

Polyuretan

PRODUKTBESKRIVELSE

To-komponent tykkfilm akryl polyurethane toppstrøk med utmerket holdbarhet og gode overmalingssegenskaper på lang sikt.

BRUKSOMRÅDE

Egnet til bruk på nye konstruksjoner og som vedlikeholdsmaling i industrien. Kan brukes i en hel rekke omgivelser, bl.a. offshore konstruksjoner, petrokjemiske anlegg, tremasse- og papirindustri, kraftverk og broer.

Spesielt beregnet til bruk der en helblank finish ikke er ønskelig eller der en halvblank finish er å foretrekke.

Et alternativ hvor det ikke er mulig å overmale mellomstrøk med ett strøks konvensjonelle helblanke polyurethanmalinger.

PRAKTISK INFORMASJON INTERTHANE 870

Farge	Bredt fargeutvalg via Chromascan-systemet
Glansgrad	Halvblank
Volum % tørrstoff	56% ± 3% (Avhenger av farge)
Typisk filmtykkelse	75-125 µm (3-5 mil) tørr 134-223 µm (5,4-8,9 mils) våt
Teoretisk spreevne	4,50 m ² /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 125 my tørrfilmtykkelse 180 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 5 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte,, Luftsprøyte, Pensel, Rull
Tørketid	

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	90 minutter	30 timer	30 timer	Forlengt ¹
15°C (59°F)	75 minutter	16 timer	16 timer	Forlengt ¹
25°C (77°F)	60 minutter	5 timer	5 timer	Forlengt ¹
40°C (104°F)	45 minutter	2.5 timer	2.5 timer	Forlengt ¹

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A 35°C (95°F); Komp B 50°C (122°F); Blandet 35°C (95°F)		
Spesifikk vekt	1,38 kg/l (11,5 lb/gal)		
VOC	3.14 lb/gal (377 g/l) 280 g/kg	EPA Metode 24 Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)	

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

Polyuretan

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Primede overflater

Interthane 870 må alltid påføres oppå anbefalt korrosjonshindrende malingsystem. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Interthane 870 må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad). Områder som viser tegn til nedbryting,

PÅFØRING

Blanding	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
Blandingsforhold	7 deler : 1 deler i volum			
Brukstid etter blanding	5°C (41°F) 7 timer	15°C (59°F) 3,5 timer	25°C (77°F) 2 timer	40°C (104°F) 45 minutter
Høytrykksprøyte,	Anbefales	Dyse 0,43-0,58 mm (17-23 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Luftsprøyte	Anbefales	Bruk passende utstyr		
Pensel	Anbefales	Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppåes		
Rull	Anbefales	Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppåes		
Tynner	International GTA713 eller International GTA733 (eller International GTA056)	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
Rengjøringsmiddel	International GTA713, International GTA733 eller International GTA056			
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA713. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye posjoner.			
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA713 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

Polyuretan

PRODUKTDATA

Glans og overflatefinish bestemmes av påføringsmetode. Unngå helst en bruk av flere ulike påføringsmetoder. Best glans og utseende oppnås ved påføring med høytrykksprøyte.

Optimal filmtykkelse i ett strøk oppnås best med høytrykksprøyte. Hvis man bruker andre metoder til påføring, er det lite sannsynlig at man vil oppnå ønsket filmtykkelse. Dersom lavtrykksprøyte brukes, bør det påføres i ett kryss mønster til ønsket tykkelse er oppnått.

Hvis man ønsker å bruke pensel eller rull til påføringen, er det viktig å velge mellomstrøk i en farge som matcher fargen på toppstrøket. Det vil typisk være nødvendig med 2 strøk Interthane 870 over mellomstrøk i mørke farger og MIO.

Ved påføring av Interthane 870 med pensel eller rull kan det bli påkrevd med flere strøk for å oppnå total angitt tørrfilmtykkelse på systemet.

Man bør være klar over at muligheten for å påføre Interthane 870 i ett strøk vil påvirkes av underlagets temperatur. Ved høyere ståltemperaturer vil det være mer sannsynlig å få mindre filmtykkelse og tynnere strøk.

Produktet må bare fortynnes med anbefalte International-tynnere. Bruk av andre tynnere, spesielt de som inneholder alkohol, kan ha en meget uheldig innvirkning på herdeprosessen.

Skal ikke påføres ved ståltemperaturer under 5°C (41°F).

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Interthane 870 på begrensede områder.

Ved overmaling etter forvitring eller aldring er det viktig at belegget rengjøres grundig for å slik at alle urenheter i flaten fjernes, så som olje, fett, saltkrystaller og trafikkbelegg, før påføring av neste strøk Interthane 870.

Kondens under eller like etter påføring kan forårsake en matt glans og dårligere film.

For tidlig kontakt med kondensvann kan forårsake fargeendringer, spesielt i mørke farger og ved lave temperaturer.

Absolutt målt vedheft av toppstrøk til aldret Interthane 870 er lavere enn til nytt materiale, men er tilstrekkelig til det sluttbruk som angis.

Dette produktet anbefales ikke til bruk under vann. Kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning dersom det er sannsynlig at produktet vil utsettes for sprut fra kjemikalier eller løsemidler.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

En modifisert versjon av Interthane 870 foreligger for bruk på det koreanske markedet for å gi bedre bruksegenskaper.

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 200HS	Interseal 670HS
Intercure 420	Interzinc 52
Intercure 420HS	Interzinc 52HS
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 475HS	Interzone 505
Interplus 256	Interzone 954

Interthane 870 er beregnet på ha et nytt strøk Interthane 870 som toppstrøk.

Ta kontakt med International Protective Coatings angående andre primere/mellomstrøk som egner seg.

Polyuretan

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

Advarsel: Inneholder isocyanat. Bruk hette med lufttilførsel ved påføring med sprøyte.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	17.5 liter	20 liter	2.5 liter	3.7 liter
	5 US gal	4.38 US gal	5 US gal	0.63 US gal	1 US gal
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	27 kg		3.1 kg	
	5 US gal	55.1 kg		6.4 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenneskilder.			

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Utgitt: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com