

Interthane 990

Polyuretan

 **International**
Protective Coatings

WORLD WIDE PRODUCT RANGE 

PRODUKTBESKRIVELSE To-komponent akrylisk polyuretanfinish toppstrøk. Langvarig overmalbarhet og holdbarhet.

BRUKSOMRÅDE Egner seg til bruk på nye konstruksjoner og til vedlikehold. Kan brukes i en rekke ulike miljøer, bl.a. offshore-konstruksjoner, kjemiske og petrokjemiske anlegg, broer, tremasse- og papirindustri-fabrikker, og i kraftindustrien.

**PRAKTISK INFORMASJON
INTERTHANE 990**

Farge	Bredt fargeutvalg via Chromascan-systemet
Glansgrad	Speilblank
Volum % tørrstoff	57% ± 3% (Avhenger av farge)
Typisk filmtykkelse	50-75 µm (2-3 mil) tørr 88-132 µm (3,5-5,3 mils) våt
Teoretisk spreevne	11,40 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 50 my tørrfilmtykkelse 457 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 2 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte,, Pensel, Rull

Tørketid

Intervall før overmaling med Anbefalt
toppstrøk

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
-5°C (23°F)	8 timer	60 timer	60 timer	Forlenget
5°C (41°F)	5 timer	24 timer	24 timer	Forlenget ¹
15°C (59°F)	2.5 timer	10 timer	10 timer	Forlenget ¹
25°C (77°F)	1.5 timer	6 timer	6 timer	Forlenget ¹
40°C (104°F)	1 timer	3 timer	3 timer	Forlenget ¹

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Base (Komp A) 34°C (93°F)	Herder (Komp B) 49°C (120°F)	Blandet 35°C (95°F)
Spesifikk vekt	1,2 kg/l (10,0 lb/gal)		
VOC	390 g/l (3,25 lb/gal)	UK - PG6/23(92), Appendix 3	
	3,29 lb/gal (395 g/l)	USA - EPA Metode 24	
	420 g/l, 387 g/kg	Rådskraft 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)	

Interthane 990

Polyuretan

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Primede overflater

Interthane 990 må alltid påføres oppå anbefalt korrosjonshindrende malingsystem. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Interthane 990 må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad). Områder som viser tegn til nedbryting,

PÅFØRING

Blanding	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.				
Blandingsforhold	6deler: 1deler i volum				
Brukstid etter blanding	-5°C (23°F) 26 timer	5°C (41°F) 12 timer	10°C (50°F) 6 timer	15°C (59°F) 4 timer	25°C (77°F) 2 timer
Høytrykksprøyte	Anbefales	Dyse 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)			
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Pistol DeVilbiss MBC eller JGA Luftdeksel 704 eller 765 Dyse E			
Luftsprøyte	Egnet	Bruk passende utstyr.			
Pensel	Egnet	Typisk 40-50 my (1,6-2,0 mils) kan oppåes			
Rulle	Egnet	Typisk 40-50 my (1,6-2,0 mils) kan oppåes			
Tynner	International GTA713 (International GTA056)	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter			
Rengjøringsmiddel	International GTA713				
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA713. Når posjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye posjoner.				
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA713 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.				

Interthane 990

Polyuretan

PRODUKTDATA

Interthane 990 foreligger i en serie med metallfinish - ytterligere informasjon er å finne i separat Interthane 990 dokument med arbeidsbeskrivelse for metallmaling.

Glans og overflatefinish bestemmes av påføringsmetode. Unngå helst en bruk av flere ulike påføringsmetoder. Best glans og utseende oppnås ved påføring med høytrykksprøyte.

Ved påføring med pensel og rull, og ved bruk av visse farger, kan det bli nødvendig å påføre to strøk med Interthane 990 få et jevnt belegg, spesielt når Interthane 990 påføres over mørke understrøk og ved bruk av visse blyfrie malinger med sterke farger, f.eks. gul

Ved overmaling etter forvitring eller aldring er det viktig at belegget rengjøres grundig for å slik at alle urenheter i flaten fjernes, så som olje, fett, saltkrystaller og trafikkbelegg, før påføring av neste strøk Interthane 990.

Absolutt målt vedheft av toppstrøk til aldret Interthane 990 er lavere enn til nytt materiale, men er tilstrekkelig til det sluttbruk som angis.

Produktet må bare fortynnes med anbefalte International-tynnere. Bruk av andre tynnere, spesielt de som inneholder alkohol, kan ka en meget uheldig innvirkning på herdeprosessen.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Interthane 990 på begrensede områder.

Kondens under eller like etter påføring kan forårsake en matt finish og dårligere film.

For tidlig kontakt med kondensvann kan forårsake fargeendringer, spesielt i mørke farger og ved lave temperaturer.

Dette produktet anbefales ikke til bruk under vann. Kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning dersom det er sannsynlig at produktet vil utsettes for sprut fra kjemikalier eller løsemidler.

En modifisert versjon av Interthane 990 foreligger for bruk på det koreanske markedet for å gi bedre bruksegenskaper.

SYSTEM KOMPATIBILITET

En modifisert versjon av Interthane 990 foreligger for bruk på det koreanske markedet for å gi bedre bruksegenskaper.

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzinc 315
Intercure 420	Interzinc 52
Intergard 251	Interzinc 52HS
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 345	Interzone 954
Intergard 475HS	Interzone 1000

Interthane 990 er beregnet på ha et nytt strøk Interthane 990 som toppstrøk.

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/mellomstrøk som egner seg.

Interthane 990

Polyuretan

TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne
- Interthane 990 arbeidsbeskrivelse for metallfinish

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

Advarsel: Dette produktet inneholder flytende epoxyer og modifiserte polyaminer og kan gjøre huden ømfintlig hvis det ikke brukes på riktig måte.

EMBALLASJE	20 liter	Interthane 990 Base	17,14 liter i en 20 liter beholder
		Interthane 990 Herder	2,86 liter i en 3,7 liter beholder
5 gallon spann		Interthane 990 Base	4,29 gallon i en 5 gallon beholder
		Interthane 990 Herder	0,71 gallon i en 1 gallon beholder

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

SKIPNINGSVEKT

F.N. Skipningsnr.

20 liter	23,1 kg (50,9 lb) Base (Komp A)
	3,5 kg (7,7 lb) Herder (Komp B)
5 gallon spann	21,6 kg (47,6 lb) Base (Komp A)
	3,2 kg (7,1 lb) Herder (Komp B)

LAGRING


Lagringstid 12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenneskilder.

Viktig

Begrensninger: Opplysninger på dette datablad er veiledende og enhver som benytter produktet til annet formål enn det som er anbefalt, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra International Maling AS om produktets anvendelsesmulighet, gjør dette for egen risiko og regning. Enda vi bestreber oss om å forsikre at alle råd vi gir om produktet (både i dette datablad og på annen måte) er korrekte, har vi ingen kontroll over påføringsforhold, beskaffenhet av det arbeidsstykke som skal behandles eller alle de forskjellige faktorer som innvirker på bruken eller påføringen av produktet. Vi kan derfor ikke, hvis ikke annet er skriftlig akseptert av oss, påta oss ansvar for uforutsette ting som måtte oppstå under påføring, eller for tap eller skade (utenom dødsfall eller skade på personer som skyldes vår skjødesløshet) som måtte oppstå ved bruk av produktet. Opplysninger på dette datablad er til enhver tid gjenstand for justeringer med hensyn til erfaringer og vår politikk om stadig produktutvikling.

Gyldighetsdato: Det er firmaets politikk å oppdatere produktinformasjoner hvert annet år dersom ikke forandringer av produktet gjør det nødvendig å gjøre dette før den tid. Det er brukerens ansvar å kontrollere at databladet er gyldig før produktet benyttes. Utgitt:

Copyright © International Paint Ltd.

 International og alle andre produkter nevnt her alle varemerker under Akzo Nobels lisens.

www.international-pc.com