

Produktdatablad

April 2008

INTERNASJONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESJONELL BRUK



H1500V

Aquabase® Plus reparasjonsprosess for motorrom

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivelse</i>
P935-1135	Motorromkonverter
P210-9115	Aktivator
P980-5000	Aquabase® Plus tynner
P980-5050	Aquabase® Plus langsom tynner

Produktbeskrivelse

P935-1135 og P210-9115 inngår i den nye vannfortynnbare reparasjonsprosessen for motorrom, som er utviklet for å forenkle reparasjon av biler som har en finish i motorromområdet som er forskjellig fra bilens utvendige farge. Den nye prosessen innebærer betydelige tidsbesparelser og er samtidig svært enkel å bruke.

For biler der motorromområdet er lakkert i en annen farge enn de utvendige panelene, er nye motorromfargeresepter basert på Aquabase Plus-tonefarger tilgjengelige på farge-IT-systemer og mikrofiche. Disse fargene inkluderer automatisk tilsetning av P935-1135 motorromkonverter.

For motorromområder som er lakkert med en matt versjon av den blanke utvendige fargen, kan vanlige Aquabase Plus-farger konverteres til et motorromprodukt ved å tilsette motorromkonverter, røre om og aktivere med aktivatoren.

Når blandingen er aktivert og tynnet, gir den en nøyaktig matchet finish for motorrom (og andre innvendige områder) og et lag som kan overlakkeres vått-i-vått på alle utvendige paneler som skal påføres topplakk. Dette eliminerer behovet for å påføre underlag og farge på det innvendige området, og gjør det mulig å lakkere innvendige og utvendige områder i én omgang, noe som sparer tid.

Innovative reparasjonsløsninger

Underlag og klargjøring

For å sikre maksimal holdbarhet på nye paneler med elektroforeselakk av god kvalitet, anbefales det å slippe elektroforeselakken med rød Scotch-Brite™, slik at den blir så intakt som mulig før motorromfargen påføres.

Gjennomslippte områder skal påføres Aerosol gjennomslipingsprimere.

På bærende underlag i bart metall anbefales det å påføre enten en etsprimer etterfulgt av en vått-i-vått-primer - P565-3030, eller en epoksyprimer før påføring av motorromfargen.

Grundig klargjøring er viktig for å oppnå best mulig resultat med disse produktene.

Reparasjonssystemet for motorrom må **ikke** påføres direkte på etsprimerne P565-713 eller P565-9850.

Prosess for motorromfarger

	<p>Spesifikke motorromfarger Bland dem innvendige motorromfarge i henhold til fargeinformasjonen på IT-systemer eller mikrofiche. Denne resepten vil inneholde P935-1135 motorromkonverter. Rør godt om.</p> <p>Blandes:</p> <table border="0"> <tr> <td>Motorromfarge</td> <td>100 deler</td> </tr> <tr> <td>P210-9115</td> <td>15 deler</td> </tr> <tr> <td>Tynner*</td> <td>15-20 deler for tette farger</td> </tr> <tr> <td></td> <td>20 deler for flakfarger</td> </tr> </table> <p>*Velg tynner i forhold til påføringstemperatur og reparasjonens størrelse. 10 deler tynner kan brukes ved påføring av dobbeltlag:</p>	Motorromfarge	100 deler	P210-9115	15 deler	Tynner*	15-20 deler for tette farger		20 deler for flakfarger
Motorromfarge	100 deler								
P210-9115	15 deler								
Tynner*	15-20 deler for tette farger								
	20 deler for flakfarger								
	<p>Konvertering av eksisterende farger Bland P989-seriens Aquabase® Plus farge i henhold til fargeinformasjonen på IT-systemer eller mikrofiche, og rør godt om.</p> <p>Deretter:</p> <table border="0"> <tr> <td>P989- Aquabase® Plus</td> <td>70 deler</td> </tr> <tr> <td>P935-1135</td> <td>30 deler og rør om,</td> </tr> <tr> <td>P210-9115</td> <td>15 deler</td> </tr> <tr> <td>Tynner*</td> <td>15-20 deler for tette farger</td> </tr> </table> <p>*Velg tynner i forhold til påføringstemperatur og reparasjonens størrelse. 10 deler tynner kan brukes ved påføring av dobbeltlag:</p>	P989- Aquabase® Plus	70 deler	P935-1135	30 deler og rør om,	P210-9115	15 deler	Tynner*	15-20 deler for tette farger
P989- Aquabase® Plus	70 deler								
P935-1135	30 deler og rør om,								
P210-9115	15 deler								
Tynner*	15-20 deler for tette farger								
	<table border="0"> <tr> <td>Påføringsviskositet</td> <td>18-21 sek. DIN4</td> </tr> <tr> <td>Potlife</td> <td>1 time ved 20 °C</td> </tr> </table>	Påføringsviskositet	18-21 sek. DIN4	Potlife	1 time ved 20 °C				
Påføringsviskositet	18-21 sek. DIN4								
Potlife	1 time ved 20 °C								
	<p>Dyse:</p> <table border="0"> <tr> <td>Overkopp:</td> <td>1,3-1,4 mm</td> </tr> <tr> <td>Inngangstrykk:</td> <td>Som anbefalt av sprøytepistolprodusenten (normalt 2 bar eller 30 psi).</td> </tr> </table>	Overkopp:	1,3-1,4 mm	Inngangstrykk:	Som anbefalt av sprøytepistolprodusenten (normalt 2 bar eller 30 psi).				
Overkopp:	1,3-1,4 mm								
Inngangstrykk:	Som anbefalt av sprøytepistolprodusenten (normalt 2 bar eller 30 psi).								
	<p>Påfør et lett lag over sealerområder for å oppnå maksimal dekning.</p> <p>Påfør 1 dobbeltlag eller 2 enkeltlag for å få en lagtykkelse på 10-25 µm.</p>								
	<p>5 minutters avlufting mellom lagene ved påføring av enkeltlag.</p>								
	<p>Lufttørking ved 20 °C før påføring av topplakk: Avluft til overflaten er helt matt. Dette tar ca. 15 minutter ved 20 °C før overlakking. Avlufting kan fremskyndes ved hjelp av blåseutstyr eller varme - Fast Aquadry-systemet.</p>								
	<p>Normalt skal P935-seriens farge ikke slipes, og skal påføres topplakk direkte. Men hvis det er smuss i underlaget, kan man tørrslipe det lett etter 20 minutter med P1200 slipepapir eller finere.</p>								
<p>TOPP-LAKK</p>	<p>Områder som skal påføres topplakk kan påføres Aquabase Plus basefarge eller 2K HS Plus topplakk (P471) direkte.</p>								

GENERELLE PROSESSNOTER

PROSESSTRINN – SPESIFIKK MOTORROMFARGE

For en motorromfarge fra fargesystemet som inkluderer motorromadditivet.

1. Velg motorromfarge ved hjelp av fargekatalogen for motorrom eller en fargevifte.
2. Bruk det normale fargesøkesystemet, bland Aquabase® Plus motorromfargen, som inkluderer tilsetning av P935-1135 motorromkonverter.
3. Rør godt om før aktivering – se nedenfor.
4. Eventuelle gjennomslipete områder må først påføres P965-908 gjennomslipingsprimer.
5. Påfør et lett lag motorromfarge på innvendige kanter og sealerområder for å sikre maksimal dekning. Avluft med blåseutstyr eller Aquadry-systemer.
6. Påfør lag med motorromfarge på innvendige områder og evt. utvendige paneler som skal ha en vått-i-vått overflate til topplakken. Påfør dobbeltlag (evt. enkeltlag hvis det er ønskelig) til det dekker.
7. Avluft med blåseutstyr eller Aquadry-systemer inntil overflaten er helt matt – ca. 15 minutter.
8. Påfør topplakken på utvendige paneler etter behov og ovenstørk. Motorromfarger kan overlakkes med Aquabase® Plus + klarlakk eller 2K HS Plus topplakk (P471) farge.
9. Normalt krever ikke dette motorromsystemet sliping og skal påføres topplakk direkte. Men hvis det er smuss i underlaget, kan overflaten tørrslipes lett etter 20 minutter med P1200 slipepapir eller finere.

Vekten av P935-1135, aktivator og tynner som skal brukes ved bestemte mengder blandet farge for å gi en bruksklar lakk, er angitt nedenfor. Vekten svarer til blandingsforholdet: 100 deler Aquabase® Plus motorromfarge: 15 deler motorromaktivator: 15-20 deler tynner.

Sett en rørepinne i beholderen før vekten kalibreres.

Rør godt om (ikke kalibrer) før det tilsettes aktivator og tynner. Vekten av aktivator og tynner er **KUMULATIV – IKKE KALIBRER VEKTEN MELLOM TILSETTINGER.**

Menge motorromfargeblanding	Ferdig sprøyteklar mengde		Vekt av P210-9115 aktivator	Vekt av tynner	
				Gram til 15 deler	Gram til 20 deler
Liter	Liter		Gram		
0,10	0,14	R	116 g	131 g	137 g
0,25	0,35	Ø	291 g	320 g	342 g
0,40	0,55	R	466 g	519 g	547 g
0,50	0,68		582 g	659 g	684 g
0,75	1,02	G	874 g	978 g	1026 g
1,00	1,37	O	1165 g	1317 g	1368 g
1,50	2,05	D	1747 g	1976 g	2052 g
2,00	2,74	T	1330 g	2634 g	2736 g
2,50	3,42		1912 g	3293 g	3420 g



Innovative reparasjonsløsninger

DISSE PRODUKTENE ER UTELUKKENDE TIL PROFESJONELL BRUK.

GENERELLE PROSESSNOTER

PROSESSTRINN – KONVERTERE EN EKSISTERENDE FARGE

For en Aquabase Plus-farge som må konverteres til en motorromfarge.

1. Velg fargen ved hjelp av Aquabase® Plus fargekatalog eller fargevifte.
2. Bruk det normale fargesøkesystemet, bland Aquabase Plus-fargen og rør godt om.
3. Tilsett motorromkonverter i henhold til tabellen nedenfor og rør godt om.
4. Fortsett å aktivere og tynne motorromfargen som anbefalt nedenfor.
5. Eventuelle gjennomslippte områder må først påføres P965-908 gjennomslipingsprimer.
6. Påfør et lett lag motorromfarge på innvendige kanter og sealerområder for å sikre maksimal dekning. Avluft med vifter eller Aquadry-systemer.
7. Påfør lag med motorromfarge på innvendige områder og evt. utvendige paneler som skal ha en vått-i-vått overflate til topplakken. Påfør dobbeltlag (evt. enkeltlag hvis det er ønskelig) til det dekker.
8. Avluft med blåseutstyr eller Aquadry-systemer inntil overflaten er helt matt – ca. 15 minutter.
9. Påfør topplakken på utvendige paneler etter behov og ovenstørk. Motorromfarger kan overlakkeres med Aquabase® Plus og klarlakk eller 2K HS Plus topplakk (P471) farge.
10. Normalt krever ikke dette motorromsystemet sliping og skal påføres topplakk direkte. Men hvis det er smuss i underlaget, kan overflaten tørrslipes lett etter 20 minutter med P1200 slipepapir eller finere.

Vekten av aktivator og tynner som må brukes ved bestemte mengder blandet farge for å gi en bruksklar lakk, er angitt nedenfor. Vekten svarer til blandingsforholdet: 70 deler Aquabase® Plus motorromfarge: 30 deler motorromkonverter: 15 deler aktivator: 15-20 deler tynner.

Sett en rørepinne i beholderen før vekten kalibreres.

Rør godt om før det tilsettes aktivator og tynner. Vekten av aktivator og tynner er **KUMULATIV – IKKE KALIBRER VEKTEN MELLOM TILSETTINGER.**

Ferdig bruksklar mengde (ca.)	Vekt av Aquabase Plus fargeblanding	Vekt av P935-1135		Vekt av P210-9115 aktivator	Vekt av tynner	
					Gram til 15 deler	Gram til 20 deler
Liter	Gram	Gram		Gram		
0,10	50	73	R	84	94	98
0,25	125	182	Ø	209	236	245
0,40	200	291	R	334	377	392
0,50	250	364		418	472	491
0,75	375	545	G	627	707	736
1,00	500	727	O	836	943	981
1,50	750	1091	D	1254	1415	1472
2,00	1000	1454	T	1672	1886	1962
2,50	1250	1818		2090	2358	2453

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC.

VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på:

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

For mer informasjon, kontakt:

PPG Scandinavia

Midtager 29

DK-2605 Brøndby

Danmark

Tlf.: +45 43 43 65 66

Faks: +45 43 43 81 88



Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemerker som tilhører PPG Industries.

Copyright © 2008 PPG Industries. Alle rettigheter forbeholdes.

Opphavsretten til ovennevnte produktnumre, som er originale, gjøres gjeldende av PPG Industries.

Innovative reparasjonsløsninger

Scotchbrite er et varemerke som tilhører 3M UK Plc.