

# Produktdatablad

April 2008

INTERNASJONALT MASTERDOKUMENT  
KUN TIL PROFESJONELL BRUK



# G1180V

## 2K epoksy primersurfacer P565-5215

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivelse</i>
P565-5215	2K epoksy primersurfacer
P275-5220	Herder til 2K epoksy primersurfacer
P850- 1490/1491/1492/1493/1494/1495	2K tynnere
P850-1692/1693/1694	2K lav-VOC tynnere

### Produktbeskrivelse

P565-5215 er en slipbar, 2K epoksy primersurfacer. Primeren er enkel å bruke og slippe, og har fremragende vedheftsegenskaper på mange forskjellige underlag. Den er beregnet for bruk med **2K HS+** topplakk (P471), **Aquabase™** basefarge (P965) og **Aquabase Plus** basefarge (P989).

### Underlag/klargjøring

P565-5215 kan påføres:

Godt slipt og avfettet bart stål.

Korrekt klargjort galvanisert stål, Zintec og aluminium.

Sunn og godt slipt glassfiber, polyesterfyller, fabrikkprimer og gammel lakk.

*Innovative reparasjonsløsninger*

## PROSESS

	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Deler etter volum</th> <th>Etter vekt</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P565-5215</td> <td>3</td> <td>100 g</td> </tr> <tr> <td>P275-5220</td> <td>1</td> <td>20 g</td> </tr> <tr> <td>P850-14xx / 16xx</td> <td>0,6-0,9</td> <td>12-18 g</td> </tr> </tbody> </table> <p>Viktig: Bland primer og herder til en jevn blanding <b>før</b> tilsetning av tynner. Bland igjen etter tilsetning av tynner. Det er nødvendig med en induksjonsperiode på 10 minutter etter blanding og før bruk.</p>		Deler etter volum	Etter vekt	P565-5215	3	100 g	P275-5220	1	20 g	P850-14xx / 16xx	0,6-0,9	12-18 g
	Deler etter volum	Etter vekt											
P565-5215	3	100 g											
P275-5220	1	20 g											
P850-14xx / 16xx	0,6-0,9	12-18 g											
	<p>Lakken bør ha romtemperatur før den blandes. Rør godt om.</p> <p>Potlife er 3 timer ved 20 °C.</p> <p><b>Merk:</b> Produktet stivner ikke. Produktet må ikke brukes mer enn 3 timer etter blanding.</p>												
	<p>20-30 sek. DIN4 ved 20 °C</p>												
	<p>Dyse 1,3-1,6 mm Maks. luftkappetrykk: 0,7 bar (10 psi)</p> <p><b>For best mulig resultat, bruk kun sprøytepistol med overkopp.</b></p>												
	<p>Dyse 1,3-1,6 mm Trykk: Maks. 0,7 bar/10 psi (ved luftkappe)</p> <p><b>For best mulig resultat, bruk kun sprøytepistol med overkopp.</b></p>												
	<p>Maks. 2 enkeltlag (60-80 µm)</p>												
	<p>10 minutter mellom lagene. Eller til primeren er matt.</p>												
	<p><b>Ovnstørking ved en metalltemperatur på 60 °C i 30 minutter.</b> La overflaten avlufts 10 minutter før ovnstørking, eller til primeren er matt. La panelet avkjøles helt før det slipes. <b>MERK:</b> Lufttørking i 16 timer ved 20 °C</p>												



## PROSESS



La overflaten bli matt før IR-tørking.  
10-15 minutter ved mellombølge-IR, avhengig av lagtykkelse.

Avstanden mellom lampe og panel bør være 1 m ved høyeffekt- og kortbølgelamper.  
Maks. paneltemperatur bør ikke overstige 80 °C.  
Tidene er kun veiledende.

**Tørking avhenger av lampeeffekt og -effektivitet.**

La panelet avkjøles helt før det slipes.



Maskinsliping:

P320-P360 før 2K HS+ tette farger  
P360-P400 før Aquabase Plus og Aquabase™ basefarger.

**OVER-  
LAKKE-  
RING**

Når primeren er helt tørr og slipt, kan den overlakkes med 2K HS+ (P471),  
Aquabase Plus og Aquabase™ basefarge (P965).

Den kan også overlakkes med en vått-i-vått surfacer eller seg selv.

**MERK**

For å sikre optimal ytelse, bør den tørre lagtykkelsen ikke overstige 80 µm.



*Innovative reparasjonsløsninger*

**VOC-INFORMASJON**

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l. Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

**Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering** og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**For mer informasjon, kontakt:**

PPG Scandinavia  
Midtager 29  
DK-2605 Brøndby  
Danmark

Tlf.: +45 43 43 65 66  
Faks: +45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry og Ecofast er varemerker som tilhører PPG Industries.  
Copyright © 2007 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdes.  
Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.



*Innovative reparasjonsløsninger*

Produktdatablad