.nexaautocolor.com>

**For mer informasjon, kontakt:**

PPG Scandinavia  
Midtager 29  
DK-2605 Brøndby  
Danmark

Tlf.: +45 43 43 65 66  
Faks: +45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemerker som tilhører PPG Industries. Copyright © 2006 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdes. Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.

Scotch-Brite er et varemerke som tilhører 3M UK Plc.