

Produktdatablad

November 2004

INTERNASJONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

G0980

2K Epoksyprimer P565-2834

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivelse</i>
P565-2834	2K Epoksyprimer
P275-2835	Herder

Produktbeskrivelse

2K epoksyprimer er et lysegrått, kromatfritt, vedheftsremmende alternativ til etsprimer som kan brukes på en rekke forskjellige underlag.


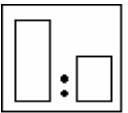
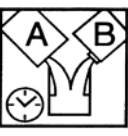
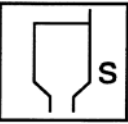


2K epoksyprimer gir god vedheft på en rekke korrekt klargjorte underlag, som f.eks. bart og galvanisert stål, aluminium, glassfiber, lakkerte overflater og fyllere samt en rekke plastunderlag.

2K epoksyprimer kan brukes som non-sanding vedheftsremmer på mange underlag. Den kan også brukes på gjennomslippte områder til bart metall, der det kan påføres Nexa Autocolor topplakssystemer direkte.

2K epoksyprimer bør ikke brukes som alternativ til dedikerte 2K vått-i-vått primere for bruk på store områder som skal påføres topplakk direkte.

Innovative reparasjonsløsninger


Prosess

	<p>Klargjøring av underlag:</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th>UNDERLAG</th> <th>SLIP MED</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Bart stål</td> <td>P80-P120</td> </tr> <tr> <td>Galvanisert stål</td> <td>P400 (tørsliping)</td> </tr> <tr> <td>Zintec</td> <td>Fin slipepad</td> </tr> <tr> <td>Aluminium og legeringer</td> <td>P280-P320 (tørsliping)</td> </tr> <tr> <td>Kataforeselakk</td> <td>P360 (tørsliping)/ P800 (våtsliping)</td> </tr> <tr> <td>Gamle lakkerte overflater</td> <td>P280/P360 (tørsliping)/ P400-P500 (våtsliping)</td> </tr> <tr> <td>GRP, glassfiber</td> <td>P320 (tørsliping)</td> </tr> <tr> <td>Polyesterfyller</td> <td>P80-P120 (tørsliping)</td> </tr> </tbody> </table> <p>Underlaget må avfettes grundig før og etter hver slipeoperasjon.</p>	UNDERLAG	SLIP MED	Bart stål	P80-P120	Galvanisert stål	P400 (tørsliping)	Zintec	Fin slipepad	Aluminium og legeringer	P280-P320 (tørsliping)	Kataforeselakk	P360 (tørsliping)/ P800 (våtsliping)	Gamle lakkerte overflater	P280/P360 (tørsliping)/ P400-P500 (våtsliping)	GRP, glassfiber	P320 (tørsliping)	Polyesterfyller	P80-P120 (tørsliping)
UNDERLAG	SLIP MED																		
Bart stål	P80-P120																		
Galvanisert stål	P400 (tørsliping)																		
Zintec	Fin slipepad																		
Aluminium og legeringer	P280-P320 (tørsliping)																		
Kataforeselakk	P360 (tørsliping)/ P800 (våtsliping)																		
Gamle lakkerte overflater	P280/P360 (tørsliping)/ P400-P500 (våtsliping)																		
GRP, glassfiber	P320 (tørsliping)																		
Polyesterfyller	P80-P120 (tørsliping)																		
	<p>Blandingsforhold:</p> <table border="0"> <tbody> <tr> <td>P565-2834</td> <td>1 vol</td> </tr> <tr> <td>P275-2835</td> <td>1 vol</td> </tr> </tbody> </table>	P565-2834	1 vol	P275-2835	1 vol														
P565-2834	1 vol																		
P275-2835	1 vol																		
	<p>Potlife: 16 timer/20 °C</p>																		
	<p>Sprøyteviskositet: 15 sek. DIN4/20 °C</p>																		
	<p>Dyse: 1,4-1,8 mm</p> <p>Antall lag: 2-3</p>																		
	<p>Avlufting ved 20 °C</p> <table border="0"> <tbody> <tr> <td>Mellom lagene:</td> <td>5 -10 min.</td> </tr> <tr> <td>Før overlakking:</td> <td>20 -30 min.</td> </tr> </tbody> </table>	Mellom lagene:	5 -10 min.	Før overlakking:	20 -30 min.														
Mellom lagene:	5 -10 min.																		
Før overlakking:	20 -30 min.																		

Produktdatablad

Innovative reparasjonsløsninger

Prosess

	<p>Tørketider</p> <p>Støvtørr ved 20 °C: 15 min. Overlakkering ved 20 °C: 20 -30 min.</p>
<p>SAMLET LAG-TYKKELSE</p>	<p>Tykkelse på helt tørt lag: 25-40 µm</p>
	<p>Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.</p>
<p>OVER-LAKKERING</p>	<p>Sliping: Ikke nødvendig ved normal bruk.</p> <p>Ved påføring på TPA må 2K epoksyprimer overlakkes innen 8 timer.</p> <p>Ved påføring på andre overflater må 2K epoksyprimer overlakkes innen 1 uke. I motsatt fall må følgende metode brukes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Avfett (se teknisk datablad ...) - Slip lett (slipepad) - Avfett (se teknisk datablad ...) - Påfør 1 lag med 2K epoksyprimer som må overlakkes innen 45 minutter. <p>Overlakkes med: Enhver Nexa Autocolor 2K primer Alle Nexa Autocolor topplakker, inkludert P471 HS+ og Aquabase.</p>
	<p>2K epoksyprimer bør ikke brukes ved temperaturer under 10 °C eller ved luftfuktighet på over 80 %.</p> <p>2K epoksyprimer bør ikke brukes som alternativ til dedikerte 2K vått-i-vått primere for bruk på store områder som skal påføres topplakk direkte.</p> <p>For å sikre maksimal holdbarhet på store områder med bart metall anbefales det å overlakke 2K epoksyprimer med en 2K primer (slipbar surfacer eller vått-i-vått, se teknisk datablad) før påføring av topplakk.</p>

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering av kjøretøyer og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder HMS opplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:
<http://www.nexaautocolor.com>


For mer informasjon, kontakt:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby
Danmark

Tlf.: +45 43 43 65 66

Faks: +45 43 43 81 88

Produktdatablad

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemerker som tilhører PPG Industries.

Copyright © 2002 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdes.
Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.

Scotchbrite er et varemerke som tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparasjonsløsninger