

TURBO VISION®

Teknisk datablad

September 2018

V5000

INTERNASJONAL ORIGINAL
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

TURBO VISION® MS Advanced Topcoat

Produkt	Beskrivelse
P650-5000	MS Advanced Binder
P600-9xxx	Coloured Tinters
P210-7504	MS Hardener – Standard
P210-7502	MS Hardener – Slow
P852-6336	MS Thinner – Slow
P852-6334	MS Thinner – Standard
P852-6332	MS Thinner – Fast

Produktbeskrivelse

Turbo Vision MS Advanced Topcoat er beregnet på nyttekjøretøy innen transport for både byggere og reparatører.

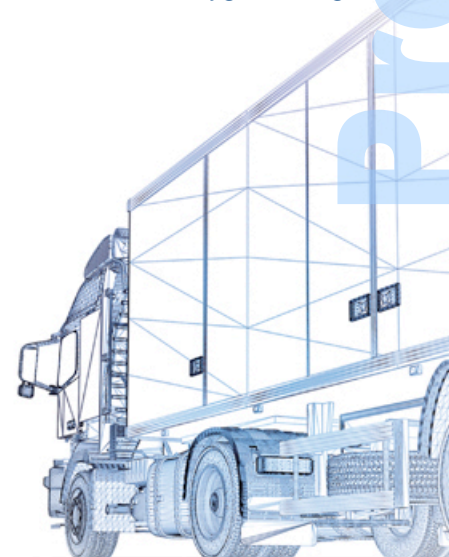
Turbo Vision MS Advanced Topcoat er et toppstrøm som er lett å spraye på, har god dekkevne, er høyglanset og har en general finish som oppfyller standardene som kreves av vognparkmarkedet.

Takket være utvalget av additiver kan *Turbo Vision* MS Advanced Topcoat:

- brukes på fra små til store områder
- sprayeres på under en rekke temperaturforhold

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og *Turbo Vision* er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Med enerett.



TURBO VISION®

Underlag og behandling

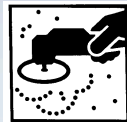
Slik klargjør du underlaget:

Underlag:

- Krever originallakk og forarbeid i god stand for avfetting, rengjøring og tørrpussing med P320-P400 (eller P600 våt) før påføring av topplakk.

Stål, aluminium, GRP og sink-lakkert stål må grunnes på forhånd med riktig grunning for å sikre korrekt vedheft mellom lagene og underlagsbeskyttelse.

– TURBO VISION® MS Advanced Topcoat passer over alt Nexa Autocolor grunninger, overflatelakk og forseglere.



Rengjøring:

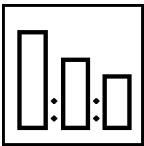
Underlaget som skal lakeres må være tørt, rent og fritt for rust, fett og forslippmidler.



Underlagene må tørkes over grundig med riktig avfettingsmiddel (P850-1367 avfetter og P850-1378 alkoholserviett eller P980-9010 rensmiddel med lavt VOC-innhold)

Prosess

Tradisjonell, trykkbeholder eller luftassistert luftfri påføring



Blandingsforhold etter volum:

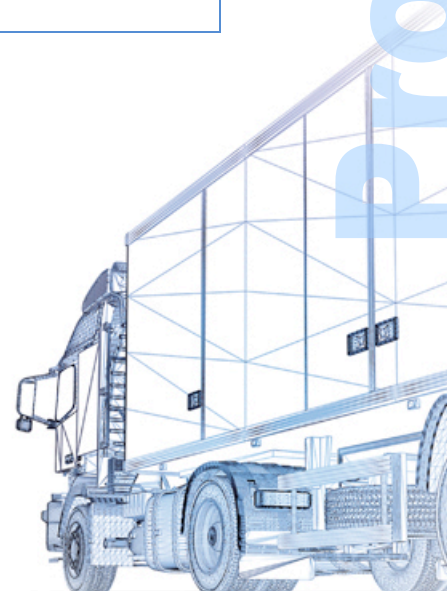
<i>Turbo Vision</i> MS Advanced Topcoat	2
P210-750 x herder (*)	1
P852-633 x tynner (*)	0,5–1



Temperatur	< 18 °C	18–25° C	> 25 °C
Kombinasjon	Middels/hurtigvirkende	Middels/middels	Saktevirkende/saktevirkende
Additiv	P210-7504/P852-6332	P210-7504/P852-6334	P210-7502/P852-6336

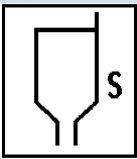

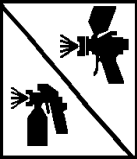
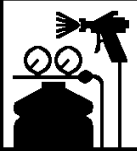

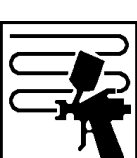
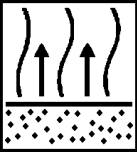
DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Med enerett.



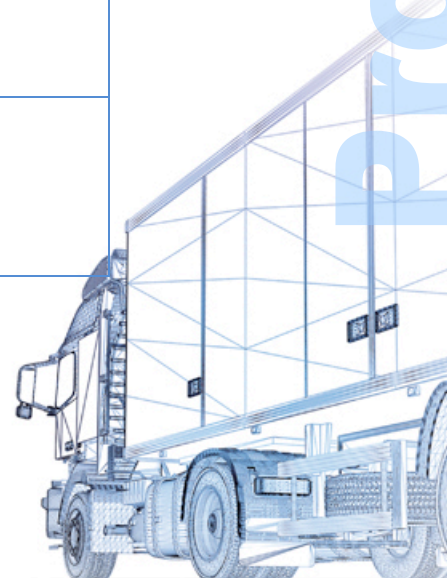
Produktdatablad

TURBO VISION[®]

Prosess	
	Tradisjonell, trykkbeholder eller luftassistert luftfri påføring
	Sprøyteviskositet ved 20 °C: 18–22 sekunder DIN4 for tradisjonel/trykkbeholderpåføring 19–23 sekunder DIN4 for luftassistert luftfri påføring
	Brukstid ved 20 °C: 2 timer
	1,3-1,5 mm tyngdekraft- eller sugemating ved 2,0-2,4 bar ELLER
	0,8–1 mm trykkbeholder Trykk i lufthetten: 0,68 bar Lakkeringsstrykk: 0,3–1,0 bar Væskeflythastighet: 280–320 cc/min ELLER
	Dysetørrelse: 9 til 11 thou (0,23 til 0,28 mm) for luftassistert luftfri Lakkeringsstrykk: 90–110 bar Luftforstøving: 2,5-3 bar
	Antall lag <u>2 lag:</u> 1 middels lukket + 1 helt lag Tørr filmtykkelse: 40–60 µm
	<u>2 lag:</u> Avlufting mellom lagene: 10–15 minutter Avlufting før ovnstørking 15–20 minutter

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Med enerett.



Produktdatablad

TURBO VISION®

	HVLP/trykkbeholder	Luftassistert luftfri	
	20 °C Støvfri	10–20 min	20–30 min
20 °C Gjennomtørr	24 timer	24 timer	
60 °C Tørketid (metalltemp.)	30 min	40–50 min	
IR-mellombølge	10–15 min	n/a	

Farge

FARGEBLANDING

Alle tonere må røres grundig om for hånd når den åpnes første gang, og deretter røres i en blandemaskin i 10 minutter før bruk. Deretter må alle tonere maskinrøres to ganger daglig i minst 10 minutter.

FARGEKONTROLL

Som med alle omlakeringssystemer bør det foretas en fargesjekk før bilen lakeres.

Generelle prosessmerknader

PÅFØRING AV SELVKLEBENDE FOLIE

Det anbefales at TURBO VISION® MS Advanced Topcoat får herde i minst én uke før påføring av selvklebende folie.

DEKNING

Ca. 8 til 10 m² per liter lakk klar til bruk ved en filmtykkelse på 50 mikrometer, avhengig av tynningsforholdet som er brukt.

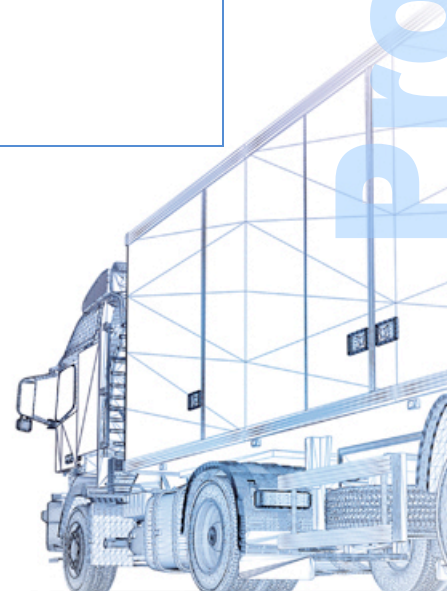
ANDRE MERKNADER

La lakken herde ordentlig før kjøretøyet vaskes.

Dette kan ta noen uker hvis bilen har blitt lufttørket under kalde forhold og/eller lakkfilmen er svært tykk.

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Med enerett.



Produktdatablad

TURBO VISION®

Disse produktene er kun beregnet til profesjonelt bruk og skal ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

For mer informasjon kan du kontakte:

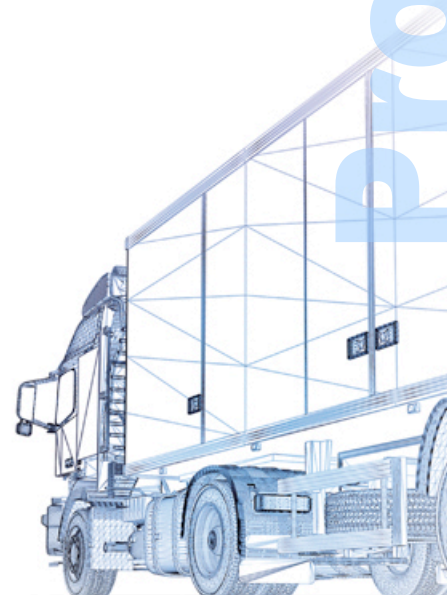
Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tlf.: +44 (0)1449 771771

Faks: 01449 773472

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK.

Nexa Autocolor and design og Turbo Vision er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, Inc. Med enerett.



Produkt datablad