

Produktdatablad

Juni 2018



KUN TIL PROFESJONELL BRUK

H6000V

2K epoksygrunning P565-5225

Produkt	Beskrivelse
P565-5225	2K epoksygrunning
P275-5222	Herder for Epoxy Primer P565-5225
P275-5223	Ytelsesherder for Epoxy Primer P565-5225
P850-1613	Epoxy Primer P565-5225 epoksygrunning P565-5225

Produktbeskrivelse

P565-5225 er en 2K-epoksygrunning med en rekke bruksområder. Den er lysegrå i farge, kromfri og har god korrosjonsbestandighet over bart metall.

P565-5225 har god vedheft til et bredt utvalg av passende preparerte underlag.

Det inkluderer bart og galvanisert stål, aluminium, lakkerte overflater og fyllstoffer.

P565-5225 og dens to dedikerte herdere - utgjør sammen en allsidig pakke.

- Herderen P275-5222 gir brukeren tre bruksalternativer - som sparkelmasse ved sliping, som isolator/forsegling under 2K-primere og overflater eller som punktreparasjoner ved vått-på-vått-arbeid og gjennomsliping.
- Kvalitetsherden P275-5223 har garantistandard som sparkelmasse og kan også brukes som isolator/forsegling under 2K-primere og overflategrunning.

P565-5225 2K Epoxy Primer er utviklet for bruk med **Nexa Autocolor®** 2K-grunningene **2K HS+** Topcoat (P471), and **AQUABASE® Plus** Basecoat (P989).

Underlag/klargjøring

P565-5225 kan brukes oppå:

- godt slipt og avfettet, rent stål. (P120 Dry)
- Korrekt preparert galvanisert stål (P400 Dry)
- Zintec (fin slipepute) og aluminium (P280-P320 tørr)
- GRP Fiber Glass (P320)
- Polyesterfyller (avsluttende lag ikke grovere enn P180 Dry ved bruk som fyller),
- Brukes på grunninger og gammelt underlag i god stand. (P240-P320 Dry)
- Elektroforetisk lakk (P320 Dry)

Avfett alle overflater som skal lakeres med passende *Nexa Autocolor* underlagsrensning før og etter preparering og sliping.

2K Epoxy Primer P565-5225

H6000V






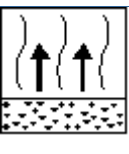

SANDSLIPEPROSESS

	Bruk av herder P275-5222			Bruk av ytelsesherder P275-5223		
	Deler etter volum	Etter vekt		Deler etter volum	Etter vekt	
	P565-5225	3	100 g	P565-5225	3	100 g
	P275-5222	1	20,7 g	P275-5223	1	20,7 g
	P850-1613	0,8	15,8 g	P850-1613	1	19,8 g
	Potlife er 4 timer ved 20 °C.					
	23-25 sekunder DIN 4 ved 20 °C			27-29 sekunder DIN 4 ved 20°C		
	Dyse 1,4-1,6 mm For best resultat anbefales tyngdekraftsmatet sprøytepistol. Juster trykket i henhold til anbefalingene fra produsenten av sprøytepistolens					
	Påfør 1 lett lag og 2 fulle lag. (100-120 mikron – tørr filmtykkelse) (La grunningen avluftes mellom lagene)					
	5 – 10 minutter mellom lag ved 20 °C			10 minutter mellom lagene ved 20 °C		
	Tørkes ved metalltemperatur på 60 °C i 30 minutter. La panelet avkjøles grundig før du prøver å slipe.					
	Tørketid 10 minutter ved hjelp av en IR-lampe med kort- eller mellombølge. (Tiden er kun veiledende) Merk: Avstanden fra lampe til panel skal være 1 m for høyeffekts- og kortbølgelamper. Maks. paneltemperaturen skal ikke overstige 80 °C. Tørking er avhengig av lampens effekt og effektivitet. La panelet avkjøles grundig før du prøver å slipe.					
Lufttørke s	Lufttørk i 16 timer ved 20 °C					
	Maskin sliping: P320-P360 med 2K HS+ heldekkende farger P360-P400 med Aquabase™ Plus baselakk.					
OMLAKK ERING	Etter fullstendig tørking og sliping kan grunningen omlakkes med 2K HS+ (P471), Aquabase Plus baselakk Den kan også omlakkes med vått-på-vått overflategrunning eller med seg selv.					

2K Epoxy Primer P565-5225

H6000V

PROSESS MED ISOLATOR

	<p>Bruk av herder P275-5222 eller P275-5223</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Deler etter volum</th> <th colspan="2">Etter vekt</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P565-5225</td> <td>3</td> <td>100 g</td> </tr> <tr> <td>P275-5222/5223</td> <td>1</td> <td>20,7 g</td> </tr> <tr> <td>P850-1613</td> <td>1,7</td> <td>33,7 g</td> </tr> </tbody> </table>	Deler etter volum	Etter vekt		P565-5225	3	100 g	P275-5222/5223	1	20,7 g	P850-1613	1,7	33,7 g
Deler etter volum	Etter vekt												
P565-5225	3	100 g											
P275-5222/5223	1	20,7 g											
P850-1613	1,7	33,7 g											
	<p>Potlife er 8 timer ved 20 °C ved bruk av P275-5223 3 timer ved 20 °C ved bruk av P275-5222</p>												
	<p>16 - 20 sekunder DIN 4 ved 20°C</p>												
	<p>Dyse 1,3-1,4 mm For best resultat anbefales tyngdekraftsmatet sprøytepistol. Juster trykket i henhold til anbefalingene fra produsenten av sprøytepistolens</p>												
	<p>Påfør 1 lett lag og 1 fullt lag. (La grunningen avluftes mellom lagene)</p>												
	<p>5 – 10 minutter mellom spraybelegg ved 20°C</p>												
	<p>Tørkes før påføring av grunning eller topplakk.</p> <p>Bruk av herder P275-5222 10 – 20 minutter (til matt tilstand) Bruke herder P275-5223 20 – 30 min</p> <p>Merk: Hvis selvutjevne grunning P565-5601/5/7 påføres øverst, bør minimum tørketid være 30 minutter.</p>												
<p>OMLAKKERING</p>	<p>I isolatormodus må P565-5225 overlakkes innen 8 timer.</p> <p>Etter riktig tørketid kan P565-5225 overlakkes med en hvilken som helst Nexa Autocolor 2K-grunning, 2K HS+ (P471) direkte glans eller <i>Aquabase Plus</i> baselakk.</p>												

Produktdatablad



2K Epoxy Primer P565-5225

H6000V

PUNKTREPASJON / VÅTT-PÅ-VÅTT-PROSESS

	<p>Bruk av bare herder P275-5222</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Deler etter volum</th> <th colspan="2">Etter vekt</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P565-5225</td> <td>3</td> <td>100 g</td> </tr> <tr> <td>P275-5222</td> <td>1</td> <td>20,7 g</td> </tr> <tr> <td>P850-1613</td> <td>1</td> <td>19,8 g</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Merk: Vått-på-vått punktrepasjonsmodus anbefales ikke med ytelsesherden P275-5223.</i></p>	Deler etter volum	Etter vekt		P565-5225	3	100 g	P275-5222	1	20,7 g	P850-1613	1	19,8 g
Deler etter volum	Etter vekt												
P565-5225	3	100 g											
P275-5222	1	20,7 g											
P850-1613	1	19,8 g											
	Pot life: 4 timer ved 20 °C												
	21 - 23 sekunder DIN 4 ved 20 °C												
	Dyse 1,3-1,4 mm For best resultat anbefales tyngdekraftsmatet sprøytepistol. Juster trykket i henhold til anbefalingene fra produsenten av sprøytepistolens												
	Påfør 1 lett lag og 1 fullt lag. (La grunningen avluftes mellom lagene)												
	5 – 10 minutter mellom spraybelegg ved 20°C												
	<p>Tørkes før påføring av grunning eller topplakk.</p> Bruk av herder P275-5222: 30-60 min (avhengig av temperatur og fuktighet) <p>Merk: Hvis selvutjevne grunning P565-5601/5/7 påføres øverst, bør minimum tørketid være 30 minutter.</p>												
OMLAKK ERING	P565-5225 må overlakkes innen 8 timer. Etter riktig tørketid kan P565-5225 overlakkes med en hvilken som helst Nexa Autocolor 2K-grunning, 2K HS+ (P471) direkte glans eller <i>Aquabase Plus</i> baselakk.												

Produktdatablad



2K Epoxy Primer P565-5225
H6000V
BLANDING ETTER VEKT
SANDSLIPEMODUS MED HERDER P275-5222:
3 : 1 : 0,8 BLANDINGSFORHOLD

Vekten er i gram og er kumulativ. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning

Ønsket mengde lakk (l)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
P565-5225	185,0	370,0	555,0	740,0	925,0
P275-5222	223,3	446,7	670,0	893,3	1116,7
P850-1613	252,7	505,3	758,0	1010,7	1263,3

SANDSLIPEMODUS MED YTELSESHERDER P275-5223:
3 : 1 : 1 BLANDINGSFORHOLD

Vekten er i gram og er kumulativ. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning

Ønsket mengde lakk (l)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
P565-5225	177,6	355,2	532,8	710,4	888,0
P275-5223	214,4	428,8	643,2	857,6	1072,0
P850-1613	249,6	499,2	748,8	998,4	1248,0

Produktdatablad



2K Epoxy Primer P565-5225
H6000V

ISOLATORMODUS VED BRUK AV HERDER P275-5222 eller P275-5223: 3 : 1 : 1.7					
BLANDINGSFORHOLD					
Vekten er i gram og er kumulativ. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning					
Ønsket mengde lakk (l)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
P565-5225	155,8	311,6	467,4	623,2	778,9
P275-5222/5223	188,1	376,1	564,2	752,3	940,4
P850-1613	240,6	481,1	721,7	962,2	1202,8
PUNKTREPARASJON / VÅTT-PÅ-VÅTT-MODUS VED BRUK AV HERDER P275-5222: 3 : 1 :					
1 BLANDINGSFORHOLD					
Vekten er i gram og er kumulativ. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetning					
Ønsket mengde lakk (l)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
P565-5225	177,6	355,2	532,8	710,4	888,0
P275-5222	214,4	428,8	643,2	857,6	1072,0
P850-1613	249,6	499,2	748,8	998,4	1248,0

YTELSESBEGRENSNINGER

2K Epoxy Primer P565-5225 bør ikke brukes ved temperaturer under 10 °C eller ved fuktighet over 80 %

RENGJØRING AV SPRØYTEUTSTYR

Alt utstyr må rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner umiddelbart etter bruk.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/liter. Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS



2K Epoxy Primer P565-5225**H6000V****For mer informasjon kan du kontakte:**

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tlf.: +44 (0)1449 771771
Faks: +44 (0)1449 773472

Produktdatablad

Nexa Autocolor[®], **ZK[®]**, og **Aquabase[®]** er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Med enerett. Opphavsrett for de ovennevnte produktnumrene som er originale, hevdes av PPG Industries Ohio, Inc.

