

Produktdatablad

Juli 2011



INTERNASJONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

H5930V

Self Levelling Primer P565-5601, P565-5605, P565-5607

| Produkt | Beskrivelse |
|-------------------------------|------------------------------|
| P565-5601 | Self Levelling Primer – SG1 |
| P565-5605 | Self Levelling Primer – SG5 |
| P565-5607 | Self Levelling Primer – SG7 |
| P210-8430 | 2K HS herder – medium/hurtig |
| P210-844 | 2K HS herder – medium |
| P210-845 | 2K HS herder – langsom |
| P850-1491/1492/1493/1494/1495 | 2K tynnere |
| P850-1692/1693/1694 | 2K lav-VOC tynnere |
| P852-1690 | 2K Accelerator tunner |

Produktbeskrivelse

Self Levelling primer, P565-560X, er basert på de nyeste tekniske utviklingene innen primerteknologi, og skal brukes når optimering av reparasjonsprosessen er påkrevd. Selvutfyllende primer er beregnet til bruk under **Aquabase Plus** basefarge (P989) og **2K HS Plus** topplakk (P471) og gir en særdeles produktiv prosess hvor sliping ikke er nødvendig. Produktet kan påføres direkte på elektroforese, og kan påføres topplakk i opptil fem dager uten sliping av primeren.

Fremragende påføring kombinert med de selvutfyllende egenskapene gir en kvalitetsfinish som tilsvarer den som en tradisjonelt slipt primer gir, og er en non-sanding-metode som optimerer hele reparasjonsprosessen.

Self levelling primer er spesielt velegnet til nye paneler og gjør det mulig å optimere utnyttelsen av kabinen, siden nye paneler kan påføres primer på forhånd i små partier, slik at de er klar til påføring av topplakk samtidig som bilen.

Self levelling primer, P565-560X, har god vedheft og rustbeskyttende egenskaper som gjør det mulig å påføre primer på små gjennomslipninger på bart metall, uten påføring av en etsprimer. Dette sparer også et trinn i reparasjonsprosessen.

Innovating Repair Solutions

Prosess

| | | |
|-----------------|---|---|
| | <p>Med 2K tynnere P850-14xx</p> <p>P565-560X 2 deler P210-8430/844 1 del P850-14XX el. P852-1690* 0,5 deler</p> <p>*(for optimal ytelse ved 20-25°C)</p> | <p>Med 2K lav-VOC-tynnere P850-16xx</p> <p>P565-560X 2 deler P210-8430/844 1 del P850-16XX el. P852-1690* 0,5 deler</p> <p>*(for optimal ytelse ved 20-25°C)</p> |
| | <p>Aktivert viskositet: 16–18 sek. DIN4 (20–22 sek. BSB4)</p> <p>Potlife: 60 min. ved 20 °C. Rengjør pistolen straks etter bruk</p> | |
| | <p>Dyse Overkopp: 1,2–1,3 mm Trykk: 3,0–3,7 bar (45–55 psi)</p> | |
| | <p>Dyse Overkopp: 1,2–1,3 mm Trykk: 0,7 bar (maks. 10 psi ved lufthetten)</p> | |
| | <p>Dyse Overkopp: 1,2–1,3 mm</p> <p>Inngangstrykk: Se sprøytepistolprodusentens anbefalinger (normalt 2 bar / 30 psi ved innløpet).</p> | |
| | <p>Påfør 1 helt enkeltlag eller 1 lett + 1 helt. Det gir en lagtykkelse på ca. 25–35 µm.</p> <p>Påfør slik at finishen blir helt jevn. Må ikke påføres i tykke lag.</p> | |
| | <p>Avlufting mellom lagene er ikke nødvendig ved bruk av en enkelt sprøytegang.</p> <p>15 minutter ved 20 °C før påføring av topplakk ved en lagtykkelse på 25–35 µm.</p> | |
| | <p>Klar til påføring av topplakk etter 15 minutter eller opptil 5 dager uten sliping. Hvis det er smuss, kan det tørrslipes / slipes lett etter det første laget med Aquabase Plus med P800 eller finere slipesvamp.</p> <p>Ved andre behov skal det ovnstørke før sliping.</p> <p>Hvis det står i mer enn 8 timer, skal det forrengjøres før påføring av topplakk.</p> <p>Hvis det står i mer enn 3 dager før påføring av topplakk, anbefales lett sliping og forrengjøring.</p> <p>Tørrslip med P400 eller finere hvis det står i mer enn 5 dager.</p> | |
| TOPPLAKK | <p>P565-560X kan direkte påføres topplakk med Aquabase Plus basefarge (P989) eller 2K HS Plus topplakk (P471).</p> | |

Generelle prosessnoter

VALG AV HERDER OG TYNNER

Valget av herder- og tynnerkombinasjon avhenger av pistoloppsett, ventilasjon, reparasjonens størrelse, temperatur og påføringsforhold. Under følger en generell veiledning:

| Herder | Temperaturområde | Anbefalt tynner |
|-----------|------------------|-------------------------------------|
| P210-8430 | Under 25 °C | P852-1690 |
| P210-8430 | 20–30 °C | P850-1492/1493/1494//1692/1693/1694 |
| P210-844 | > 30 °C | P850-1493/1494//1693/1694 |
| P210-845 | Bruk av IR/gass | P850-1494/1694 |

SELF LEVELLING PRIMER KAN BRUKES SOM PRIMERFYLLER ETTER FØLGENDE ANBEFALINGER

Bland og bruk det pistoloppsettet som anbefales under Prosess.

Påfør 1 lett + 2 hele lag

Dette gir en lagtykkelse på ca. 100–110 µm

Ovnstørking i 30 minutter ved 60 °C metalltemperatur.

IR mellombølge 5 min. avlufting, etterfulgt av 10 min. herding.

IR/GASS 50 cm 110 °C.

Etter avkjøling tørreslipet primeren med P400 eller finere.

UNDERLAG OG KLARGJØRING

Self levelling primer må kun påføres på:

Grundig rengjort, uslipt elektroforese.

Områder med bart stål på opptil 10 cm i diameter uten påføring av etsprimer

Galvanisert stål med gjennomslipninger på maks. 10 cm i diameter

Zintec med gjennomslipninger på maks. 10 cm i diameter

Aluminium og legeringer med gjennomslipninger på maks. 10 cm i diameter

Gamle lakkerte og originale overflater slipt med P320 eller finere

GRP, glassfiber slipt med P120/ P240/P320

Polyesterfyller P120/ P240/P320

Merk: En 2K etch primer bør påføres før DP4000 på områder med bart stål som er større en 10cm i diameter, og steder som er spesielt utsatte for korrosjon eller for OEM garanti.

LAKKERING AV PLAST

Self levelling primer kan påføres direkte på grundig klargjort og rengjort ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR og SMC, samt slipte og forprimede støtfangere.

Store, bare plastområder eller gjennomslipninger på støtfangere, f.eks. PP, TPO, PP/EPDM, skal først påføres et lett lag P572-212 plastprimer og avluftes i 10 minutter før påføring av selvutfyllende primer.

AVFETTING

Underlag skal alltid rengjøres grundig med en egnet Nexa Autocolor rengjører.

Tørk alltid av rengjøringsmidlet på paneloverflaten umiddelbart med en ren og tørr klut.

Blanding av Spectral Grå Nuancer

| % ved vekt | G1 | G3 | G5 | G6 | G7 |
|------------|-----|----|-----|----|-----|
| -5601 | 100 | 75 | -- | -- | -- |
| -5605 | -- | 25 | 100 | 48 | -- |
| -5607 | -- | -- | -- | 52 | 100 |

Merk: Blandinger av Spectral Grå nuance skal aktiveres med herder og tynner som normalt

Aktivering etter vekt

TALL FOR AKTIVERING ETTER VEKT: TIL BRUK MED 14XX TYNNERE
I BLANDINGSFORHOLDET 2:1:0,5

Vektene er i gram og kumulative. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetting.

| Ønsket lakkmengde (liter) | 0,20 l | 0,40 l | 0,60 l | 0,80 l | 1,00 l |
|---------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| P565-560X | 165 | 330 | 495 | 660 | 826 |
| Herder P210-8430/844/845 | 222 | 444 | 666 | 887 | 1109 |
| Tynner P850-14XX | 248 | 497 | 745 | 993 | 1242 |

TALL FOR AKTIVERING ETTER VEKT: TIL BRUK MED 16XX TYNNERE
I BLANDINGSFORHOLDET 2:1:0,5

Vektene er i gram og kumulative. Ikke kalibrer vekten mellom hver tilsetting.

| Ønsket lakkmengde (liter) | 0,20 l | 0,40 l | 0,60 l | 0,80 l | 1,00 l |
|--------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| P565-560X | 165 | 330 | 495 | 660 | 826 |
| Herder P210-8430/844/845 | 222 | 444 | 666 | 887 | 1109 |
| Tynner P850-16XX el. P852-1690 | 245 | 490 | 736 | 981 | 1226 |

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for disse produktene (produktkategori IIB.c) i bruksklar form er maks. 540 g/l VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktenes faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn de som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: www.nexaautocolor.com

For mer informasjon, kontakt:

PPG Scandinavia
Tigervej 37
DK – 4600 Køge
Denmark

Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax : +45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemerker som tilhører PPG Industries.
Copyright © 2010 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdes.
Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.

Scotch-Brite er et varemerke som tilhører 3M UK Plc.