

**PRODUKTBESKRIVELSE** 1 komponent polysiloxane, isocyanatfritt patentert toppstrøk med lav VOC.

**BRUKSOMRÅDE**

Som et UV bestandig toppstrøk, med særdeles god glans og fargebestandighet. Velegnet til vedlikehold som nybygg, for både offshore og industrielt bruk, og områder der en stiller ekstra store krav til estetisk utseende og lang holdbarhet. Kan påføres på de fleste problem underlag, fukter underlaget godt. Testet bla iht Norsok M 501, rev 5 for offshore bruk.

**PRAKTISK INFORMASJON  
INTERFINE 1080**

<b>Farge</b>	Fargeskala tilgjengelig via Chromascan systemet
<b>Glansgrad</b>	Blank
<b>Volum % tørrstoff</b>	68%
<b>Typisk filmtykkelse</b>	50-75 µm (2-3 mil) tørr 74-110 µm (3-4,4 mils) våt
<b>Teoretisk spreevne</b>	13,60 m <sup>2</sup> /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 50 my tørrfilmtykkelse 545 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 2 mils tørrfilmtykkelse
<b>Praktisk spreevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.
<b>Påføringsmetode</b>	Høytrykksprøyte, Luftsprøyte,, Pensel, Rull

**Tørketid**

<b>Overflate temp.</b>	<b>Støvtørr</b>	<b>Tørr</b>	Overtreks intervall med samme	
			<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
5°C (41°F)	5 timer	48 timer <sup>1</sup>	48 timer	12 måneder
15°C (59°F)	3 timer	16 timer <sup>1</sup>	16 timer	12 måneder
25°C (77°F)	3 timer	7 timer <sup>1</sup>	7 timer	12 måneder
40°C (104°F)	2.5 timer	6 timer <sup>1</sup>	6 timer	12 måneder

<sup>1</sup> Det har blitt utviklet et tilfredsstillende sterkt filmbelegg som tillater håndtering og flytting av det overflatebehandlede stålet.

Tørketidene påvirkes av den relative fuktigheten. Dess høyere relativ fuktighet, dess hurtigere er tørketiden. Oppgitte tørketider er bestemt på grunnlag av oppgitt temperatur og 50% relativ fuktighet.

**MILJØTEKNISKE DATA**

<b>Flammepunkt</b>	29°C (84°F)	
<b>Spesifikk vekt</b>	1,51 kg/l (12,6 lb/gal)	
<b>VOC</b>	2.29 lb/gal (275 g/ltr)	EPA Metode 24
	205 g/kg utslipp	Rådskolektiv 1999/13/EF om begrensning av av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produkttegnaker for ytterligere informasjon.



*Ecotech er et globalt initiativ ttt av International Protective Coatings for å fremme bruken av miljøvennlige malingsystemer.*

**FORBEHANDLING**

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

**Primede overflater**

Interfine 1080 må alltid påføres over anbefalt korrosjonshindrende malingsystem. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Interfine 1080 må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad).

Områder som viser tegn på nedbryting, skade osv. må forbehandles til angitt standard (f.eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6, sandblåsing eller SSPC-SP11, maskinell rengjøring) og flekkprimes før påføring av Interfine 1080.

**Gamle Belegg**

Interfine 1080 er egnet til toppbelegg på tett tilsluttede gamle belegg. Løse eller avskallede belegg bør slipes ned til jevne kanter. På blanke toppbelegg kan det være nødvendig med lett sandblåsing for å oppnå en fysisk 'kile'. Du finner mer informasjon om velegnede systemer i Interfine 1080 Påføringsveiledninger.

**PÅFØRING**

<b>Blanding</b>	Dette produktet er en en-komponent maling og skal alltid blandes grundig med mekanisk røreverk før påføring.	
<b>Høytrykksprøyte,</b>	Anbefales	Dyse 0,28-0,38 mm (11-15 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.) Se Interfine 1080 Applikasjonsveiledninger for ytterligere detaljer.
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Anbefales	Pistol                    DeVilbiss MBC eller JGA Luftdeksel                704 eller 765 Dyse                        E
<b>Luftsprøyte</b>	Anbefales	Bruk passende utstyr
<b>Pensel</b>	Anbefales	Typisk 40-50 my (1,6-2,0 mils) kan oppåes
<b>Rull</b>	Anbefales	Typisk 40-50 my (1,6-2,0 mils) kan oppåes Beste resultater i henhold til glans og utseende oppnås ved bruk av en middelsstor rulle
<b>Tynner</b>	International GTA007	Maksimum anbefalt tynner 2,5% i volum Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA007	
<b>Arbeidsstans</b>	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA007. I delvis brukte malingsbokser kan det bli overflate snerk og endring i viskositeten til malingen etter lagring.	
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA007 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.  Overflødig materiale og tomemballasje skal avleveres/destruere i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.	

**PRODUKTDATA****Den detaljerte Interfine 1080 Påførings Arbeidsveiledning bør leses før bruk.**

Interfine 1080 er spesielt designet for påføringer på monteringsstedet med børste- og rullteknikker. Påføringer med både luftfrie og luftsprøyte metoder er også anbefalt. Det må imidlertid tas forbehold ved påføring av Interfine 1080 for å sikre at det oppnås en jevn våtfilmtykkelse på 75 til 100 mikroner (3 - 4,0 miller) slik at det dannes en tilfredstillende filmkoalesens.

Glans og overflatefinish bestemmes av påføringsmetode. Unngå helst en bruk av flere ulike påføringsmetoder. Best glans og utseende oppnås ved påføring med høytrykksprøyte.

For påføringer med børste og rulle, og med noen farger, kan det være nødvendig med to lag Interfine 1080 for å oppnå et jevnt dekke, spesielt ved bruk av mørke primere/mellomlag.

Dette produktet må kun uttynnes med anbefalte International tynnere. Bruk av alternative tynnere, spesielt de med innhold av sprit og ketoner kan forsinke herdingsmekanismen av beleggene betydelig.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Det anbefales at den relative fuktigheten ikke bør overstige 85% under påføring og herding.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Interfine 1080 på begrensede områder.

Utsettes Interfine 1080 for fuktighet under eller like etter påføring kan dette forårsake en matt glans og endring av farge.

Når det legges topplag etter værslitasje eller forelding, må det sørges for at belegget er helt rent og alt overflateforurensing fjernet før påføring av et ytterligere lag med Interfine 1080..

Dette produktet anbefales ikke til bruk under vann. Kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning dersom det er sannsynlig at produktet vil utsettes for sprut fra kjemikalier eller løsemidler.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

**SYSTEM KOMPATIBILITET**

Dette spesialbelegget er kun kompatibelt med følgende primere:

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 269	Intershield 300
Intergard 345	Interplus 356
Interzone 954 (EAA964 Del B må brukes)	

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere som egner seg.

**TILLEGGSINFORMASJON**

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne
- Interfine 1080 Påførings Arbeidsveiledning

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

**SIKKERHETS FORSKRIFTER**

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Volum	
		Emballasje	
	5 liter	5 liter	5 liter
	20 liter	20 liter	20 liter
	5 US gal	5 US gal	5 US gal

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Volum	
		Emballasje	
	20 liter	31.98 kg	
	5 liter	6.65 kg	
	5 US gal	67 kg	

LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder.
---------	-------------	--

**Viktig**

*Begrensninger: Opplysninger på dette datablad er veiledende og enhver som benytter produktet til annet formål enn det som er anbefalt, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra International Maling AS om produktets anvendelsesmulighet, gjør dette for egen risiko og regning. Enda vi bestreber oss om å forsikre at alle råd vi gir om produktet (både i dette datablad og på annen måte) er korrekte, har vi ingen kontroll over påføringsforhold, beskaffenhet av det arbeidsstykke som skal behandles eller alle de forskjellige faktorer som innvirker på bruken eller påføringen av produktet. Vi kan derfor ikke, hvis ikke annet er skriftlig akseptert av oss, påta oss ansvar for uforutsette ting som måtte oppstå under påføring, eller for tap eller skade (begrensning forbehold satt av lokale forskrifter) som måtte oppstå ved bruk av produktet. Opplysninger på dette datablad er til enhver tid gjenstand for justeringer med hensyn til erfaringer og vår politikk om stadigproduktutvikling.*

Copyright © AkzoNobel, 30.07.2010.

 International, International og alle andre produkter nevnt her alle varemerker under Akzo Nobels lisens.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)