

Produktdatablad

December 2006



INTERNASJONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

H5630V

HS+ fyller P565-5301, P565-5305 og P565-5307

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivelse</i>
P565-5301	HS+ fyller – hvit spektralgrå 01
P565-5305	HS+ fyller – grå spektralgrå 05
P565-5307	HS+ fyller – mørk grå spektralgrå 07
P210-842/-8430/-844	2K HS herder – hurtig/medium–hurtig/medium
P850-1490/1491/1492/ 1493/1494/1495	2K tynnere
P850-1692/1693/1694	2K lav-VOC tynnere
P100-2020	Fleksibelt additiv for plast

Produktbeskrivelse

P565-5301, P565-5305 og P565-5307 (P565-530x fyllere) er 2K HS akryl fyllere, som er beregnet for bruk under 2K topplakker (P420/P421/P471), 2K basefarger (P422), Aquabase™ (P965) og Aquabase Plus (P989).

De er enkle å påføre og slippe, og gir et fremragende sluttresultat samt holdbarhet.

P565-5301/5305/5307 kan brukes til å lage flere forskjellige spektralgrå primere til å utføre raske og enkle fargematcher av høy kvalitet og samtidig optimere bruken av topplakkfarger.

Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.

UNDERLAG OG KLARGJØRING

P565-530x fyllere må kun påføres på:

Godt slipt og avfettet bart stål. Bruk **Nexa Autocolor** 2K etsprimer eller 2K epoksyprimer for å sikre maksimal holdbarhet. Aluminium **må** påføres ets- eller epoksyprimer.

Sunn og godt slipt glassfiber, polyesterfyller, fabrikkprimer og gammel lakk.







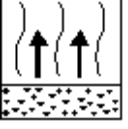
Grundig klargjøring er viktig for å oppnå best mulig resultat med disse produktene. Følgende slipepapirkvaliteter anbefales til klargjøring av underlaget: -

Våt- eller tørrsliping: P280–P320 (GRP P400)
Tørr maskinsliping: P180-P220

MERK: Anbefales ikke til flekkreparasjoner på termoplastisk akryl, gammel lakkferniss eller sensitive underlag. På disse underlagene må det kun påføres hele paneler.



Prosess

	P565-5301/5305/5307 P210-842/8430/844 P850-14XX 2K tynner	5 deler 1 del 0,75 deler	P565-5301/5305/5307 P210-842/8430/844 P850-16XX 2K lav-VOC-tynner	5 deler 1 del 1 del
	MERK: IKKE tilsett akseleratorer			
	Aktivert viskositet: 20-25 sek. DIN4 ved 20 °C Potlife: 45-60 min. ved 20 °C Rengjør pistolen umiddelbart etter bruk			
	Dyse Overkopp: 1,6-1,8 mm Inngangstrykk: Se sprøytepistolprodusentens anbefalinger (normalt 2 bar / 30 psi).			
	Dyse Overkopp: 1,6-1,8 mm Trykk: Se sprøytepistolprodusentens anbefalinger (maks. 0,7 bar / 10 psi lufttrykk).			
	2-4 lag for å gi en lagtykkelse på 75-200 µm NB: Lagtykkelsen avhenger av tynner tilsetning og dyse størrelse.			
	Mellom lagene: Ca. 5-7 minutter avhengig av sprøyteforhold. Før ovnstørking: Ca. 5-7 minutter avhengig av påført lagtykkelse.			

Prosess

	<p>Lufttørking ved 20 °C: 2-3 timer 75-100 µm 3-4 timer 100-150 µm 4-6 timer 150-200 µm</p> <p>Ovnstørking ved en metalltemperatur på 60 °C: 20-30 minutter avhengig av lagtykkelse</p>
	<p>Kort IR-bølge: 8-12 minutter</p> <p>Mellombølge: 12 minutter</p> <p>De angitte IR-tørketidene krever at kortbølge IR-lampen plasseres 70-100 cm fra panelet. La P565-530x fyllere avlufts i 5 minutter før tørking med IR-lampen. Tørketidene avhenger av hvilken IR-lampe som brukes.</p>
	<p>Slip med følgende kvaliteter:</p> <p>P360 eller finere: Tette farger / 1-lags metallicfarger P400 eller finere: Basefarger</p>
	<p>Slip med følgende kvaliteter:</p> <p>P600 eller finere: Tette farger P800 eller finere: 1-lags metallicfarger P800 eller finere: Basefarger</p>
TOPPLAKK	<p>P565-530x fyllere kan direkte påføres 2K topplakker (P420/P421/P471), 2K basefarger (P422), Aquabase™ (P965) og Aquabase Plus (P989).</p> <p>Hvis P565-530x fyllere blir stående i mer enn 2 dager etter sliping, må de slipes på nytt før påføring av bindelag eller topplakk.</p>

Prosess

LAKKERING AV PLAST

P565-530x fyllere kan påføres primet plast.

Hvis P565-530x fyllere påføres elastisk plast, f.eks. PP/EPDM, PBT (Pocan) eller PUR, må de blandes som beskrevet nedenfor: -

P565-530x 5 deler

P100-2020 (Fleksibelt additiv for plast) 1 del

Aktiver og tynn deretter på normalt vis.

Tilsetting av P100-2020 kan redusere tørke- og slipeytelsen.

For mer informasjon om lakkering av plastunderlag, se produktdatabladet Lakkeringssystemer for plast

SPEKTRALGRÅ

For hver av de spektralgrå primervariantene gjelder følgende blandingsforhold:

	Produkt-nummer	Blandings % (etter vekt)	Blandings deler	Blanding etter målvekt		
				100 g	250 g	500 g
SG1	P565-5301	100		100 g	250 g	500 g
SG3	P565-5301	50	1	50 g	125 g	250 g
	P565-5305	50	1	50 g	125 g	250 g
SG3	P565-5301	90	9	90 g	225 g	450 g
	P565-5307	10	1	10 g	25 g	50 g
SG5	P565-5305	100		100 g	250 g	500 g
SG5	P565-5301	75	3	75 g	187,5 g	375 g
	P565-5307	25	1	25 g	62,5 g	125 g
SG6	P565-5305	40	2	40 g	100 g	200 g
	P565-5307	60	3	60 g	150 g	300 g
SG6	P565-5301	33	1	33 g	83 g	167 g
	P565-5307	67	2	67 g	167 g	333 g
SG7	P565-5307	100		100 g	250 g	500 g

Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.

Prosess

VALG AV TYNNER

Tynner må velges i forhold til påføringstemperatur, herder, ventilasjon og jobbens størrelse. Anbefalingene nedenfor er kun veiledende: -

Tynner	Ideelt temperaturområde:
P850-1490 /-1692	Under 20 °C
P850-1491 /-1692/-1693	15-25 °C
P850-1492 /-1693	20-30 °C
P850-1493/-1693/-1694	25-35 °C
P850-1494 /-1694	30-40 °C
P850-1495 /-1694	Over 35 °C

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l. Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Merk:

Når dette produktet kombineres med P100-2020, gir det en lakkfilm med spesielle egenskaper i henhold til EU-direktivet.


I disse spesielle kombinasjonene: EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/l.

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: <http://www.nexaautocolor.com>

For mer informasjon, kontakt:

PPG Scandinavia
Midtager 29
DK-2605 Brøndby
Danmark

Tlf.: +45 43 43 65 66
Faks: +45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemerker som tilhører PPG Industries. Copyright © 2006 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdes. Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.

Scotch-Brite er et varemerke som tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparasjonsløsninger

