



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



December 2010

Produktinformasjon



Innvendig reparasjonssystem WB motorromkonverter T510

T510 WB motorromkonverter
D8260 aktivator
T494 tynner
T495 langsom tynner

PRODUKTBEKRIVELSE

Envirobase High Performance innvendig reparasjonssystem er utviklet for å gi en enkel og effektiv prosess for reparasjoner med spesielle matte innvendige farger eller lavglansversjoner av den utvendige fargen.

Direkte påføring på elektroforeselakk gir en grunnfarge som nøyaktig gjengir originallakken på innvendige deler. Samtidig gir det et farget vått-i-vått lag som kan påføres topplakk for å gjengi den originale utvendige finishen, noe som eliminerer behovet for påføring av underlag.

Envirobase High Performance innvendige reparasjonssystem kan brukes på to måter. Innvendige fargeresepter som matcher spesifikke innvendige OE-farger inngår i PPGs fargesøkesystem. Alternativt kan enhver vannfortynnbar farge konverteres for bruk til innvendige reparasjoner når de innvendige fargene er lavglansversjoner av utvendige områder.

KLARGJØRING AV UNDERLAG



For å sikre maksimal holdbarhet på nye paneler med elektroforeselakk av god kvalitet, anbefales det å slippe elektroforeselakken med rød Scotch-Brite™, slik at den blir så intakt som mulig før den innvendige reparasjonsfargen påføres.

Gjennomslippte områder skal påføres D8421 aerosol 1K primer.



På bærende underlag i bart metall anbefales det å påføre enten en etsprimer etterfulgt av en vått-i-vått primer -D8077/8, eller en epoksyprimer før påføring av innvendig reparasjonsfarge.

Grundig klargjøring er viktig for å oppnå best mulig resultat med disse produktene. Det innvendige reparasjonssystemet må **ikke** påføres direkte på etsprimer D831.

Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk.

RLD234V

Side 1

KLARGJØRING AV WB MOTORROMKONVERTER

Rist flasker med Envirobase motorromkonverter og tonefarger for hånd i noen sekunder før bruk for å sikre at de er godt blandet.

BLANDINGSFORHOLD – spesifikk innvendig farge

Bland den innvendige fargen i henhold til PPGs fargeinformasjon på IT-systemer eller mikrofiche. Denne resepten vil inneholde T510 motorromkonverter:

MERK: Fargen må røres godt om etter tilsetning av konverteren og FØR aktivering og tynning.

Klargjøring etter vekt:

Motorromfarge	100 deler
D8260 aktivator	15 deler
Tilsett deretter tynner*	15-20 deler for tette farger, 20 deler for aluminium/perlemor

Gir en påføringsviskositet på 18-21 sek.

**Velg tynner i forhold til påføringstemperatur og reparasjonens størrelse. 10 deler tynner kan brukes ved påføring av dobbeltlag:*

BLANDINGSFORHOLD – konvertere en eksisterende farge

Når det innvendige området er en matt versjon av den utvendige fargen, bland Envirobase-fargen i henhold til PPGs fargeinformasjon på IT-systemer eller mikrofiche.

Klargjøring etter vekt:

Envirobase farge	70 deler
Motorromkonverter T510	30 deler
	Rør godt om og tilsett:
D8260 aktivator	15 deler
Tynner*	15-20 deler for tette farger, 20 deler for aluminium/perlemor

Gir en påføringsviskositet på 18-21 sek.

**Velg tynner i forhold til påføringstemperatur og reparasjonens størrelse. 10 deler tynner kan brukes ved påføring av dobbeltlag:*

VALG AV TYNNER

Tynneren må velges i forhold til påføringstemperatur, luftfuktighet, ventilasjon og reparasjonens størrelse.

Følgende temperaturområder er kun veiledende.

T494 – opp til 30 °C, T495 – over 30 °C.

Områder som skal påføres topplakk kan overlakkeres direkte med Envirobase eller Deltron Progress UHS DG topplakker etter angitt avluftingstid.



INFORMASJON OM BLANDET PRODUKT

Potlife 1 time ved 20 °C – etter aktivering

Sprøyteviskositet 18-21 sek. DIN4 / 20 °C

OPPSETT AV SPRØYTEPISTOL

VOC-sprøytepipistol 1,3-1,4 mm
Sprøytestrykk 2 bar

Antall lag Påfør 1 dobbeltlag eller 2 enkeltlag for å få en tørr lagtykkelse på 10–25 µm.

AVLUFTING VED 20 °C:

Mellom lagene *Kontroller at hvert lag er fullstendig avluftet før overlakking.*
Bruk blåeutstyr eller Express-systemer for å sikre optimale prosestetider.
5 minutter mellom lagene ved påføring av enkeltlag.
15 minutter eller en komplett Express-syklus før påføring av topplakk.



PROSESSTRINN – SPESIFIKK INNVEDIG FARGE

For en innvendig farge fra fargesystemet som inkluderer motorromadditivet.

1. Velg innvendig farge ved hjelp av fargekatalogen for motorrom eller en fargevifte.
2. Bruk det normale fargesøkesystemet, bland Envirobase innvendig farge, dette inkluderer tilsetning av T510 Envirobase motorromkonverter.
3. Rør godt om før aktivering – se nedenfor.
4. Eventuelle gjennomslipete områder må først påføres D8421 gjennomslipingsprimer.
5. Påfør et lett lag farge på innvendige kanter og sealerområder for å sikre maksimal dekning. Avluft med blåseutstyr eller Express-systemer.
6. Påfør lag med farge på innvendige områder og evt. utvendige paneler som skal ha en vått-i-vått overflate til topplakken. Påfør dobbeltlag (evt. enkeltlag hvis det er ønskelig) til det dekker.
7. Avluft med blåseutstyr eller Express-systemer.
8. Påfør topplakken på utvendige paneler etter behov etter 15 minutter (eller etter avlufting) og ovnstørk. Innvendige farger kan overlakkes med Envirobase + klarlakk eller Deltron Progress UHS DG farge.
9. Normalt krever ikke dette innvendige reparasjonssystemet sliping og skal påføres topplakk direkte. Men hvis det er smuss i underlaget, kan overflaten tørrslipes lett etter 20 minutter med P1200 slipepapir eller finere.

Vekten av aktivator og tynner som må brukes ved bestemte mengder blandet farge for å gi en bruksklar lakk, er angitt nedenfor. Vekten svarer til blandingsforholdet: 100 deler Envirobase innvendig farge: 15 deler motorromaktivator: 15-20 deler tynner.

Sett en rørepinne i beholderen før vekten kalibreres.

Rør godt om før det tilsettes aktivator og tynner.

'KALIBRER' vekten etter blanding eller måling av fargen. Vekten av aktivator og tynner er **KUMULATIV – IKKE KALIBRER VEKTEN MELLOM TILSETTINGER.**

Mengde Envirobase innvendig fargeblanding	Ferdig sprøyteklar mengde		Vekt av D8260 aktivator	Vekt av tynner	
				Gram til 15 deler	Gram til 20 deler
Liter	Liter		Gram		
0,10	0,14	R	116 g	131 g	137 g
0,25	0,35	Ø	291 g	320 g	342 g
0,40	0,55	R	466 g	519 g	547 g
0,50	0,68		582 g	659 g	684 g
0,75	1,02	G	874 g	978 g	1026 g
1,00	1,37	O	1165 g	1317 g	1368 g
1,50	2,05	D	1747 g	1976 g	2052 g
2,00	2,74	T	1330 g	2634 g	2736 g
2,50	3,42		1912 g	3293 g	3420 g



PROSESSTRINN – KONVERTERE EN EKSISTERENDE FARGE

For en Envirobase farge som skal konverteres til en innvendig farge.

1. Velg fargen ved hjelp av Envirobase fargekatalog eller fargevifte.
2. Bruk det normale fargesøkesystemet, bland Envirobase-fargen og rør godt om.
3. Tilsett motorromadditivet i henhold til tabellen nedenfor og rør godt om.
4. Fortsett å aktivere og tynne den innvendige fargen som anbefalt nedenfor.
5. Eventuelle gjennomslipete områder må først påføres D8421 gjennomslipingsprimer.
6. Påfør et lett lag innvendig farge på innvendige kanter og sealerområder for å sikre maksimal dekning. Avluft med blåseutstyr eller Express-systemer.
7. Påfør lag med farge på innvendige områder og evt. utvendige paneler som skal ha en vått-i-vått overflate til topplakken. Påfør dobbeltlag (evt. enkeltlag hvis det er ønskelig) til det dekker.
8. Avluft med blåseutstyr eller Express-systemer.
9. Påfør topplakken på utvendige paneler etter behov etter 15 minutter (eller etter avlufting) og ovenstørk. Innvendige farger kan overlakkes med Envirobase + klarlakk eller Deltron Progress UHS DG farge.
10. Normalt krever ikke dette innvendige reparasjonssystemet sliping og skal påføres topplakk direkte. Men hvis det er smuss i underlaget, kan overflaten tørrslipes lett etter 20 minutter med P1200 slipepapir eller finere.

Vekten av konverter, aktivator og tynner som må brukes ved bestemte mengder blandet farge for å gi en bruksklar lakk, er angitt nedenfor. Vekten svarer til blandingsforholdet: 100 deler Envirobase farge: 30 deler motorromkonverter: 15 deler motorromaktivator: 15-20 deler tynner.

Sett en rørepinne i beholderen før vekten kalibreres.

Rør godt om før det tilsettes aktivator og tynner.

'KALIBRER' vekten etter blanding eller måling av fargen. Vekten av aktivator og tynner er **KUMULATIV – IKKE KALIBRER VEKTEN MELLOM TILSETTINGER.**

Ferdig bruksklar mengde (ca.)	Vekt av Envirobase HP fargeblanding	Vekt av T510		Vekt av D8260 aktivator	Vekt av tynner	
					Gram til 15 deler	Gram til 20 deler
Liter	Gram	Gram		Gram		
0,10	50	73	R	84	94	98
0,25	125	182	Ø	209	236	245
0,40	200	291	R	334	377	392
0,50	250	364		418	472	491
0,75	375	545	G	627	707	736
1,00	500	727	O	836	943	981
1,50	750	1091	D	1254	1415	1472
2,00	1000	1454	T	1672	1886	1962
2,50	1250	1818		2090	2358	2453



VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.e) i bruksklar form er maks. 840 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

