

Produktdatablad



Februar 2024

INTERNASJONAL MASTER. KUN FOR PROFESJONELL BRUK

H5701V

Ekspress-primere P565-5511 P565-5515 P565-5517

Produkt	Beskrivelse
P565-5511	EXPRESS PRIMER - WHITE
P565-5515	EXPRESS PRIMER - GREY
P565-5577	EXPRESS PRIMER - DARK GREY
P210-842	2K HS HARDENER STANDARD - FAST
P210-8430	2K HS HARDENER-MEDIUM-FAST
P210-844	2K HS HARDENER-MEDIUM
P850-1491/1492/1493/1494	THINNERS
P850-1692/1693/1694/1695	2K LOV VOC THINNERS

PRODUKTBEKRIVELSE

Den nye Primer-serien er utviklet av Nexa Autocolor for å gjøre livet enklere for brukeren, takket være fornyelse og rasjonalisering av Primer-tilbudet.

P565-551x er en ny 2K akrylgrunning med høyt tørrstoffinnhold som er kompatibel med alle NEXA AUTOCOLOR® topplakk-systemer og gir et utmerket sluttresultat.

Den nye Express Primer kan brukes på polyester kitt, alle grunnede metalloverflater, grunnet plast og gamle malte overflater.

Den lanseres sammen med eksisterende herdere og et bredt utvalg av eksisterende forynnere, og gir god ytelse ved både lave og høye temperaturer med enkle blandingsforhold.



Ved å kombinere P565-5511, P565-5515 og P565-5517 kan du oppnå spektralgrå nyanser. På denne måten kan forbruket av toppstrøk og den totale reparasjonstiden optimaliseres (se avsnittet om spektralgrått).

Express primere er utviklet for bruk sammen med Nexa Autocolor® Topcoat (P471) og AQUABASE® Plus Basecoat (P989).

UNDERLAG OG KLARGJØRING

P565-551X Primers skal kun påføres over:

Godt slipt og avfettet bært stål. Bruk *Nexa Autocolor* 2-komponent Etch Primer eller 2-komponent Epoxy Primer for maksimal holdbarhet. Aluminium **må etses** eller epoksygrunnes.

Godt slipt glassfiber, polyesterfiller fungerer som grunning og gammel lakk er i god stand.

Gode forberedelser er avgjørende for å oppnå best mulig resultat med disse produktene. Følgende sandpapkvaliteter anbefales til forberedelse av underlaget

Vått eller tørt papir: P280 - P320 (GRP P400)

Tørr maskinsliping: P180 - P240

MERK: Anbefales ikke til punktreparasjoner på termoplastisk akryl, gamle lakkoverflater eller følsomme underlag. følsomme underlag. Påføres kun på hele paneler på disse underlagene.

PROSESS FOR SLIPING AV SPARKEL

	P565-551X P210-842/-8430/-844/ P850-149x/-169x	Andel etter volum. 4 1 0,5-1								
	P565-551x P210-863x P850-149x/-169x	5 1 0,5-1,5								
	*Se vektblendingstabellen på side 5 for nøyaktig blanding.									
	Holdbarheten er 30-40 minutter ved 20 °C.									
	18-27 sek eller høyere, avhengig av fortynningsgrad									
	Væskespiss 1,6 -1,8 mm Gravitasjonspistol anbefales for best mulig resultat. Juster trykket i henhold til anbefalingene fra produsenten av sprøytepipstolen.									
	Påfør 3 hele strøk med mellomliggende avblending mellom strøkene. (170-200 mikrometer tørrfilmtykkelse) Merk! 1 st lett belegg for isolasjon anbefales									
	Til den er helt matt, vanligvis 3-5 minutter mellom hvert strøk ved 20 °C.									
	Bruk av herder P210-842 Bruk av herder P210-8430 P210-844	<table border="0"> <thead> <tr> <th><u>Bake / 60 °C (metall)</u></th> <th><u>Lufttørking / 20 °C</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15 minutter</td> <td>1,5 timer</td> </tr> <tr> <td>20 minutter</td> <td>2,5 timer</td> </tr> <tr> <td>30 minutter</td> <td>Bruk av herder 3 timer</td> </tr> </tbody> </table>	<u>Bake / 60 °C (metall)</u>	<u>Lufttørking / 20 °C</u>	15 minutter	1,5 timer	20 minutter	2,5 timer	30 minutter	Bruk av herder 3 timer
<u>Bake / 60 °C (metall)</u>	<u>Lufttørking / 20 °C</u>									
15 minutter	1,5 timer									
20 minutter	2,5 timer									
30 minutter	Bruk av herder 3 timer									
	<i>La panelet avkjøles grundig før du begynner å slippe.</i>									
	Blink av 5 minutter før IR-tørking. Veiledende tørketid - 10-15 minutter med en kort- eller mellombølge IR-enhet. Merk: Avstanden mellom lampe og panel bør være 70-100 cm for kraftige og kortbølgede lamper. Tørking er avhengig av lampens styrke og effektivitet. <i>La panelet avkjøles grundig før du begynner å slippe.</i>									



BLANDING AV VEKT PROSESSBEMERKNINGER

SPEKTRALGRÅ

Spectral Greys er nyanser av grunning som brukes for å optimalisere reparasjonsprosessen og spare materiale og tid.

For hver av de spesifiserte Spectral Grey-primervariantene gjelder følgende blandingsforhold:

	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
5511 Hvit	100	75	--	--	--
5515 Grå	--	25	100	30	--
5517 Mørk grå	--	--	--	70	100

BLANDING AV VEKT

4 : 1 : 1 : 1 BLANDINGSFORHOLD

Vekten oppgis i gram og er kumulativ. Ikke tarer vekten mellom hver tilsetning.

Måling av malingsvolum (L)	P565-551x	Herdemidler P210-842/-8430/-844	Fortynningsmidler P850-149x/-169x
0,25L	270,2	311,0	347,3
0,5L	540,3	622,0	694,5
0,75L	810,5	933,0	1041,8
1L	1080,7	1244,0	1389,0
1,5L	1621,0	1866,0	2083,5



FLEKSIBELT UNDERLAG

Flexible Additive for Plastic P100-2020 kan brukes når Express Primer brukes på et svært fleksibelt underlag.

Vektaktiveringer for bruk med HS-herdere P210-842/-8430/-844/.



Express Primer
P100-2020
Herder
Fortynner

Blandingsforhold:
3,2 vol.
0,8 vol.
1 vol.
0,5/1 vol.

BEGRENSNINGER I YTELSE

2K Express Primer fungerer best når primer, herder og fortynner har en temperatur over 18 °C.

RENGJØRING AV SPRØYTEUTSTYR

Rengjør alt utstyr grundig med vaskemiddel eller tynner umiddelbart etter bruk.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/liter. Avhengig av den valgte bruksmetoden kan den faktiske VOC-verdien for dette produktet når det er klart til bruk, være lavere enn det som er angitt i EU-direktivet.

Merk:

Kombinasjoner av dette produktet med P100-2020 vil gi en malingsfilm med spesielle egenskaper som definert i EU-direktivkoden.

I disse spesifikke kombinasjonene: EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/liter.

Disse produktene er kun til profesjonell bruk og må ikke brukes til andre formål enn de som er spesifisert. Informasjonen i dette tekniske databladet er basert på gjeldende vitenskapelig og teknisk kunnskap,

og det er brukerens ansvar å iverksette alle nødvendige tiltak for å sikre at produktet er egnet til det tiltenkte formålet.

For helse- og sikkerhetsinformasjon, se materialets sikkerhetsdatablad, som også er tilgjengelig på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS.

