

# Produktdatablad

Februar 2009

INTERNASJONALT MASTERDOKUMENT  
KUN TIL PROFESJONELL BRUK



## T8500V

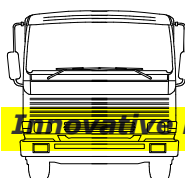
### HP kromatfri epoksyprimer P580-3501/-3502/-3503/-3504

Produkt	Beskrivelse
P580-3501	HP kromatfri epoksyprimer – hvit
P580-3502	HP kromatfri epoksyprimer – grå
P580-3503	HP kromatfri epoksyprimer – beige
P580-3504	HP kromatfri epoksyprimer - sort
P275-3022	Herder til epoksyprimer
P850-1390	Turbo Plus ekstra langsom tynner
P850-1391	Turbo Plus langsom tynner
P850-1392	Turbo Plus medium tynner
P850-1393	Turbo Plus hurtig tynner

#### Produktbeskrivelse

P580-3501/-3502/-3503/-3504 er høyt ytende aminherdede epoksyprimere. Det er HS-produkter som herder hurtig og har fremragende vedheft og rustbeskyttende egenskaper på de fleste underlag på yrkeskjøretøy. I sprøyteklar stand er produktets VOC-innhold mindre enn 540 g/l.

P580-3501/-3502/-3503/-3504 er ideell under topplakkene i seriene Turbo Plus, HS Turbo Plus eller EHS Turbo Plus.

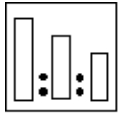






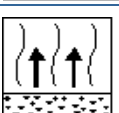





Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.

Produktdatablad

## Prosess

	HVLP og konvensjonell påføring	Airless / air-assisted airless påføring
	P580-350x                      4 deler P275-3022                      1 del P850-139x                      1,5 del	P580-3501/-3502              4 deler P275-3022                      1 del
	Potlife ved 20 °C: 4-6 timer Rengjør pistolen umiddelbart etter bruk	Potlife ved 20 °C: 4-6 timer Rengjør pistolen umiddelbart etter bruk
	18-22 sek. DIN4 (24-30 sek. BSB4)	71-85 sek. DIN4 (110-130 sek. BSB4)
	<u>Overkopp eller underkopp:</u> 1,4-1,8 mm <u>Luftkappetrykk:</u> 3,7-4,0 bar (55-60 psi) <u>Trykkmåting:</u> 1,0-1,4 mm	
	<u>Overkopp eller underkopp:</u> 1,4-1,8 mm <u>Luftkappetrykk:</u> maks. 0,675 bar (10 psi) <u>Trykkmåting:</u> 0,85-1,4 mm HVLP	
		<u>Airless:</u> 0,33-0,37 mm dyse Ca. 140 bar påføringstrykk <u>Air-assisted airless:</u> 0,33-0,37 mm dyse Ca. 70 bar (1000 psi) påføringstrykk Ca. 1,4-1,8 bar lufthettetrykk
	2 enkeltlag gir en tørr lagtykkelse på 50-75 µm	1-2 lag gir en tørr lagtykkelse på 75-100 µm
	10-15 minutter mellom lagene, avhengig av tørr lagtykkelse og tørkeforhold Avlufting i 15-30 minutter før ovnstørking	
	Lufttørking (20 °C): metalltemperatur): Støvtørr:            10-15 min. Klebefri:            60 min. Gjennomtørr:      16 timer Kan overlakkeres vått-i-vått etter minst 1 times lufttørking	Ovnstørking v/lav temperatur (60 °C) Gjennomtørr: 60 min.
	Våtsliping: P600 eller finere.	
	Maskinsliping: P240 eller finere.	



## Prosess

Prosess		
Underlag	Klargjøring	NB:
Stål	Sandblåsing er den foretrukne overflatebehandlingen for å sikre maksimal holdbarhet og optimalt lakkforbruk. Du kan alternativt slipe grundig med P80-P180 slipeskiver for tørrsliping eller P120-P220 våt- og tørrpapir. Rengjør deretter med P850-1378.	Overflaten må være fri for olje/fett, glødeskall og rust.
Rustfritt stål	Avfett med P850-1367 og slip med P180-240 slipeskiver for tørrsliping eller P400 våt- og tørrpapir. Rengjør deretter med P850-1378.	
Aluminium	Slip grundig med P240 slipeskiver for tørrsliping eller Scotch-Brite. Rengjør deretter med P850-1378.	Anbefales ikke til samlede aluminiumselementer. Kontakt din lokale representant for Nexa Autocolor.
Sunn fabrikk-lakk Sunn fabrikkprimer Sunn gammel lakk (2K) Sunn elektroforese	Slip grundig med P240-P320 slipeskiver for tørrsliping eller P400 våt- og tørrpapir. Rengjør deretter med P850-1378.	Gammel syntetisk lakk må være godt herdet og må ikke trenge gjennom overflaten
Forvitret galvanisert stål / Zintec	Rengjør med P273-901. Avfett med P850-1367 og slip med fin Scotch-Brite eller P180-P320 slipeskiver for tørrsliping.	Overflaten må være fri for syrerester o.l.
Varmdyppet galvanisert stål	Avfett grundig med P850-1367. Slip med fin Scotch-Brite™ eller P400 våt- og tørrpapir. Rengjør deretter med P850-1378.	
Glassfiber (GRP) "Glasonitt"	Rengjør med P273-901. Slip grundig med P240-P280 slipeskiver for tørrsliping eller P320-P400 våt- og tørrpapir. Rengjør deretter med P850-1378.	Pass på å ikke ødelegge gelcoaten ved sliping av glassfiber.
<p>P580-350X-primere anbefales IKKE for bruk på etsprimere eller underlag av termoplast.</p> <p>For mer informasjon om klargjøring av bestemte underlag, se produktdatabladet Q0100 "Klargjøring og forbehandling".</p>		



## Generelle prosessnoter

### OVERLAKKERING

Tørketidene avhenger av lagtykkelse og tørkeforhold. I likhet med andre primere vil lengre tørketider før overlakking gi et bedre sluttresultat. Kan overlakkes med Nexa Autocolor CT 2K primere/bindelag eller direkte påføres Nexa Autocolor CT 2K topplakker. Hvis den overlakkes med CT Aquabase P962-serien, er det viktig at P580-3501/-3502/-3503/-3504 er helt gjennomtørr ved ovenstørking eller står natten over. Les mer i det relevante produktdatabladet.

### INFORMASJON OM PÅFØRINGSUTSTYR

#### HVLP

Den best egnede HVLP-pistolen for påføring av CT-produkter er et trykkmatingsystem.

Luftkappetrykk: Maks. 0,675 bar (10 psi)  
 Sprøytetrykk: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)  
 Hvis det brukes lange slanger, skal fargetrykket økes.

#### TØRKING

De angitte tørketidene er cirkatider og avhenger av tørkeforhold og lagtykkelse. Dårlig ventilasjon og for stor lagtykkelse vil forlenge tørketidene. En temperatur natten over på mer enn 15 °C er viktig for at primeren kan herde helt.

### DEKKEVNE (på sprøyteklar lakk)

Ved 4:1:1,5: Ca. 27 m<sup>2</sup> pr. liter ved en tørr lagtykkelse på 50 µm

Ved 4:1: Ca. 30 m<sup>2</sup> pr. liter ved en tørr lagtykkelse på 50 µm  
 eller 21 m<sup>2</sup> pr. liter ved en tørr lagtykkelse på 100 µm

SPECTRAL GRÅ	Produkt nummer	Mix % (ved vt.)	Blanding dele	Blanding etter vekt		
				100g	250g	500g
SG1	P580-3501	100		100g	250g	500g
SG3	P580-3501	90	9	90g	225g	450g
	P580-3502	10	1	10g	25g	50g
SG5	P580-3502	100		100g	250g	500g
SG6	P580-3502	70	7	70g	175g	350g
	P580-3504	30	3	30g	75g	150g
SG7	P580-3502	83	8.3	83g	207.5g	415g
	P580-3504	17	1.7	17g	42.5g	85g

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemerker som tilhører PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, med enerett.

Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.

ScotchBrite er et varemerke som tilhører 3M UK Plc.

**Innovative reparasjonsløsninger**

## VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

**Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakking** og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: <http://www.nexaautocolor.com>

## For mer informasjon, kontakt:

PPG Scandinavia  
Midtager 29  
DK-2605 Brøndby  
Danmark

Tlf.: +45 43 43 65 66

Faks: +45 43 43 81 88



Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemerker som tilhører PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, med enerett.

Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.

ScotchBrite er et varemerke som tilhører 3M UK Plc.

**DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.**

**Innovating Repair Solutions**