

# Produktdatablad

April 2010

INTERNASJONALT MASTERDOKUMENT  
KUN TIL PROFESJONELL BRUK



# S0100V

## CF etsprimer P565-767

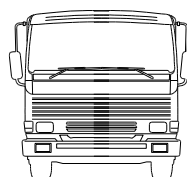
<i>Produkt</i>	<i>Beskrivelse</i>
<i>P565-767</i>	<i>CF etsprimer</i>
<i>P275-533</i>	<i>Medium aktivator</i>
<i>P850-1393</i>	<i>Turbo Plus™ hurtig tynner</i>
<i>P851-396</i>	<i>Hurtig tynner</i>

### Produktbeskrivelse

En kromatfri 2K etsprimer med god fyllevne. Den er hurtigtørkende, har gode korrosjonsbestandige egenskaper og god vedheft på mange forskjellige underlag.

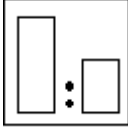




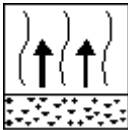

### Produkttype

Syrekatalysert etsprimer.



**Innovative reparasjonsløsninger**

## PROSESS

	KONVENSJONELL	HVLP
	P565-767 1 del P275-533 1 del	P565-767 1 del P275-533 1 del
		
	18-20 DIN4 (23-27 sek. BSB4)  Tilpass viskositeten ved å tilsette små mengder hurtig tynner P851-396 eller Turbo Plus hurtig tynner P850-1393. IKKE tilsett mer aktivator.	18-20 DIN4 (23-27 sek. BSB4)  Tilpass viskositeten ved å tilsette små mengder hurtig tynner P851-396 eller Turbo Plus hurtig tynner P850-1393. IKKE tilsett mer aktivator.
	Dyse: 1,4-1,8 mm Luftrykk: 3,3-4,3 bar (50-65 psi)	Dyse: 1,0-1,4 mm Trykkluftforbruk: 15-17 CFM Luftrykk: Maks. 0,675 bar (10 psi)
	2 enkeltlag gir en lagtykkelse på 25 µm.	2 enkeltlag gir en lagtykkelse på 25 µm.
	Minimum 10 minutter mellom lagene.	Minimum 10 minutter mellom lagene.
	Lufttørking 30 min. – 1 time ved 20 °C før overlakkering.  Avlufting i min. 10 minutter, ovnstørking i 20 min. ved 50 °C metalltemperatur.	Lufttørking 30 min. – 1 time ved 20 °C før overlakkering.  Avlufting i min. 10 minutter, ovnstørking i 20 min. ved 50 °C metalltemperatur.

## GENERELLE PROSESSNOTER

### UNDERLAG OG KLARGJØRING

Underlaget som skal lakkeres må være tørt, rent, fritt for korrosjon, fett og formslippmidler. Underlag skal avfettes grundig for hånd med Nexa Autocolor løsemiddel.

UNDERLAG	KLARGJØRING	NB
Stål Zintec Forvitret galvanisert stål Sunn fabrikkprimer Sunn gammel lakk	Sandblås stålet. Slip grundig med P280-P320 våt- eller tørrpapir eller P180-P220 til maskinsliping. Tørk av med Spirit Wipe.	Rust og glødeskall skal fjernes fra stålet. Gamle syntetiske lakker må være gjennomherdet. Anbefales ikke på termoplast.
Glassfiber (GRP)	Rengjør med Bodykleen P273-901, slip grundig og rengjør med Prep-Pak 1 P850-1367.	
Aluminium	Aluminiumunderlag skal slipes meget grundig med P280-P320 våt- eller tørrpapir eller P180-P220 til maskinsliping. Tørk av med Spirit Wipe.	Gammel syntetisk lakk må være godt herdet og må ikke trenge gjennom overflaten.
Varmdyppet galvanisert stål	Behandles med beiseløsning (A273-1041) før påføring av primer.	

### OVERLAKKERING

Kan overlakkes med en hvilket som helst Nexa Autocolor CT 2K primer eller direkte med Turbo Plus og Turbo Plus HS topplakker med unntak av Epoxy Primer.

P565-767 anbefales IKKE til bruk under syntetiske topplakker, som f.eks. HI-Gloss 383.

### DEKKEVNE

Ca. 9m<sup>2</sup> pr. liter aktivert lakk ved en tørr lagtykkelse på 12,5 µm.

### SLIPING

Kan slipes for hånd når den er tørr (min. 2 timer ved 20 °C) med P600-P800 (våt- og tørrsliping).

### POTLIFE

Kun nyblandet materiale gir den beste beskyttelsen mot korrosjon. For å oppnå maksimal vedheft bør blandet materiale brukes innen 24 timer.



**VOC-INFORMASJON**

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.c) i bruksklar form er maks. 780 g/l VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 780 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

**Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering** og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: <http://www.nexaautocolor.com>

**For mer informasjon, kontakt:**

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
DK-4600 Køge  
Danmark

**Tlf.: +45 43 43 65 66**

**Faks: +45 43 43 81 88**

Nexa Autocolor og Turbo Plus er varemerker som tilhører PPG Industries.

© 2010 PPG Industries, med enerett.

Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale,

gjøres gjeldende av PPG Industries.

ScotchBrite er et varemerke som tilhører 3M UK Plc.

Produktdatablad



**Innovative reparasjonsløsninger**

**DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.**